

ТАБЛИЦА 7

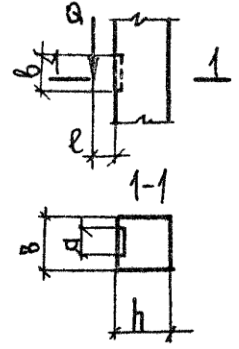
МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	ЭКСЦЕН- ТРИ- ЦИТЕТ E, мм	НАГРУЗКА Q, РАСЧ В Т			
		ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200“		ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „300“	
		АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А I	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А II	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А I	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А II
МО-1, МО-1-1 ÷ МО-1-7	100	3.3	3.8	3.7	4.2
	150	2.9	3.4	3.2	3.7
	200	2.6	3.1	2.8	3.3
МО-2, МО-2-1 ÷ МО-2-6	100	4.7	5.3	5.1	6.0
	150	4.2	4.8	4.4	5.2
	200	3.7	4.4	4.0	4.7
МО-3, МО-3-1 ÷ МО-3-3	100	6.0	7.0	6.8	7.7
	150	5.4	6.3	5.9	6.8
	200	4.9	5.8	5.1	6.2
МО-4, МО-4-1 ÷ МО-4-4	100	6.6	7.6	7.4	8.4
	150	5.8	6.8	6.4	7.4
	200	5.2	6.2	5.6	6.6
МО-5, МО-5-1 ÷ МО-5-4	100	9.4	10.6	10.2	12.0
	150	8.4	9.6	8.8	10.4
	200	7.4	8.8	8.0	9.4
МО-6, МО-6-1 ÷ МО-6-3, МО-9, МО-9-1 ÷ МО-9-3	100	12.0	14.0	13.4	15.4
	150	10.8	12.6	11.7	13.7
	200	9.7	11.5	10.3	12.4
МО-10, МО-10-1 ÷ МО-10-3	100	15.1	17.5	17.1	19.5
	150	14.0	16.1	15.5	17.9
	200	12.7	14.8	13.7	16.1
МО-11, МО-11-1 ÷ МО-11-3, МО-13, МО-13-1 ÷ МО-13-3	100	18.8	21.2	21.3	24.0
	150	17.4	20.0	19.5	22.3
	200	16.0	18.6	17.6	20.4
МО-14, МО-14-1 ÷ МО-14-3	100	23.0	25.7	25.5	29.4
	150	21.5	24.3	23.6	27.3
	200	19.8	22.8	21.5	25.1
МО-7, МО-7-1 ÷ МО-7-3, МО-12, МО-12-1 ÷ МО-12-3	100	14.8	17.1	16.9	19.2
	150	13.5	15.6	14.8	17.3
	200	12.3	14.5	13.1	15.7
МО-8, МО-8-1 ÷ МО-8-3	100	18.5	20.9	20.3	23.5
	150	16.7	19.2	18.1	21.2
	200	15.3	18.0	16.4	19.4

1. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ Q РАСЧ. ОПРЕДЕЛЕНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ)
2. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ДЛЯ МО-15 ÷ МО-20 И МО-15-1 ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 8.

ТК	ГРУППА	ТАБЛИЦА 7. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „0“ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЭКСЦЕНТРИЦИТЕТА, МАРКИ БЕТОНА И КЛАССА СТАЛИ АНКЕРОВ.	СЕРИЯ 1400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 18
1978	0			

ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАС- ТИНЫ СВ, ММ	ДЛИНА АНКЕРОВ, ММ	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ Q(τ) ПРИ ЭКСЦЕНТРИ- СИТЕТЕ „e“ ММ			ЛИСТ АЛЮМИНА	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „B“, ММ			ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „H“, ММ																		
			100	150	200		300			400			≥ 500															
							250	300	400	500	600	200	300	380	400	500	≥ 600											
			MO-12	490x300	560				26																	•		
MO-12-1	370	17.1	15.6		14.5																•	•	•					
MO-12-2	320	19.2	17.3		15.7	29																•	x	x	x	x		
MO-12-3	270																					•	x	x	x	x		
MO-13	490x400	560			30																				•			
MO-13-1		370	21.2	20.0	18.6																		•	•	•			
MO-13-2		320	24.0	22.3	20.4	32																	•	x	x	x	x	
MO-13-3		270																					•	x	x	x	x	
MO-14	490x400	580			30																				•			
MO-14-1		470	25.7	24.3	22.8																				•	•		
MO-14-2		320	29.4	27.3	25.1	32																		•	x	x	x	x
MO-14-3		270																						•	x	x	x	x



- ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ
- × ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ПРИ УСЛОВИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ РАСЧЕТОМ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА.

1. В ГРАФАХ „НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ Q“ В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА НАГРУЗКА ПРИ „ПРИМЕНЕНИИ ДЕТАЛИ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ БЕТОНА МАРКИ „200“, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ БЕТОНА МАРКИ „300“

2. Величина нагрузки Q дана без проверки на выкалывание бетона (смотрите пункт 2.5 в пояснительной записки).

3. Возможность применения выбранной закладной детали в узле анкеров и пластинок усиления с продольной арматурой колонны проверяется в каждом конкретном случае.

