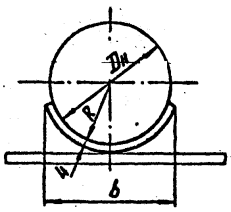

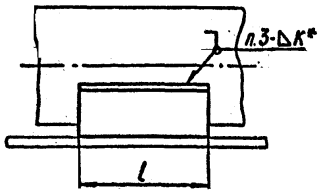

Обозначение опоры для трубопроводов из стали		Для трубопроводов Dн	Допускаемые вертикальные нагрузки кН (кгс)	R	b	l	Масса, кг
углеродистой	коррозионност.						
Л8-515.000	-01	14÷18	0,69 (70)	10	20	50	0,03
-02	-03	25÷28	0,98 (100)	14	30		0,05
-04	-05	32	1,48 (150)	16	36		0,06
-06	-07	38	2,47 (250)	19	42		0,08
-08	-09	45		23	50		0,09
-10	-11	57		29	56	100	0,26
-12	-13	76		39	74		0,28
Л8-515.000 -14	-15	89		45	84		0,31

6. Контроль сварных швов.

6.1. Внешним осмотром послойно и измерением - 100%.

6.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных „Правилам АЭС" и „Правилам пара...", в объеме: 25% - для сварного соединения категории IIБ; 10% - для сварного соединения категорий IIIБ и IIIВ и разнородных сварных соединений по „Правилам АЭС" и 3 - по „Правилам пара...".

Остальные технические требования по ТУ 34-42-10360-83.

Техническая характеристика

Накладка по черт. Л8-508.002 может быть применена в качестве бескорпусной скользящей опоры для неизолированных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°С, для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С.

Для районов с температурой ниже минус 30°С применять материал, указанный в приложении.

Технические требования

1. Материал:

Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{20\text{-}3\ ГОСТ\ 1577\text{-}81}$ или Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$ - для трубопроводов из углеродистой стали и

Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{08Х18Н10Т\ ГОСТ\ 7350\text{-}77}$ - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

Обработка мест реза $\overset{R2.5}{V}$, $\pm\frac{IT17}{2}$

2.* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

3. Сварка ручная аргонодуговая.

Проволока марок Св-08ГС или Св-08Г2С - для трубопроводов из углеродистой стали;

проволока марки Св-04Х19Н11М3 - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

4. Требования к сварному шву по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

5. Оценка качества сварного шва по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сметанина		
Провер.		Горяинова		
Рук. бр.		Великченко		
Н. контр.		Стрельников		12.86
Ч. контр.		Паутов		12.86
Утв.		Гордачев		

Л8-515.000

Опора скользящая бескорпусная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
А	См. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копировал

Формат 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата