

№ п/п, Подп. и дата, Возм. и дата, № п/п, Подп. и дата

Лист 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-517.000										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Документация														
А3			Л8-517.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			① 01	Сборочные единицы														
А4	1		Л8-517.100-02	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А3	2		Л8-508.000	Опора приварная	1													
			-01	Опора приварная		1												
			-02	Опора приварная			1											
			-03	Опора приварная				1										
			① -04	Опора приварная					1									
			-05	Опора приварная						1								
			-06	Опора приварная							1							
			-07	Опора приварная								1						
			-08	Опора приварная									1					
			-09	Опора приварная										1				

2. Исполнения 10...19 ст. лист 2  
 2. Исполнения 20...29 ст. лист 3  
 2. Исполнения 30...37 ст. лист 4

1	И.В. КОЗЛОВ	Подп.	Лист
2	И.В. КОЗЛОВ	Подп.	Лист
3	И.В. КОЗЛОВ	Подп.	Лист
4	И.В. КОЗЛОВ	Подп.	Лист

Л8 - 517.000  
 Опора скользящая направляющая  
 Институт Энергоэлектротехники  
 Лез. филиал  
 формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дуб.	Лист и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛР - 517.000										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Документация</u>													
13			ЛР-517.000 СБ	Сборочный чертеж	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				<u>Сборочные единицы</u>													
14		1	ЛР-517.100-01	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1							
			-02	Плита направляющая							1	1	1	1			
13		3	ЛР-509.000	Шпоро приварная	1												
			-01	Шпори приварная		1											
			-02	Шпоро приварная			1										
			-03	Шпоро приварная				1									
			-04	Шпоро приварная					1								
			-05	Шпоро приварная						1							
			-06	Шпоро приварная							1						
			-07	Шпоро приварная								1					
			-08	Шпоро приварная									1				
			-09	Шпоро приварная											1		
					ЛР - 517.000										Лист		
															2		
															Формат А4		

417

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № док.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-517.000										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
13			Л8-517.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>												
14	1		Л8-517.100	Плита направляющая			1	1	1	1						
			-01	Плита направляющая							1	1	1	1		
			-02	Плита направляющая	1	1										
13	3		Л8-509.000 -10	Опора приборная	1											
			-11	Опора приборная		1										
13	4		Л8-511.000 -	Опора с хомутом			1									
			-01	Опора с хомутом				1								
			-02	Опора с хомутом					1							
			-03	Опора с хомутом						1						
			-04	Опора с хомутом							1					
			-05	Опора с хомутом								1				
			-06	Опора с хомутом									1			
			-07	Опора с хомутом											1	

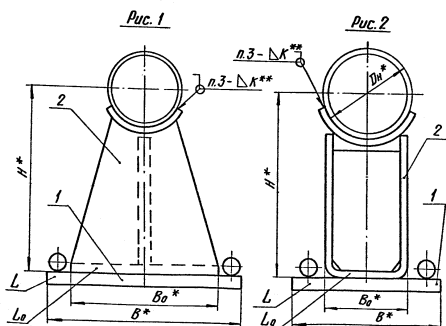
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-517.000	Лист
					3

Формат А4

15

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № 3		Подп. и дата		Примечание	
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-517.000							
				30	31	32	33	34	35		36
			Документация								
A3		Л8-517.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы								
A4	1	Л8-517.100-01	Плита направляющая	1	1						
		-02	Плита направляющая			1	1	1	1	1	
A3	4	Л8-517.000-08	Опора с хомутом	1							
		-09	Опора с хомутом		1						
		-10	Опора с хомутом			1					
		-11	Опора с хомутом				1				
		-12	Опора с хомутом					1			
		-13	Опора с хомутом						1		
		-14	Опора с хомутом							1	
		-15	Опора с хомутом								1
				Л8-517.000							Лист
											4

