

Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докум.		Подл. и дата		Серия 5.900-2									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.90.00-									Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09				
				Документация															
АЗ			ТМ.90.00.06	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
АУ			ТМ.99.00.Д	Технические указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				Детали															
		1		Корпус															
				Труба ГОСТ 3262-75															
БУ			ТМ.90.01	100 x 4,5 L = 300	1												3,6 кг		
БУ			ТМ.90.02	125 x 4,5 L = 300	1												4,5 кг		
БУ			ТМ.90.03	150 x 4,5 L = 300		1											5,4 кг		
Исполнение 10...17- см. лист 5,6,7,8,					ТМ.90.00					Сальники наливные					Лист 1 В				
					Ди 50...1400 L = 300					СОВИНСКО-УФАДСКАЯ					Лист 2 В				
					Копировал Галайзичук					Формат А4									
Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докум.		Подл. и дата		Серия 5.900-2									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.90.00-									Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09				
		1		Корпус															
				Труба ГОСТ 10704-76															
				Д ГОСТ 10705-80															
БУ			ТМ.90.04	219x6 L=300						1							9,5 кг		
БУ			ТМ.90.05	273x6 L=300						1							11,9 кг		
БУ			ТМ.90.06	273x6 L=300							1						11,9 кг		
БУ			ТМ.90.07	325x6 L=300								1					14,1 кг		
БУ			ТМ.90.08	426x6 L=300									1				18,6 кг		
БУ			ТМ.90.09	478x8 L=300										1			27,8 кг		
БУ			ТМ.90.10	530x7 L=300											1		27,0 кг		
				Упор															
				Круг															
				8 ГОСТ 2590-71															
				Ст.3 ГОСТ 535-79															
БУ			ТМ.90.11	φ7 L=300	3												0,10 кг		
БУ			ТМ.90.12	φ7 L=382		3											0,12 кг		
БУ			ТМ.90.13	φ7 L=460			3										0,13 кг		
БУ			ТМ.90.14	φ7 L=620				3									0,20 кг		
БУ			ТМ.90.15	φ10 L=780					3								0,47 кг		
Исполнение 10...17- см. лист 5,6,7,8,					ТМ.90.00					СОВИНСКО-УФАДСКАЯ					Лист 2 В				
					Копировал Галайзичук					Формат А4									

Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подл. и дата		Серия 5.900-2									
Формат	Дата	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				Упор															
				Круг В ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79															
БЧ			ТМ. 90.16	φ10 L = 780									3					0,47 кг	
БЧ			ТМ. 90.17	φ10 L = 945										3				0,60 кг	
БЧ			ТМ. 90.18	φ15 L = 1245											3			1,7 кг	
БЧ			ТМ. 90.19	φ15 L = 1395												3		2,0 кг	
БЧ			ТМ. 90.20	φ15 L = 1562													3	2,2 кг	
			3	Ребро															
				Лист Б-ПН-ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79															
БЧ			ТМ. 90.21	φ185 / φ 116	1													1,3 кг	
БЧ			ТМ. 90.22	φ 215 / φ 142		1												1,6 кг	
БЧ			ТМ. 90.23	φ 240 / φ 167			1											1,8 кг	
БЧ			ТМ. 90.24	φ 290 / φ 221				1										2,2 кг	
БЧ			ТМ. 90.25	φ 345 / φ 275					1									2,7 кг	
БЧ			ТМ. 90.26	φ 345 / φ 275						1								2,7 кг	
БЧ			ТМ. 90.27	φ 395 / φ 327									1					3,0 кг	

ТМ.90.00

Копировал Галдейсман Формат А4

Лист 3

Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подл. и дата		Серия 5.900-2									
Формат	Дата	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
БЧ			ТМ. 90.28	φ 500 / φ 428														4,1 кг	
БЧ			ТМ. 90.29	φ 550 / φ 480														4,5 кг	
БЧ			ТМ. 90.30	φ 600 / φ 532														4,8 кг	
				Материалы														Кол. на исполн. данные кг	
			4	Пельма короткая ГОСТ 9993-74														См. ТМ. 8200Д	
				Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76	0,9	1,1	1,5	2,3	3,0	2,4	2,7	2,7	2,4	1,0				п. 4.2	
				Бензин ГОСТ 6805-80															
				Цемент марки 400														См. ТМ. 8200Д	
				ГОСТ 10178 - 76														п. 4.3	
				Асбест марки П-4-20	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0					
				ГОСТ 12871 - 83															
				Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0				См. ТМ. 8200Д	
				Асбест марки П-4-20														п. 4.4	
				ГОСТ 12871 - 83															

