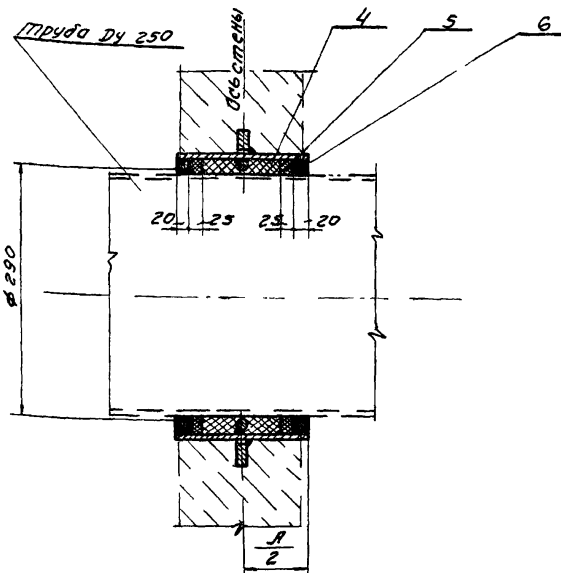
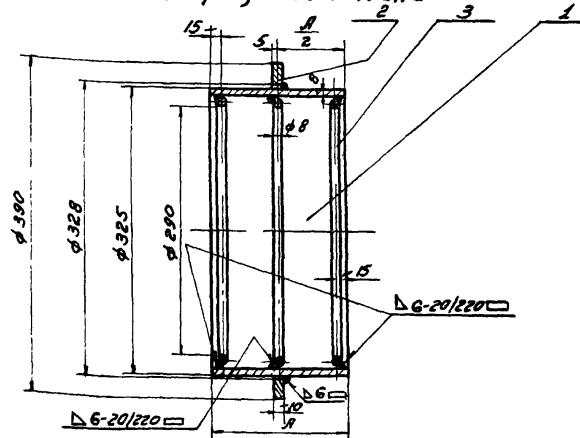


Узел установки сальника.



Карпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в такрыж, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равно или меньше размера «А». Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И.144-55 «Металл. Зазор между: радиусом трубы и корпусом сальника плотно набивается простолонной прядью предварительно скрученной в жгут талые белы-чины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (вост. 370-41) и 30% асбесто-вого волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-80) с дообработкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употребле-нием должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волок-не комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое во-локно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для полу-чения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные калыца (поз 3) привариваются швом Б-20/220.
5. Мастика для заточки состоит из 70% нефтяной битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимена-ние	Размеры в мм	Кол-во карпусов	Материал	Вес деталей в кг		Вес карпуса сальника в кг	Количество сальников на замок
						штук	общий		
1	8732-58	Труба 325x8	200	1	Ст.10	12,5	12,5	16,5	
			300	1	Ст.10	18,8	18,8		
2	—	Калыцо	φ 290x328x10	1	Ст.0	2,7	2,7		Применен в проекте
3	2590-57	Крыж	φ 328x328x10	3	Ст.0	0,37	1,11		
4	5152-55	Набивка	—	—	Поверхность новой про-столонной асбесто-цементной раскладки	—	—	Отделение	шпир
5	—	Зачеканка	—	—	Мастика	—	2,22	рук.группы	
6	—	Заточка	—	—	—	—	0,95		
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,2	Конструкт	

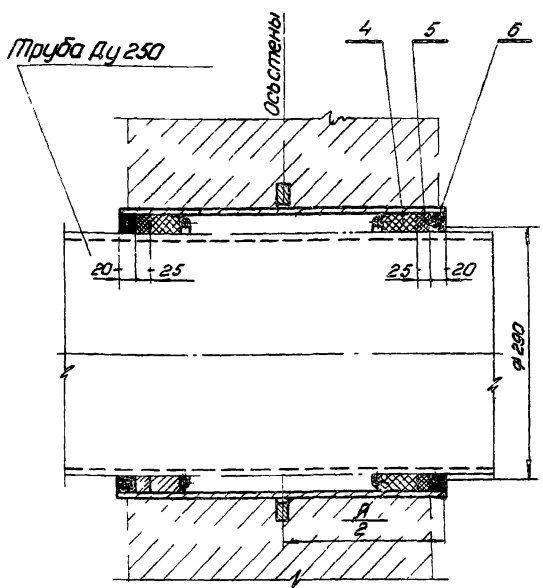
Сальники для прохода металло-чугунных труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 250.
Длина карпуса 200 и 300.

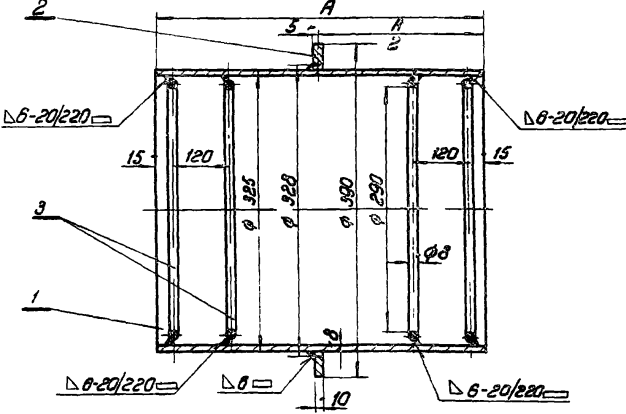
Тепловой проект
ВС-02-10
ВНТ-1128
лист 15
1960 г

Ц. 6137

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокром, так и в сухом грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера, λ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стороны опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 114-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно смоченной в эмульсии тальца величиной зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-71) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-68) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в ведро в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом Δ 6-20/220.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на запаз	
						штук	общий			
1	8732-58	Труба 325x8	500	1	Ст.10	31,27	31,27	35,6		
			700	1	Ст.10	43,8	43,8			48,2
			1000	1	Ст.10	62,54	62,54			67,0
2	—	Кольцо	6-20/220-10	1	Ст.0	2,7	2,7	Применен в проекте шифр		
3	2590-59	Круче в	в разрезе	4	Ст.0	0,37	1,48			
4	5152-55	Набивка	—	—	Мазь, нанесенная перед бетонированием	—	3,95		Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	2,22		Рук группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0,95	Конструктор		
2523-51	Электрод тип 3-42	—	—	—	—	—	0,21			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 250.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 лист 16 1960г

Лк. 6157