Формат А4



1) проектируемых для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха минус 30°C.  
 Для районов с температурой ниже минус 30°C для деталей опор применять материал, указанный в приложении.  
 2) для трубопроводов с температурой среды  $t_{ср} > 350^\circ\text{C}$  применять для деталей опор материал, указанный в приложении.  
 цветной или люминесцентной дефектоскопией трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих Правилам АЭС в объеме:  
 25% - для категорий сварных соединений II Б;  
 10% - для категорий сварных соединений III Б и III В и разнородных сварных соединений по Правилам АЭС и по ПЗ в объеме горю...  
 6. Оценка качества сварных соединений по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.  
 7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

**Техническая характеристика**  
 Опоры предназначены для стационарных трубопроводов 1)  
 Дн 14 ÷ 89 мм с параметрами среды:  
 $t_{ср} \leq 300^\circ\text{C}$ ,  $P_y = 4,0 \text{ МПа}$  (40 кгс/см²) - по рис. 1 и 2;  
 $t_{ср} = 425^\circ\text{C}$ ,  $P_y = 4,0 \text{ МПа}$  (40 кгс/см²) - по рис. 3.  
 Максимальное тепловое перемещение трубопровода - 150 мм.

**Технические требования**  
 1.\* Размеры для справок.  
 2.\*\* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.  
 3. Сварка ручная аргодуговая.  
 Проволока марок:  
 СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 - для сварки углеродистых сталей;  
 СВ-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70 - для сварки коррозионно-стойких сталей.  
 4. Требования к сварным швам должны соответствовать РТМ-1С-81, ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.  
 5. Контроль сварных соединений:  
 внешний контроль и измерения - 100% ;  
 радиографический контроль - по ПЗ.

Таблицу исполнений см. лист 2

				18-517.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опоры скользкие направляющие сварочный чертеж	Лит.	Риски
Разработ.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		А	СМ
Проект.	Кришчи	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	Лист 1	Листов 2	
Л. контрол.							
Рис. фр.	В.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.			Институт Энергетика
Л. контрол.	В.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.			Энергетика
Итв.	В.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.			Институт Энергетика

18-517.000 СБ

Размеры в мм <sup>①</sup>

Обозначение опор для трубопроводов		Рис.	Допускаемая вертикальная нагрузка <sup>1)</sup> кН (кгс)	Для Дн, мм	В*	В <sup>0</sup> *	L*	L <sup>0</sup> *	H Пред. откл. ±3	Масса, кг			
из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали												
18-517.000	-01	1	0,80 (80)	14 ÷ 18	70	40	280	80	50	1,9			
① -02	-03		1,40 (140)	25 ÷ 28					90	60	300	92	2,0
<del>-04</del>	<del>-05</del>			<del>32</del>								<del>95</del>	<del>2,2</del>
<del>-06</del>	<del>-07</del>		<del>38</del>	<del>2,2</del>									
<del>-08</del>	<del>-09</del>		2,47 (250)	<del>45</del>	70	40	280		100	<del>2,2</del>			
-10	-11			32					112	1,9			
-12	-13			38					117	1,9			
-14	-15			45					121	1,9			
-16	-17		2	57	90	60	300		100	126	2,6		
-18	-19			76						138	2,7		
-20	-21	89		146				2,7					
-22	-23	1,97 (200)		14 ÷ 18				60		26	280	80	57
-24	-25		25 ÷ 28	30	63	1,5							
-26	-27	2,46 (250)	32	70	40	280	113	2,2					
-28	-29		38				117						
-30	-31	3,95 (400)	45	90	60	300	100	122	2,3				
-32	-33	5,92 (600)	57					126	3,3				
-34	-35		76					140	3,5				
18-517.000-36	-37		89					148	3,6				

<sup>1)</sup> Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры. Массы и длины допустимых пролетов трубопроводов заданы в таблице приложения.

Пример условного обозначения опоры приварной для трубопровода Дн 28 мм из углеродистой стали: ОПОРА -28 - 18-517.000-02.

1	ЦЗК № 384	Р.С.С.
Изм.	Исполн.	Инж.

18-517.000 СБ

Лист 2

Страница 1  
Тормч 7

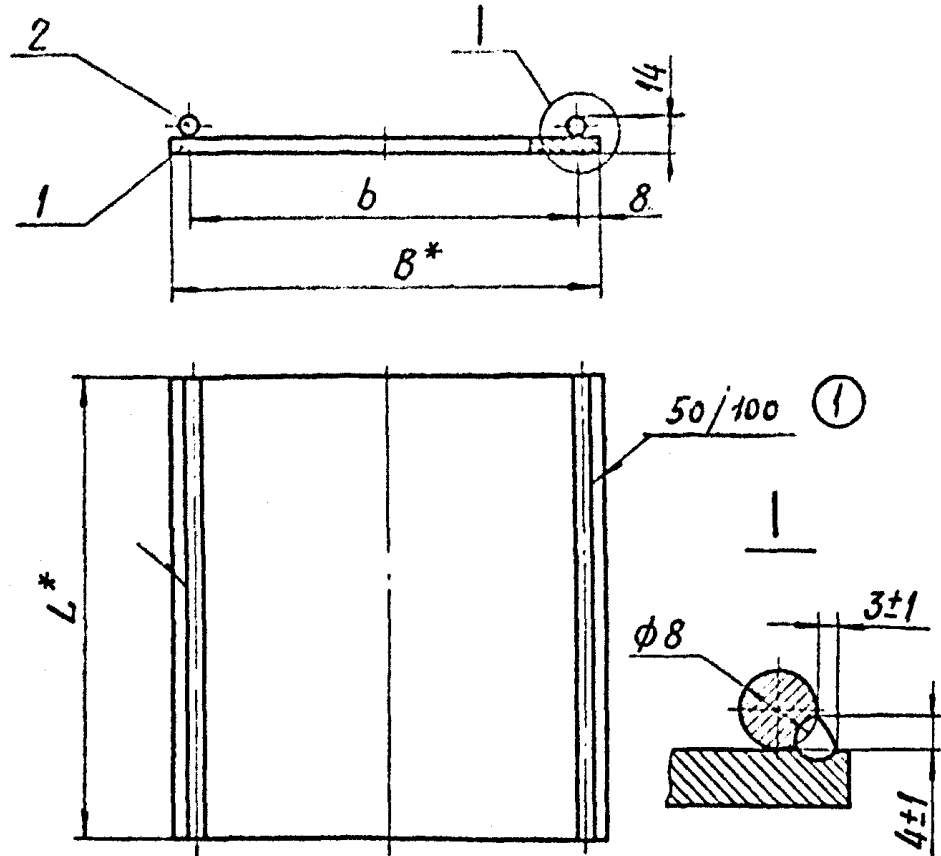
Формат		Зона		Лаз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ЛЗ-517.100										Примечание	
							-	01	02									
						Документация												
44					ЛЗ-517.100	ЛЗ-517.001	×	×	×									
						Детали												
44		1			ЛЗ-510.002-08	Плита	1											
					-09	Плита		1										
					-10	Плита			1									
44		2			ЛЗ-517.101	Пруток	2	2										
					-01	Пруток			2									

						ЛЗ-517.100					
Разр.	Исполн.	Посл.	Св.			Плита					
Разр.	Исполн.	Посл.	Св.			направляющая					
Провер.	Исполн.	Посл.	Св.								
Исполн.	Исполн.	Посл.	Св.								
Утв.	Исполн.	Посл.	Св.								

49

Л8-517.100 СБ

19



Размеры в мм

Обозначение	B	L*	b пред. откл. +1	Масса, кг
Л8-517.100	60	280	45	1,05
-01	70		55	1,15
Л8-517.100 -02	90	300	65	1,55

1. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.
3. Материал для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 30°С, см. приложение.

Подп. и дата  
Взам. инд. № инв. № д/з. л.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

1	ИЧ №385	ВСШ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сметанина	И.С.		
Провер.	Крившич	И.С.		
Н.контр.	Лаутов	И.С.	5.86	
Утв.	Величенко	И.С.		

Л8-517.100 СБ

Плита  
направляющая  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
A	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал.		