ТК 1978	Группа	ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ). Ключ для подбора закладных деталей группы „0“.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
	0		Выпуск 1	Лист 21

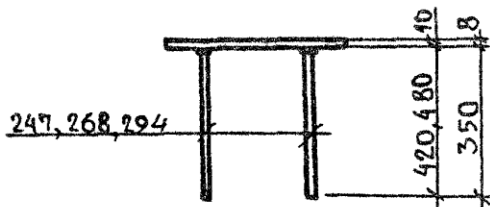
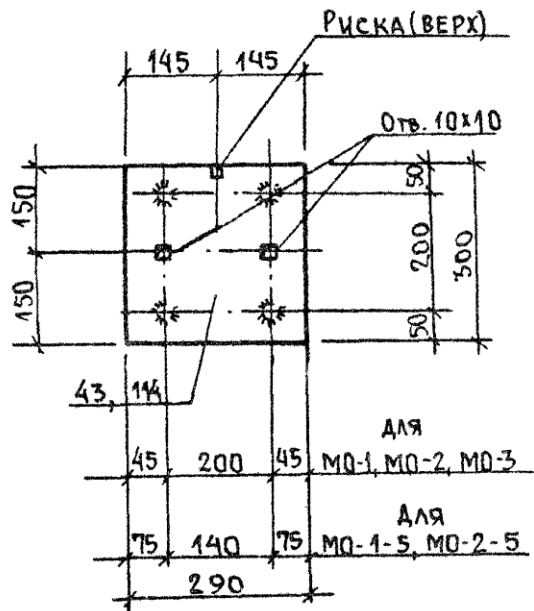
15541 48

ТАБЛИЦА 9

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ, мм		КОЛ. И ДИАМ. АНКЕРОВ	ДЛ. АНКЕРОВ, мм	РАЗМЕРЫ И КОЛ. ШАЙБ	ЛИСТ АЛЮМИНА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ, мм		КОЛ. И ДИАМ. АНКЕРОВ	ДЛИНА АНКЕРОВ, мм	РАЗМЕРЫ И КОЛ. ШАЙБ	ЛИСТ АЛЮМИНА	
	ахв	б						ахв	б					
МО-1, МО-1-5	290x300	8	4φ10AIII	350	—	23	МО-8	390x300	12	8φ18AIII	580	—	26	
МО-1-1				320	40x40 δ=8 (шт.4)	24	МО-8-1				470	50x70	28	
МО-1-2, МО-1-6				270			МО-8-2				320	δ=12 (шт.8)		
МО-1-3, МО-1-7				220			МО-8-3				270			
МО-1-4		170	МО-17	8φ16AIII	650	50x50 δ=10 (шт.4)	34							
МО-2, МО-2-5		10	4φ12AIII	420	—	23	МО-9	450x300	10	8φ14AIII	470	—	86	
МО-2-1				320	50x50 δ=8 (шт.4)	25	МО-9-1				480	—		
МО-2-2, МО-2-6				270			МО-9-2				320	50x50 δ=10 (шт.8)	29	
МО-2-3				220			МО-9-3				270			
МО-2-4			170	МО-18	4φ14AIII	580	50x50 δ=10 (шт.4)	33						
МО-3			480	50x50 δ=10 (шт.4)	25	МО-10	8φ14AIII		170	—	30			
МО-3-1			320			МО-10-1	480	—						
МО-3-2			270			МО-10-2	320	50x50 δ=10 (шт.10)	31					
МО-3-3			220	МО-10-3	270	—								
МО-15, МО-15-1			170	2φ14AIII	580	50x50 δ=10 (шт.2)	33	МО-10-3	220	—				
МО-4		390x300	10	8φ10AIII	350	—	26	МО-19	450x400	10	4φ14AIII	580	50x50 δ=10 (шт.4)	34
МО-4-1	320				40x40 δ=8 (шт.4)	27	МО-11	10φ14AIII				170	—	30
МО-4-2	270						МО-11-1	560				—		
МО-4-3	220						МО-11-2	370				50x50 δ=10 (шт.10)	31	
МО-4-4	170		МО-11-3	270	—									
МО-5	10		8φ12AIII	420	—	26	МО-20	490x300	10	8φ16AIII	4φ16AIII	650	50x50 δ=10 (шт.4)	34
МО-5-1				320	50x50 δ=8 (шт.8)	27	МО-12				10φ16AIII	170	—	26
МО-5-2				270			МО-12-1				560	—		
МО-5-3				220			МО-12-2				370	50x50 δ=10 (шт.8)	29	
МО-5-4			170	МО-12-3	270	—								
МО-6			10	8φ14AIII	480	—	26	МО-13	490x400	10	10φ16AIII	560	—	30
МО-6-1					320	50x50 δ=10 (шт.8)	28	МО-13-1				370	50x50 δ=10 (шт.10)	32
МО-6-2					270			МО-13-2				270	—	
МО-6-3					220			МО-13-3				270	—	
МО-7				10	8φ16AIII	560	—	26	МО-14	490x400	12	10φ18AIII	580	—
МО-7-1	370					50x50 δ=10 (шт.8)	28	МО-14-1	470				50x70 δ=12 (шт.10)	32
МО-7-2	320	МО-14-2						320	—					
МО-7-3	270	МО-14-3			270	—								
МО-16	4φ14AIII	580	50x50 δ=10 (шт.4)		33	МО-14-3	270	—						

ТК	ГРУППА	ТАБЛИЦА 9 КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			1978	0
			1	22

15541 49



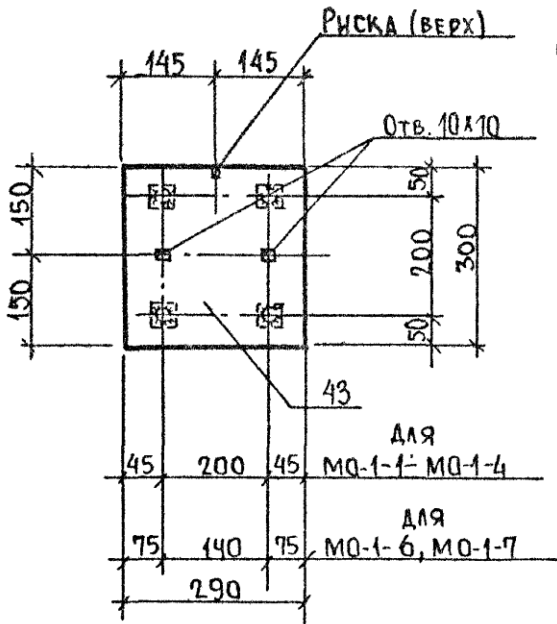
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗ ДЕТАЛЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОС	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕ- ЛИЯ
					ОДН. ПОС	ВСЕХ ПОС	
МО-1 МО-1-5	43	-290x8	300	1	5.5	5.5	6.4
	247	Ф10 АШ	350	4	0.22	0.9	
МО-2 МО-2-5	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.8
	268	Ф12 АШ	420	4	0.37	1.5	
МО-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	9.1
	294	Ф14 АШ	480	4	0.58	2.3	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“.

