

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
A3			Л8-192.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
A3		1	Л8-190.001	Подушка	1											
			- 01	Подушка		1										
			- 02	Подушка			1									
			- 03	Подушка				1								
			- 04	Подушка					1							
			- 05	Подушка						1						
A3			Л8-194.101	Подушка							1		1			
			- 01	Подушка								1		1		

Мелоченная 10...17 см. листы 4 и 5

2	зап.	исл. №369	ссылка	11.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Иванова	Резиш		10.88
Провер.				
Рук. гр.	Велиценко	Вели		12.88
Н. контр.	Паутов	Толст		11.89
Утв.	Стрельников			

Л8-192.000

Опора хомутовая  
скользящая

Лит.	Лист	Листов
А	1	5

Институт  
Энергомонтажпроект  
Ленинградский филиал

кол. Иванова

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А3		2	Л8-190.003	Основание	1	1										
			- 01	Основание			1	1	1	1						
			- 02	Основание							1	1	1	1		
А3		3	Л8-190.002	Угольник	2	2										
			- 01	Угольник			2	2								
			- 02	Угольник					2	2						
			- 03	Угольник							2	2				
			- 04	Угольник									2	2		
А3		4	Л8-192.001	Хомут	1	1										
			- 01	Хомут			1	1								
			- 02	Хомут					1	1						
			- 03	Хомут							1	1	1	1		
А3		5	Л8-192.002	Прокладка		1										
			- 01	Прокладка				1								
			- 02	Прокладка						1						
			- 03	Прокладка								1		1		
А3		6	Л8-194.102	Скоба	2											
			- 01	Скоба		2										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-192.000

Лист  
2

Формат А4

102

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата										
Материал	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000-										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
ЛЗ		6	Л8-194.102-02	Скоба			2											
			-03	Скоба				2										
			-04	Скоба					2									
			-05	Скоба							2							
			-06	Скоба									2		2			
			-07	Скоба										2		2		
						<u>Стандартные изделия</u>												
			Гайки															
		7	М10 В ГОСТ 15523-70		2		2											
		8	М10.8 ГОСТ 5915-70			4		4										
		9	М12.8 ГОСТ 15523-70						2		2		2					
		10	М12.8 ГОСТ 5915-70							4		4		4				
			Шайбы ГОСТ 6402-70															
		13	Шайба 10Т 65Г		2		2											
		14	Шайба 12Т 65Г						2		2		2					
					Л8-192.000										Лист			
															3			
					Копировал										Формат А4			

105

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000-							Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16		17	
				<u>Документация</u>										
			Л8-192.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>										
		1	Л8-194.101 - 04	Подушка	1	1								
			- 05	Подушка		1	1							
			- 08	Подушка				1	1					
			- 09	Подушка					1	1				
		2	Л8-190.003 - 02	Основание	1	1	1	1						
			- 03	Основание				1	1	1	1			
		3	Л8-190.002 - 05	Угольник	2	2								
			- 06	Угольник			2	2						
			- 07	Угольник				2	2					
			- 08	Угольник						2	2			
		4	Л8-192.001 - 04	Хомут	1	1	1	1						
			- 05	Хомут					1	1	1	1		
		5	Л8-192.002 - 04	Прокладка		1	1							
			- 05	Прокладка					1	1				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-192.000

Лист  
4

Формат А4

105

13	6	Л8-194.102 - 08	Скоба	2		2								
		- 09	Скоба			2		2						
		- 10	Скоба					2		2				
		- 11	Скоба							2		2		
		<u>Стандартные изделия</u>												
		Гайки												
	11	М16.8 ГОСТ 15523-70*		2		2		2		2				
	12	М16.8 ГОСТ 5915-70				4		4		4		4		
	15	Шайба 16Т65Г, ГОСТ 6402-70*		2		2		2		2				

Изм	Дата	Исполнит.	Подп.	Зам.
-----	------	-----------	-------	------

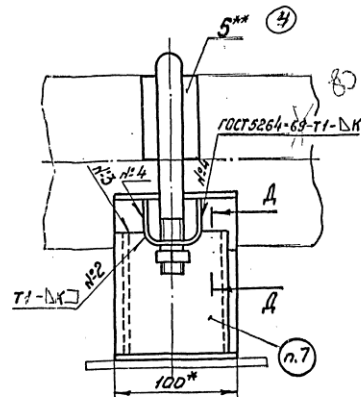
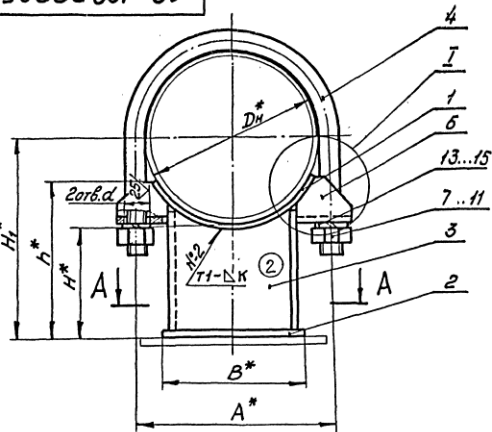
Л8-192.000

Лист  
5

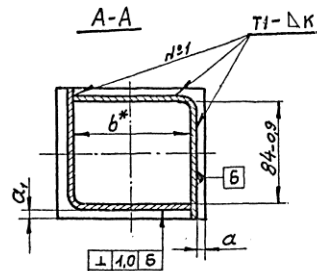
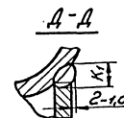
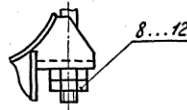
Копировать