ТМ.90.00

Копировал Галдейсман Формат А4

Лист 4

		Изм. и дата			Подп. и дата		Серия 5.900-2											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00-										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
				Документация														
Л5			ТМ. 90.00 СБ	Сборочный чертеж														
Л4			ТМ. 90.00 Д	Технические указания														
				Детали														
				Корпус														
				Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76														
Б4			ТМ. 90.31	630 x 7 L = 300	1												32,3 кг	
Б4			ТМ. 90.32	720 x 8 L = 300	1												42,2 кг	
Б4			ТМ. 90.33	820 x 8 L = 300		1											48,0 кг	
Б4			ТМ. 90.34	920 x 8 L = 300			1										54,0 кг	
Б4			ТМ. 90.35	1020 x 8 L = 300				1									60,0 кг	
					ТМ.90.00										Лист 5			
					Копировал Гальденбаум										Формат Л4			

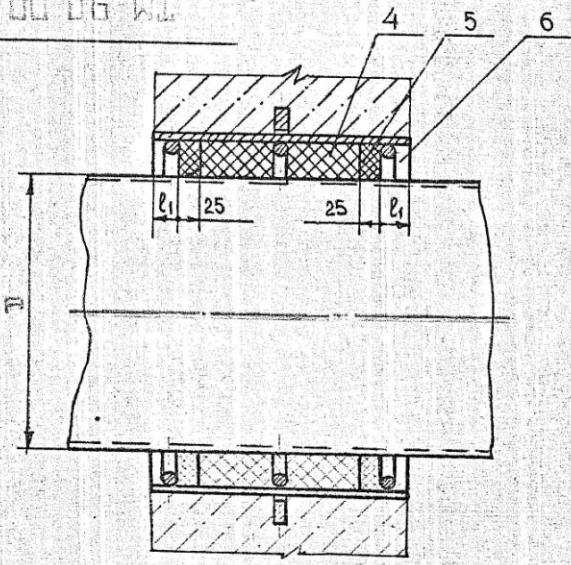
		Изм. и дата			Подп. и дата		Серия 5.900-2											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00-										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
				Корпус														
				Лист Е-ПК-9 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79														
Б4			ТМ. 90.36	300 x 3486						1							74,1 кг	
Б4			ТМ. 90.37	300 x 4114							1						87,3 кг	
Б4			ТМ. 90.38	300 x 4742								1					101,0 кг	
				Шпур														
				Круг В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79														
Б4			ТМ. 90.39	φ15 L = 1880	3												2,6 кг	
Б4			ТМ. 90.40	φ15 L = 2155		3											3,0 кг	
Б4			ТМ. 90.41	φ15 L = 2470			3										3,4 кг	
Б4			ТМ. 90.42	φ15 L = 2785				3									3,9 кг	
Б4			ТМ. 90.43	φ15 L = 3058					3								4,3 кг	
Б4			ТМ. 90.44	φ15 L = 3405						3							4,7 кг	
Б4			ТМ. 90.45	φ15 L = 4032							3						5,6 кг	
Б4			ТМ. 90.46	φ15 L = 4680								3					6,5 кг	
					ТМ 90.00										Лист 6			

Инв. № инв.		Подп. и дата		Взвешивание		Инв. № инв.		Подп. и дата		Серия 5900-2											
Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00							Примечание									
					10	11	12	13	14	15	16		17								
				Ребро																	
				лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79																	
54			ТМ. 90.47	φ 730 / φ 632	1															8,2 кг	
54			ТМ. 90.48	φ 810 / φ 722		1														8,3 кг	
54			ТМ. 90.49	φ 920 / φ 823			1													10,4 кг	
54			ТМ. 90.50	φ 1030 / φ 923				1												12,9 кг	
54			ТМ. 90.51	φ 1130 / φ 1023					1											14,2 кг	
54			ТМ. 90.52	φ 1230 / φ 1123						1										15,5 кг	
54			ТМ. 90.53	φ 1430 / φ 1323							1									18,0 кг	
54			ТМ. 90.54	φ 1630 / φ 1523								1								20,8 кг	
				Материалы																Кол. на исполн. элем. в кг	
				Лепка керамическая ГОСТ 19903-74																См. ТМ. 89.00Д	
				Битум нефтяной марки	11,0	11,0	13,7	15,4	17,0	16,7	22,9	25,9									п. 4.2
				БН 70/90 ГОСТ 6617-76																	
				Бензин ГОСТ 8505-80																	
										ТМ.90.00							Лист				
										Копировальщик Шуляковская							7				