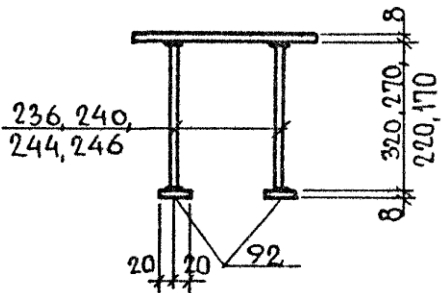
1. АНКЕРЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ (СМ. ГОСТ 19292-75).
2. ПРИВАРКУ АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВНАХЛЕСТКУ ВЫПОЛНЯТЬ КОНТАКТНОЙ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 19292-73 ИЛИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ (СМОТРИТЕ СНЗ13-65, П. 2.18).
3. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ ГРУППЫ „В“, ГОСТ 380-71*.
4. ТИП АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ И МАРКИ СТАЛИ УКАЗЫВАЮТСЯ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ЛИСТЕ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦАМИ 1÷5 (СМ. СТР 23÷26).
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 10922-75.
6. НА ФАСАДАХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛАСТИНКИ УСИЛИЯ (ШАЙБЫ) УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ПУНКТИРНОЙ ЛИНИЕЙ.

ГК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-1, МО-1-5, МО-2, МО-2-5, МО-3.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 23



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

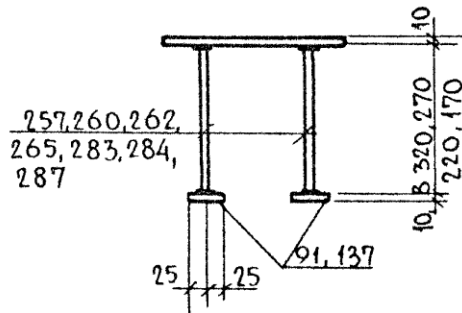
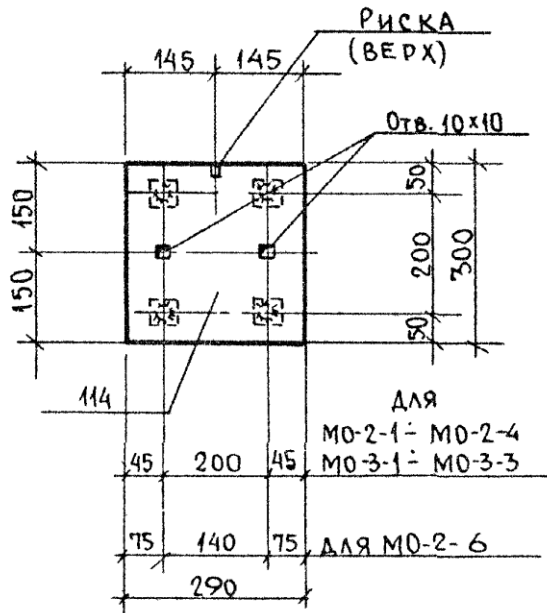
МАРКА ИЗД.	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛ. ЛИБА
					ОДН. ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
МО-1-1	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,7
	246	Ф10АIII	320	4	0,2	0,8	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-2	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,6
	244	Ф10АIII	270	4	0,17	0,7	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-3	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,5
	240	Ф10АIII	220	4	0,14	0,6	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-4	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,3
	236	Ф10АIII	170	4	0,11	0,4	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-1-1 ÷ МО-1-4, МО-1-6, МО-1-7.	СЕРИЯ 1 400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 24

155 41 51

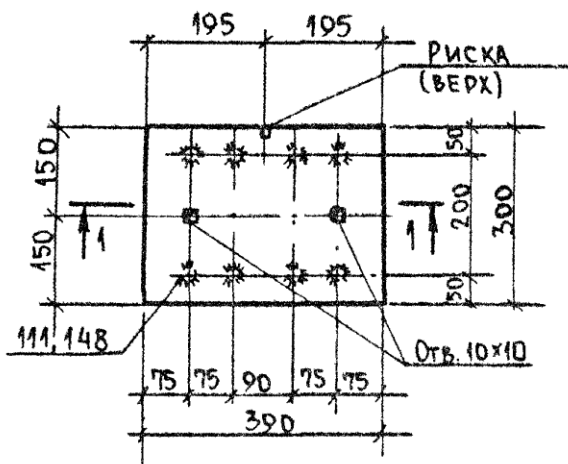


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

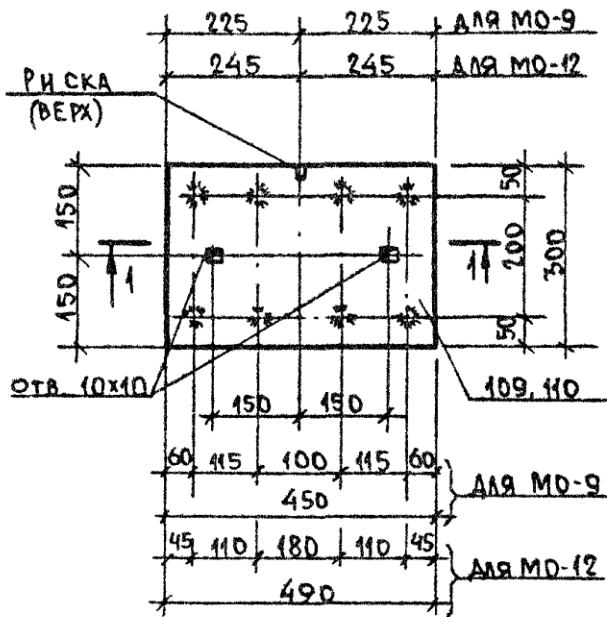
МАРКА ИЗДЕЛ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	Дл ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛ ЛИЦА
					РАМ ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
МО-2-1	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.5
	265	Ф12АIII	320	4	0.28	1.1	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.4
	262	Ф12АIII	270	4	0.24	1.0	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.2
	260	Ф12АIII	220	4	0.2	0.8	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-4	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.0
	257	Ф12АIII	170	4	0.15	0.6	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-3-1	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	9.2
	287	Ф14АIII	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
МО-3-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.9
	284	Ф14АIII	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
МО-3-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.7
	283	Ф14АIII	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-2-1: МО-2-4, МО-2-6, МО-3-1: МО-3-3	СЕРИЯ 1400 6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 25

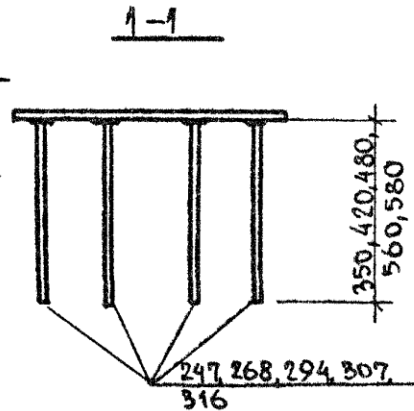


МО-9, МО-12



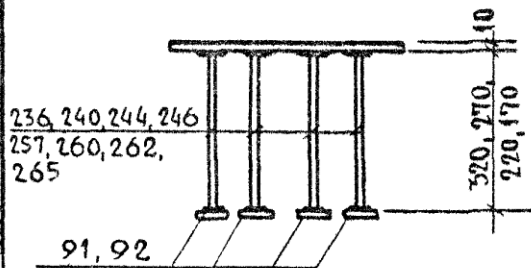
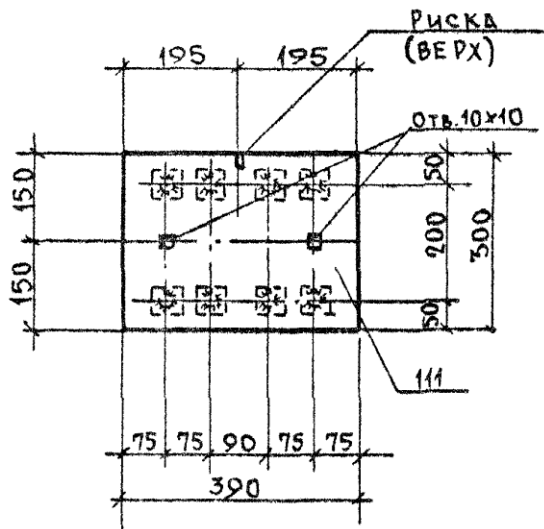
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД	N ПОС	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		МЗД МЗР
					ОДН ПОС	ВСЕХ ПОС	
МО-4	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,0
	247	Ф10А III	350	8	0,22	1,8	
МО-5	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,2
	268	Ф12А III	420	8	0,37	3,0	
МО-6	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	13,8
	294	Ф14А III	480	8	0,58	4,6	
МО-7	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	16,2
	307	Ф16А III	560	8	0,88	7,0	
МО-8	148	-300x12	390	1	11,0	11,0	20,3
	316	Ф18А III	580	8	1,16	9,3	
МО-9	110	-300x10	450	1	10,6	10,6	15,2
	294	Ф14А III	480	8	0,58	4,6	
МО-12	109	-300x10	490	1	11,5	11,5	18,5
	307	Ф16А III	560	8	0,88	7,0	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ТК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-4 ÷ МО-9, МО-12.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 26

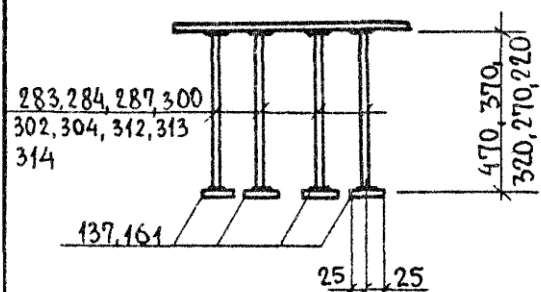
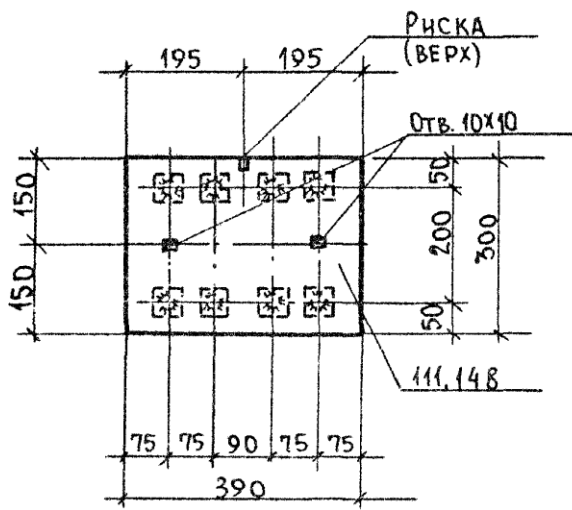


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА ИЗД.	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛ. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЕС, КГ		ИЗДЕ ЛИЯ
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
МО-4-1	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,6
	246	Ф10А III	320	8	0,2	1,6	
	92	-40x8	40	8	0,1	0,8	
МО-4-2	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,4
	244	Ф10А III	270	8	0,17	1,4	
	92	-40x8	40	8	0,1	0,8	
МО-4-3	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,4
	240	Ф10А III	220	8	0,14	1,1	
	92	-40x8	40	8	0,1	0,8	
МО-4-4	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	10,9
	236	Ф10А III	170	8	0,11	0,9	
	92	-40x8	40	8	0,1	0,8	
МО-5-1	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,7
	265	Ф12А III	320	8	0,28	2,2	
	91	-50x8	50	8	0,16	1,3	
МО-5-2	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,4
	262	Ф12А III	270	8	0,24	1,9	
	91	-50x8	50	8	0,16	1,3	
МО-5-3	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,1
	260	Ф12А III	220	8	0,2	1,6	
	91	-50x8	50	8	0,16	1,3	
МО-5-4	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,7
	257	Ф12А III	170	8	0,15	1,2	
	91	-50x8	50	8	0,16	1,3	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-4-1 ÷ МО-4-4 МО-5-1 ÷ МО-5-4	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 27

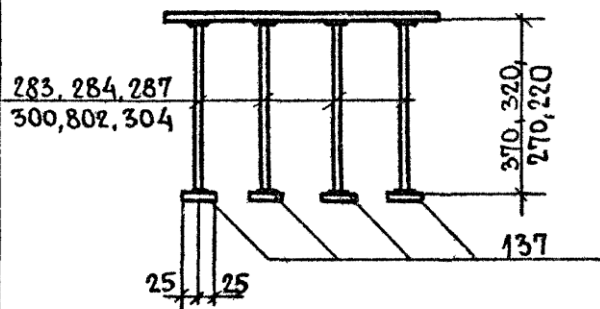
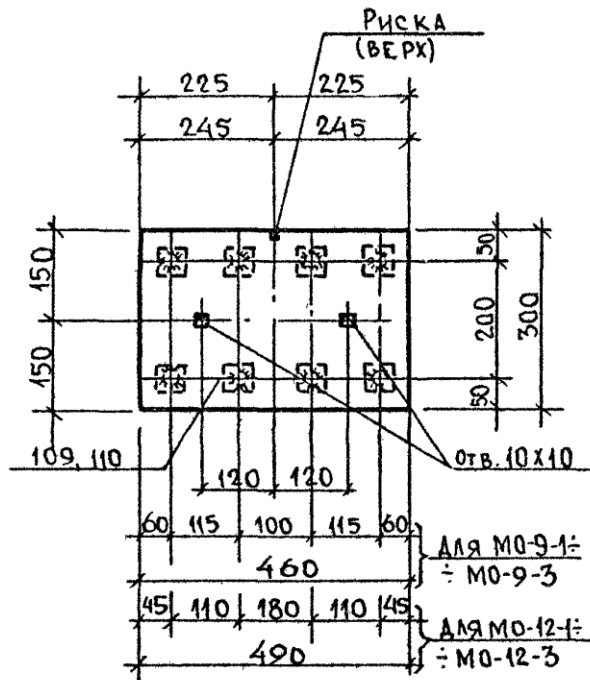


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕ ЛИЯ
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ	
МО-6-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.9
	287	Ф14АIII	320	8	0.39	3.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-6-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.4
	284	Ф14АIII	270	8	0.33	2.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-6-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.0
	283	Ф14АIII	220	8	0.27	2.2	
	137	-60x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	15.4
	300	Ф16АIII	370	8	0.58	4.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	14.9
	304	Ф16АIII	320	8	0.51	4.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	14.2
	302	Ф16АIII	270	8	0.43	3.4	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-8-1	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	24.1
	314	Ф18АIII	470	8	0.94	7.5	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	
МО-8-2	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	18.7
	313	Ф18АIII	320	8	0.64	5.1	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	
МО-8-3	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	17.9
	312	Ф18АIII	270	8	0.54	4.3	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	

ТК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-6-1 ÷ МО-6-3, МО-7-1 ÷ МО-7-3, МО-8-1 ÷ МО-8-3.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕ- ЛИЯ
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
МО-9-1	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	15.3
	287	Ф14АIII	320	8	0.39	3.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-9-2	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	14.8
	284	Ф14АIII	270	8	0.33	2.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-9-3	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	14.4
	283	Ф14АIII	220	8	0.27	2.2	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-1	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	17.7
	300	Ф16АIII	370	8	0.58	4.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-2	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	17.2
	304	Ф16АIII	320	8	0.51	4.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-3	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	16.5
	302	Ф16АIII	270	8	0.43	3.4	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	

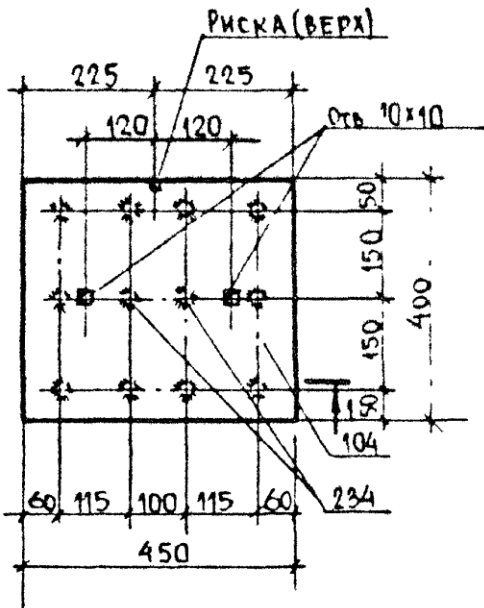
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК 1978	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ: МО-9-1 ÷ МО-9-3, МО-12-1 ÷ МО-12-3.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 29

