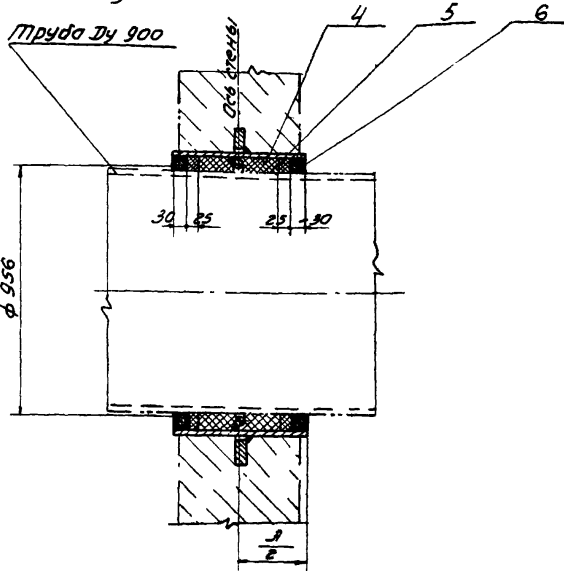
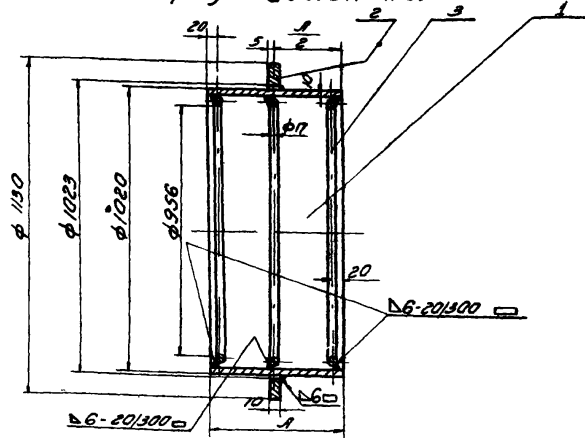


Узел установки сальника.



Корпус сальника.



1. Прокладные набивные сальники предназначены для пропускания стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 3523-50 через стены сооружений, как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "Я". Корпус сальника закладывается в опалудку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалудки и приварен к прокладываемой горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией 2144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величин зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 420 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные калыча (поз. 3) привариваются швом ДБ-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного дегтяря М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	размеры в мм	количество	материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штуки	общий		
1	4015-58	Труба 1020x10	Я	1	Ст.0	50,0	50,0	81,5	
						300	74,7		
2	—	Калыча	110x10x10	1	Ст.0	14,2	14,2		Применен в проекте шурф
3	2590-57	Крыска	30x3 в разрезе 200	3	Ст.0	5,5	16,5		
4	5152-55	Набивка	—	—	Прядь пряди коверя про-стальной асбестоцементный раствор	—	—	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	16,7	Рук. группы	
6	—	Замазка	—	—	мастика	—	11,5		
—	2523-51	электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,8	Конструкт	

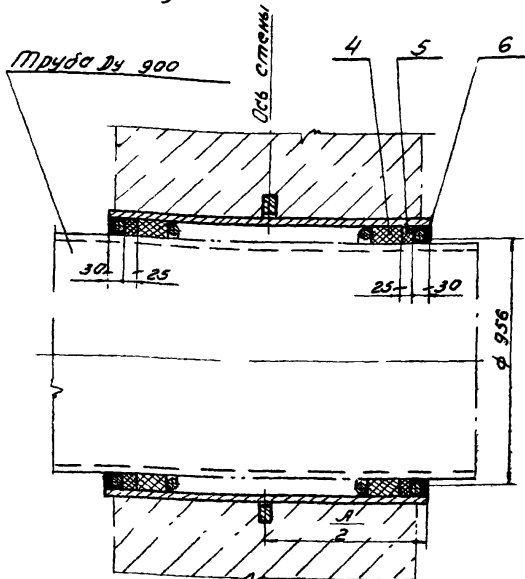
Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 900.
Длина корпуса 200 и 300.

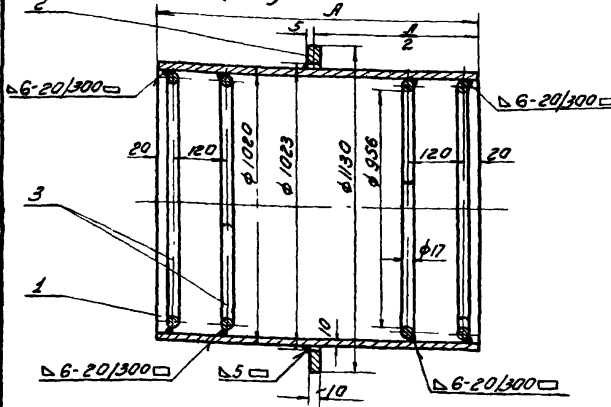
Типовой проект ВК-02-10 ВКТ-1128
Лист 33 1960г.

Лш. 6157

Узел установки сальника.



Корпус сальника.



1. Проходные надвижные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5325-50 через стены сооружений как в махрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалудку при деманировании для предохранения потрудка сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенку опалудки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ЧМЗ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника платно надбивается просеянной прядью, предварительно скрученной в жгут талце влучины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбесто-цементным растбаром, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового балокна по весу не ниже 420 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбесто-цементной смеси. Асбестовое балокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом балокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое балокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом 6-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-17 и 30% порошка из асбестового балокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Кол-во штук	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штычки	одной		
1	4015-58	Труба 1020x10	А	500	Ст.0	124,5	124,5	16,6	
				700	Ст.0	174,8	174,8	212,0	
				1000	Ст.0	249,1	249,1	286,2	
2		Кольцо	φ130, φ1023 x 10	1	Ст.0	14,2	14,2		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 17	φ2335 разбери	4	Ст.0	5,5	22,0		
4	5152-55	Набивка	—	—	Прядь талце, Ковая просеянная	—	21,2	Отделение	Шурф
5	—	Зачеканка	—	—	Асбесто-цементный растбар	—	16,7	Дук группы	
6	—	Замазка	—	—	мастика	—	11,5		
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,9	Конструкт	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 900. Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ-1128
 ВС-02-10 Лист 34 1960г.

Лк. 6158