Инв. № инв.		Подп. и дата		Взвешивание		Инв. № инв.		Подп. и дата		Серия 5900-2												
Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00							Примечание										
					10	11	12	13	14	15	16		17									
				Цемент марки 400																	См. ТМ. 89.00Д	
				ГОСТ 10178-76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0										п. 4.3.
				Добест марки П-4-20																		
				ГОСТ 12871-76																		
				Битум нефтяной марки																		См. ТМ. 89.00Д
				БН 70/90 ГОСТ 6617-76	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0										п. 4.4.
				Добест марки П-4-20																		
				ГОСТ 12871-83																		
										ТМ.90.00							Лист					
										Копировальщик Шуляковская							8					

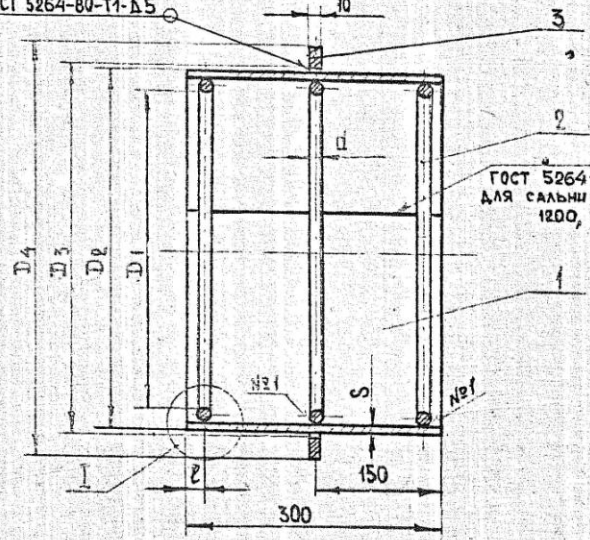
93 00 06 \* 01

Серия А. 500-2



Корпус сальника

ГОСТ 5264-80-Т1-А5

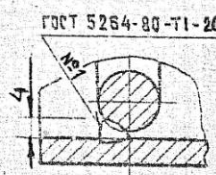


ГОСТ 5264-80-СВ  
ДЛЯ САЛЬНИКОВ Ду 1000,  
1200, 1400.

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								L разб. поз. 2	Масса сальника кг
			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	s	d	e	e <sub>1</sub>		
ТМ 90	Ду 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	7,0
- 01	Ду 80	89	115	140	142	215					382	8,7
- 02	Ду 100	108	140	165	167	240					460	10,4
- 03	Ду 125	133	191	219	221	290	6	10	20	620	17,9	
- 04	Ду 150	159	239	273	275	345				780	25,5	
- 05	Ду 200	219	239	273	275	345	8	10	20	780	20,6	
- 06	Ду 250	275	291	325	327	395				945	24,1	
- 07	Ду 300	325	382	426	428	500				1245	42,5	
- 08	Ду 350	377	430	478	480	550	7	15	20	1395	54,1	
- 09	Ду 400	425	484	530	532	600				1562	57,3	
- 10	Ду 500	530	584	630	632	730	8	15	20	1880	70,9	
- 11	Ду 600	630	672	720	722	810				2155	82,1	
- 12	Ду 700	720	772	820	823	920	9	15	20	2470	98,9	
- 13	Ду 800	820	872	920	923	1030				2785	112,3	
- 14	Ду 900	920	972	1020	1023	1150	30	30	30	3098	124,1	
- 15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230				3405	144,5	
- 16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430	9	15	20	4032	171,3	
- 17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1530				4660	198,1	

1. Предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$
2. Остальные технические требования см. ТМ. ВЗ. Р. Д. 2

М 1:1



ГОСТ 5264-80-Т1-20/80

ТМ. 90. 00 СБ

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сальники набивные Ду 50...1400 L=300 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Дубинская	Шиб			4		
Пров.	Астельцева	СДЗ					
Т. контр.	Смирнов			Лист			
Гл. инж. ла.	Блеква			Листов			
И. контр.	Вознштейн			Госстан СССР			
Утв.	Ильин			СНЗЗаводКанашиПроект			
				г. Москва			

Копирован: Щуляковская

формат А3