МО-10, МО-11

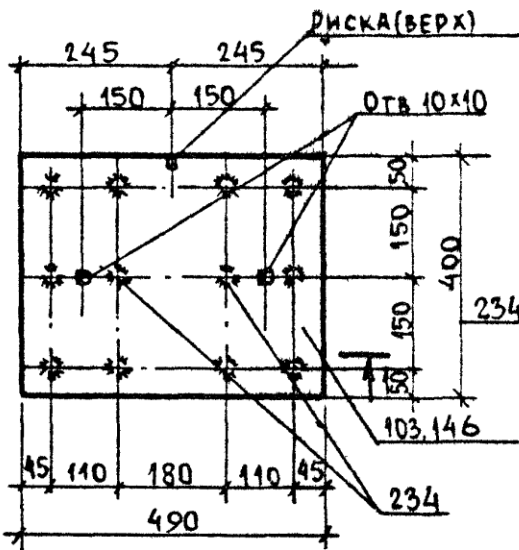
56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

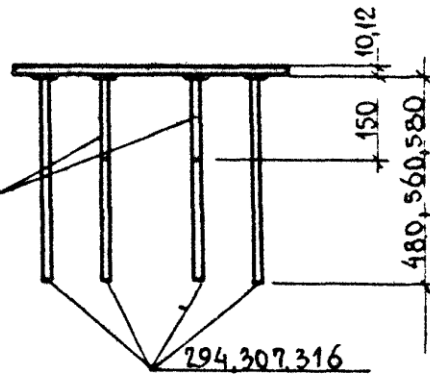


МАРКА ИЗД	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕ ЛИЕ
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
МО-10	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	201
	294	Ф14А II	480	10	0.58	5.8	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	
МО-11	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	231
	307	Ф16А III	560	10	0.88	8.8	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	
МО-13	103	-400x10	490	1	15.4	15.4	244
	307	Ф16А III	560	10	0.88	8.8	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	
МО-14	146	-400x12	490	1	18.4	18.4	302
	316	Ф18А II	580	10	1.16	11.6	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	

МО-13, МО-14



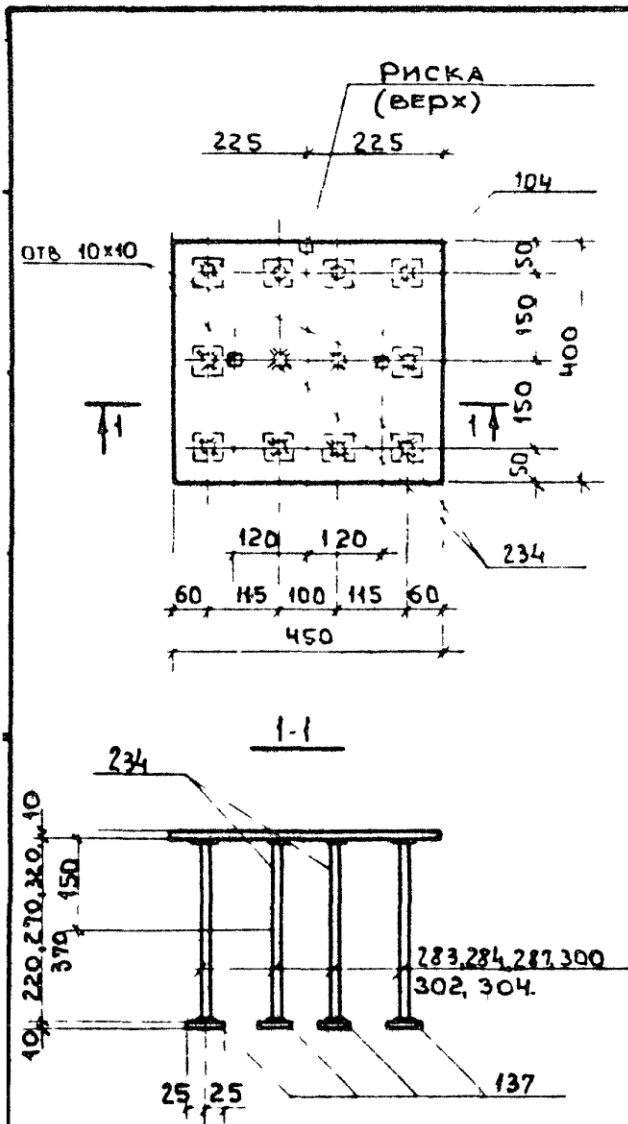
1-1



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ГК 918	ГРУППА 0	ДЕТАЛИ МО-10, МО-11, МО-13, МО-14	СЕРИЯ 1400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 30

