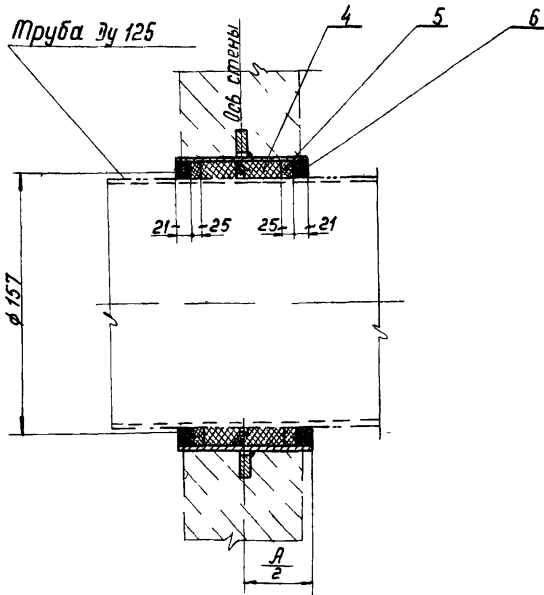
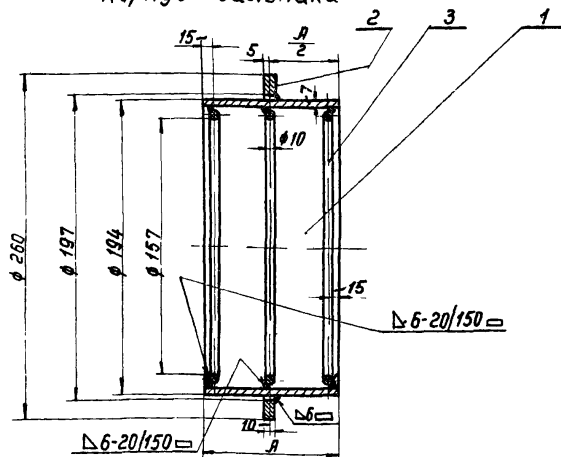


Узел установки сальника.



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 3525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть, точно приварен в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается протолкнутой пряжей, преимущественно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента, марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей, не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные галтели (поз 3) привариваются швом Δ 6-20/150.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
			Труба	Кольцо			штук	Общий		
1	8732-58	Труба 194 x 7	А	200	1	Ст. 10	6,5	6,5	9,4	
				300	1	Ст. 10	9,7	9,7		
2	—	Кольцо	φ 260 x φ 197	10	1	Ст. 0	1,75	1,75		Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 10	525 в разобранн. виде	3	Ст. 0	0,324	0,972			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	—	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1,44	—	Рук. группы	
6	—	Замазка	—	—	—	—	0,65	—	Конструктор	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,16	—		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

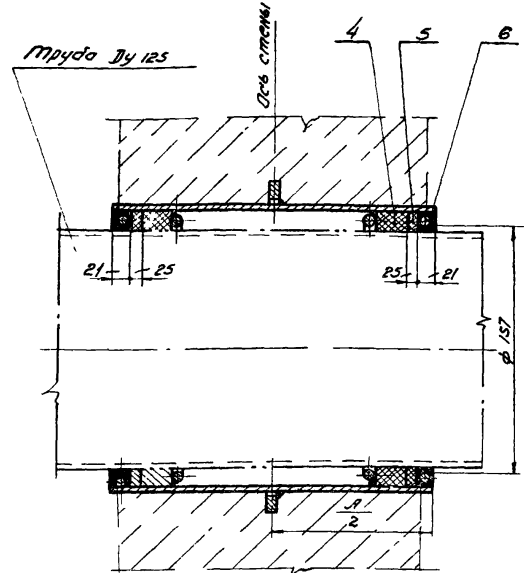
Сальник Ду 125.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

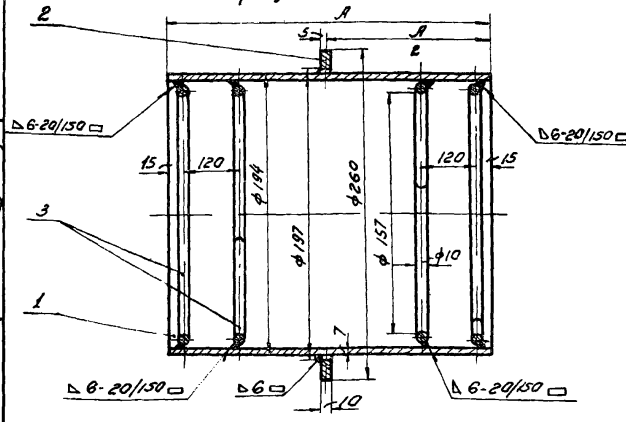
ВКТ-1128
Лист 9

1960г

Узел установки сальника.



Карпус сальника.



Примечания

1. Проходные надбеньные сальники предназначены для пропускать стальные трубы по ГОСТ 3862-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5523-50 через стены сооружений как в макрых, так и в сужих грунтах.
2. Паллина стены равна или меньше размера „А“. Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения перемещения сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией Ч.144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно надбьется протолкнутой палкой, предварительно скрученной в жгут талочу белыми зазора. Канавы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 420 сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в количестве, требуемом на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом 6-20/150.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-В и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	Гост	Наименование	Размеры в мм	Кол-во	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	общий		
1	8732-58	Труба 194x7	500	1	Ст.10	16,1	16,1	19,3	
			700	1	Ст.10	22,6	22,6	25,8	
			1000	1	Ст.10	32,3	32,3	35,5	
2	—	Кольцо	φ260x197x10	1	Ст.0	1,75	1,75		Применен в проекте
3	2590-57	Круже	5258 резберн вид	4	Ст.0	0,324	1,3		
4	5152-55	Надбенька	—	—	продь кем-кобой прот-мальной асбестоцементный раствор	—	2,1		Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1,44		рук. врунты
6	—	Затозка	—	—	—	—	0,65		конструктор
—	2523-51	Элек трады тип 3-42	—	—	—	—	0,16		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальники Ду 125.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Тыловой проект. ВКТ-1128
ВС-02-10 лист 10 1960 г.