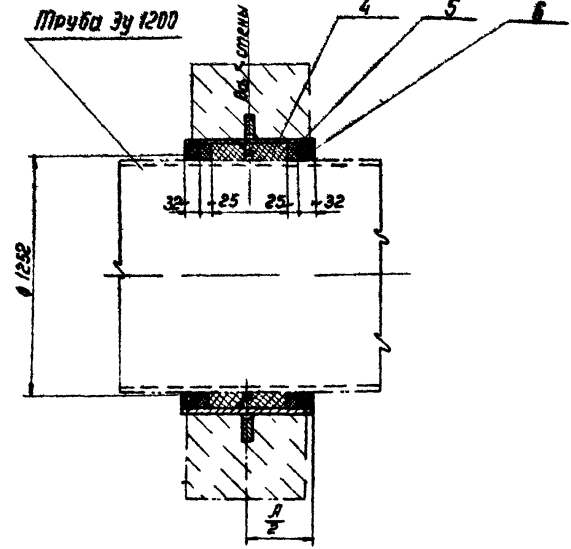
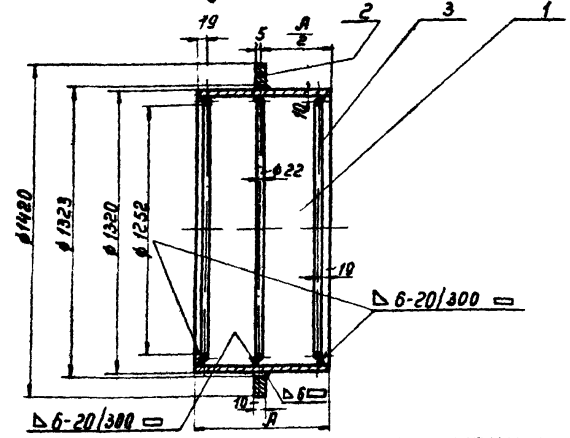


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предотвращения смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией Ц 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-49) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного затика.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Δ 6-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	Гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	4015-58	Труба 1320x10	200	1	ст 0	64,6	64,6	117,9	
			300	1	ст 0	97	97		
2	—	Кольцо	Ø 1420x1320x10	1	ст 0	16,4	16,4		Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Круг 22	Ø 22x3635 в разб. биге	3	ст 0	11,9	35,7		
4	5152-55	Набивка	—	—	пряжа просмоленная	—	—	Рук. группы	
5	—	Зачеканка	—	—	асбестоцементный раствор	—	21,5		
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	13,8	Конструкт.	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	1,2		

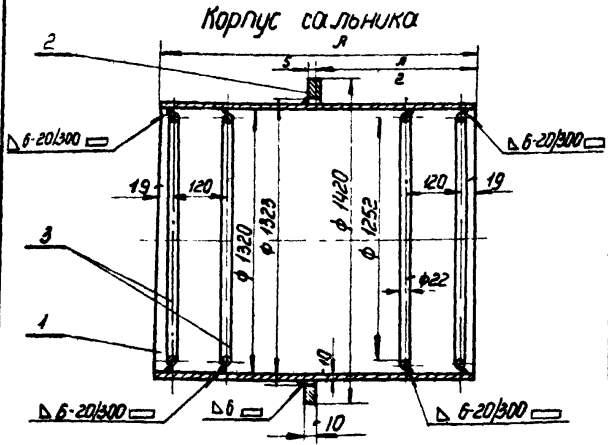
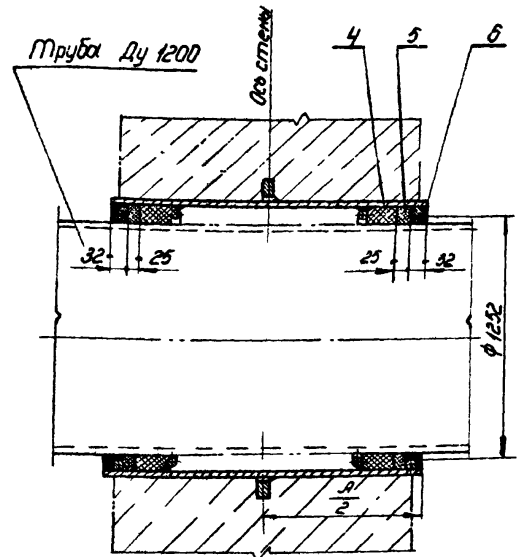
Сальники для прохода металлических труб Ду 50 - 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду1200.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект ВКТ- 1128
ВС-02-10 Лист 39 1960г

Ш. 6157

Узел установки сальника



Примечания:

1. Прозодные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58 через стены сооружений как в мокрой, так и в сухой грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и при варен к прокладываемой горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией и 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянной грядной, предварительно смоченной в эмуль толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-44) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом балласте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом в б-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					1 штука	общий		
1	4015-58	Труба 1220x10	500	Ст. 0	161,5	161,5	228,8	
			700	Ст. 0	226,1	226,1		
			1000	Ст. 0	323,0	323,0		
2	—	Кольца	420x420x10	Ст. 0	16,4	16,4		Применен в проекте Шхэрр
3	2590-57	Круг 22	3885 в разрезе	Ст. 0	11,9	47,6		
4	5152-55	Набивка	—	Асбестоцементный раствор	—	27,0	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	Мастика	—	21,5	Рук. группы	
6	—	Замазка	—	Мастика	—	13,8	Конструктор	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	1,3		

Сальники для прохода металлических труб 50 : 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 1200.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 40 1950г

Лк. 6157