15541 59

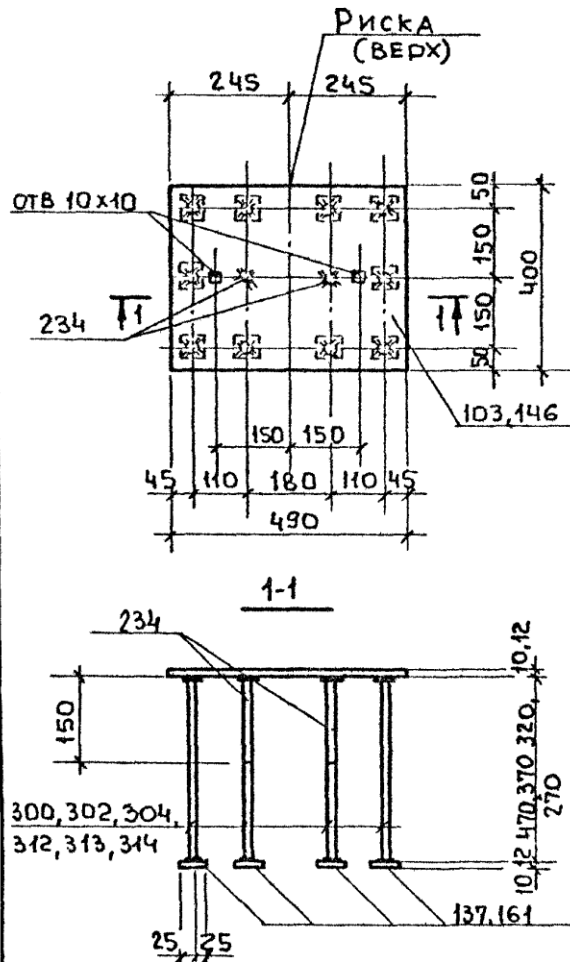


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗБОРИ	№ ПДЗ.	Сечение	ДИМНА ММ	КОЛ ШТ	Вес, кг			ИЗДЕЛ ЛИЯ
					по 1 поз	всех поз	на 1 изд.	
МО-10-1	104	-400x10	450	1	141	141	202	
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0		
	287	Ф14АIII	320	10	0.39	3.9		
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2		
МО-10-2	104	-400x10	450	1	141	141	19.6	
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0		
	287	Ф14АIII	270	10	0.33	3.3		
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2		
МО-10-3	104	-400x10	450	1	141	141	19.0	
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0		
	283	Ф14АIII	220	10	0.27	2.7		
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2		
МО-11-1	104	-400x10	450	1	141	141	22.4	
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0		
	300	Ф16АIII	370	10	0.58	5.8		
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2		
МО-11-2	104	-400x10	450	1	141	141	24.4	
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0		
	304	Ф16АIII	320	10	0.51	5.1		
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2		
МО-11-3	104	-400x10	450	1	141	141	20.6	
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0		
	302	Ф16АIII	270	10	0.43	4.3		
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2		

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „D“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК 1978	группа D	ДЕТАЛИ	МО-10-1 ÷ МО-10-3, МО-11-1 ÷ МО-11-3.	СЕРИЯ 1400-6/76
				выпуск 1
				лист 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

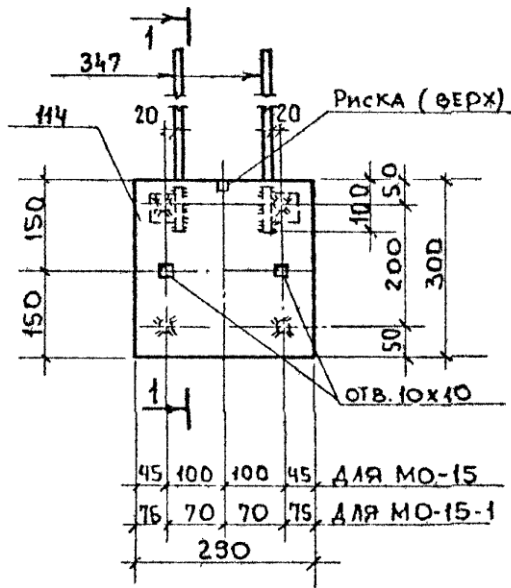
Марка издел.	№ поз	Сечение	Длина мм	кол шт	Вес, кг.		Изд Лист
					одн поз.	всех поз.	
МО-13-1	103	-400x10	490	1	154	154	234
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	300	Ф16АIII	370	10	0.58	5.8	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-13-2	103	-400x10	490	1	154	154	22.7
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	304	Ф16АIII	320	10	0.51	5.1	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-13-3	103	-400x10	490	1	154	154	21.9
	137	-50x10	60	10	0.2	2.0	
	302	Ф16АIII	270	10	0.43	4.3	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14-1	146	-400x12	490	1	184	184	31.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	314	Ф18АIII	470	10	0.94	9.4	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14-2	146	-400x12	490	1	184	184	28.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	313	Ф18АIII	320	10	0.64	6.4	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14-3	146	-400x12	490	1	184	184	27.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	312	Ф18АIII	270	10	0.54	5.4	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ТК 1978	Группа 0	Детали МО-13-1 ÷ МО-13-3, МО-14-1 ÷ МО-14-3	серия 1400-6/76	
			выпуск 1	лист 32

МО-15, МО-15-1

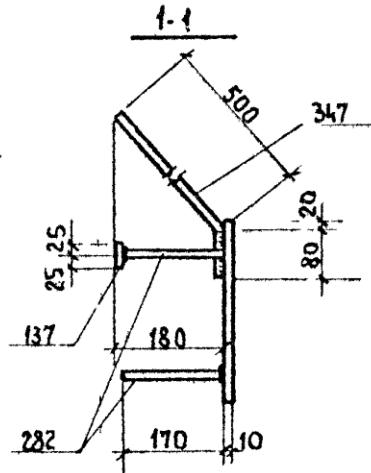
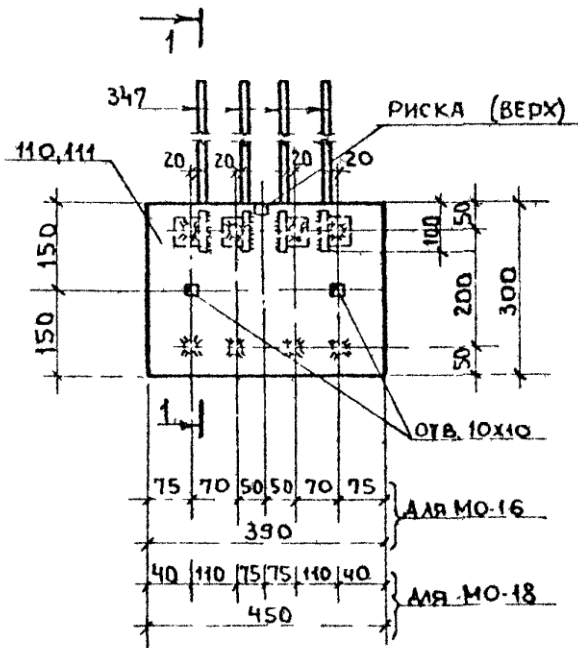
59



Спецификация стали на одно изделие

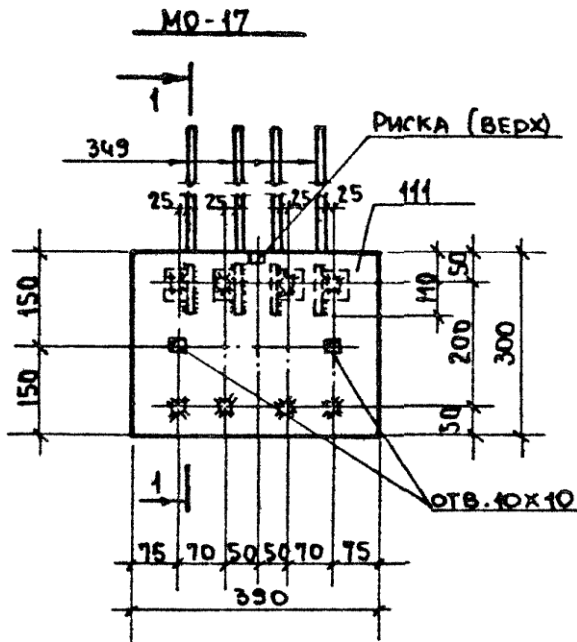
марка изделия	№ поз	сечение	длина мм	кол. шт.	Вес, кг		изве для
					одн поз	всех поз	
МО-15	114	-290x10	300	1	6,8	6,8	9,4
	282	Ф14АП	170	4	0,2	0,8	
	347	Ф14АП	580	2	0,7	1,4	
	137	-50x10	50	2	0,2	0,4	
МО-16	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	14,4
	282	Ф14АП	170	8	0,2	1,6	
	347	Ф14АП	580	4	0,7	2,8	
	137	-50x10	50	4	0,2	0,8	
МО-18	110	-300x10	450	1	10,6	10,6	15,8
	282	Ф14АП	170	8	0,2	1,6	
	347	Ф14АП	580	4	0,7	2,8	
	137	-50x10	50	4	0,2	0,8	

МО-16, МО-18



Указания к деталям группы „0“
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

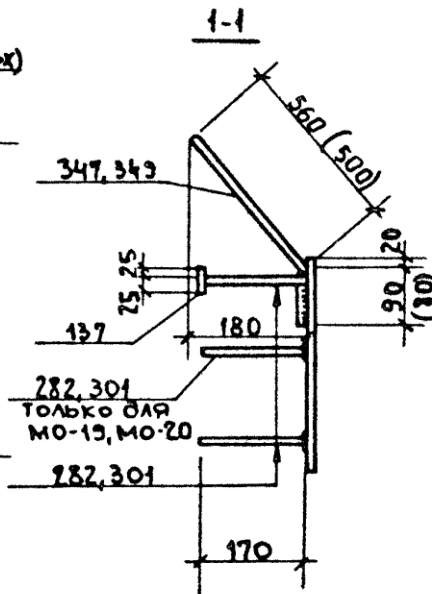
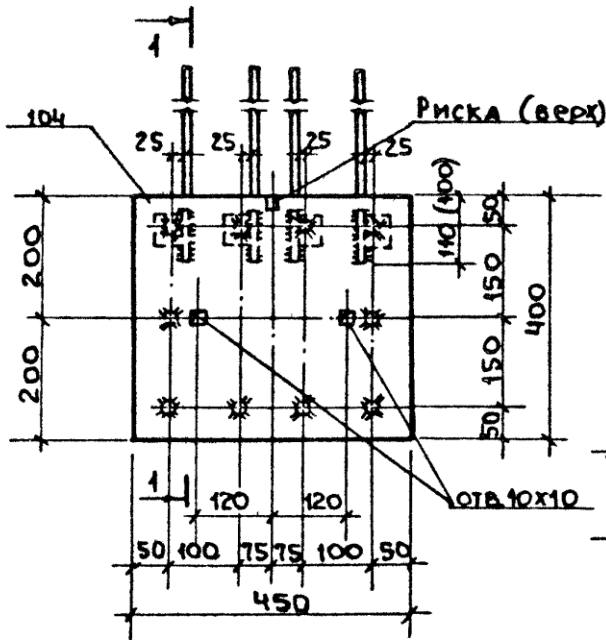
ТК 1978	группа 0	ДЕТАЛИ МО-15, МО-15-1, МО-16, МО-18.	Серия 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист 33



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка и номер изделия	Сечение	Длина мм	кол. шт.	ВЕС, КГ	
				всех поз.	взв. для
MO-17	111 -300x10	390	1	9.2	9.2
	301 Ф16АII	170	8	0.27	2.2
	349 Ф16АII	650	4	1.03	4.1
	137 -50x10	50	4	0.2	0.8
				16.3	
MO-19	104 -400x10	450	1	14.1	14.1
	282 Ф14АII	170	10	0.2	2.0
	347 Ф14АII	580	4	0.7	2.8
	137 -50x10	50	4	0.2	0.8
				19.7	
MO-20	104 -400x10	450	1	14.1	14.1
	301 Ф16АII	170	10	0.27	2.7
	349 Ф16АII	650	4	1.03	4.1
	137 -50x10	50	4	0.2	0.8
				21.7	

MO-19, MO-20



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ MO-19.
2. УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	группы	Детали MO-17, MO-19, MO-20.	СЕРИЯ	
	1978		0	1.400-6/76
			1	34

15541 61