Экземпляр

18-192.000СВ



I  
для трубопроводов из  
коррозионностойкой стали



Размеры в мм

Обозначение исполнения для трубопровода из углеродистой стали	Обозначение исполнения для трубопровода из коррозионностойкой стали	Наружный диаметр трубопровода, D <sub>н</sub> *	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H*		B*		A*		d	a	κ	K <sub>κ</sub>	Масса, кг
				H <sub>1</sub> *	H <sub>2</sub> *	B <sub>1</sub> *	B <sub>2</sub> *	A <sub>1</sub> *	A <sub>2</sub> *					
18-192.000-	18-192.000-01	57	70	129	40	113	25	74	11					1,1 <sup>18</sup>
-02	-03	76	150	100	138	60	120	45	92	5	5	3	5	1,4 <sup>19</sup>
-04	-05	89	200		145		120		108					1,6 <sup>2</sup>
-06	-07	108	360		154		135		128					2,7
-08	-09			150	204	100	185	84						3,2
-10	-11	133	430	100	167		140		156	4	4	4	6	3,3
-12	-13			150	217		190							3,8
-14	-15	159	600	100	180	120	155	100	182	6				3,8
-16	-17			150	230		205							4,4

④ 10\*\* Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали

Техническая характеристика  
1. Температура среды, °C +25.  
2. Давление условное, МПа (кгс/см²) - 4,0 (40).

Технические требования

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы №1 по ГОСТ 14771-76.
- Сварные швы №2 по ГОСТ 14771-76 - для сварки деталей из углеродистой стали, по ГОСТ 5264-69 для сварки деталей из углеродистой стали с коррозионностойкой.
- Сварные швы №3 - сварка плавящимся электродом в углекислом газе для деталей из углеродистой стали; сварка ручная электродуговая для деталей углеродистой стали с коррозионностойкой.
- Сварочные материалы: проволока Св-08 по ГОСТ 2246-70 для сварки углеродистых сталей; электрод типа Э-11 по ГОСТ 10052-75 для коррозионностойкой стали с углеродистой; электрод типа Э-07 по ГОСТ 10052-75 для сварки коррозионностойких сталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± LT 14, 11, 11.
- Маркировка по ТУ 34-42-10360-83.
- Требования по сварке и материалу по ГОСТ 14771-76 и 18-138.000.ИИ
- Остальные технические требования по ТУ 34-42-10360-83 18-138.000.ИИ

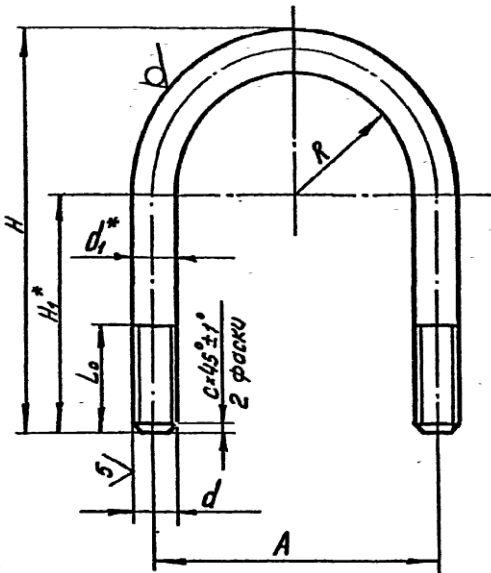
1	18-192.000СВ	ИИ	
2	18-192.000СВ	ИИ	
3	18-192.000СВ	ИИ	
4	18-192.000СВ	ИИ	
5	18-192.000СВ	ИИ	
6	18-192.000СВ	ИИ	
7	18-192.000СВ	ИИ	
8	18-192.000СВ	ИИ	
9	18-192.000СВ	ИИ	
10	18-192.000СВ	ИИ	
11	18-192.000СВ	ИИ	
12	18-192.000СВ	ИИ	
13	18-192.000СВ	ИИ	
14	18-192.000СВ	ИИ	
15	18-192.000СВ	ИИ	
16	18-192.000СВ	ИИ	
17	18-192.000СВ	ИИ	
18	18-192.000СВ	ИИ	
19	18-192.000СВ	ИИ	
20	18-192.000СВ	ИИ	

18-192.000СВ		Лит. Мас
Опора хомутовая		Ст
скальзующая		0 А
Сборочный чертеж		Лист 1/1
		Исполн
		Инженер
		Монтаж
		ИИ

Размеры в мм

25/√(✓)

Обозначение	Для трубопроводов Dн*	R		H		L <sub>0</sub>		A		d	d <sub>1</sub> *	c	Длина разбертки	Масса, кг
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	H <sub>1</sub> *	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.					
Л8-192.001	57	32		100	-0,87	58		74		M10-8g	10		232	0,14
-01	76	42		112		60	30	92	±0,3			1,6	268	0,16
-02	89	48	±0,3	130		70		108		M12-8g	12		310	0,27
-03	108	58		150	-1,00	80	40	128					361	0,32
-04	133	70		186		100	50	156	±0,5	M16-8g	16	2,0	445	0,70
-05	159	83		210	-1,15	110		182					506	0,80
-06	219	113	±1	295	-1,3	160		246					706	1,74
-07	273	140		350	-1,4	190		300		M20-8g	20	2,5	851	2,10
-08	325	167		405		218	85	352					992	2,45
-09	377	193	±2	460	-1,55	247		406					1132	2,79
-10	426	218		520		278		460	±0,8				1278	4,54
-11	478	243		570	-1,75	303	100	510		M24-8g	24		1407	5,99
Л8-192.001-12	530	268		620		328		560					1536	5,45



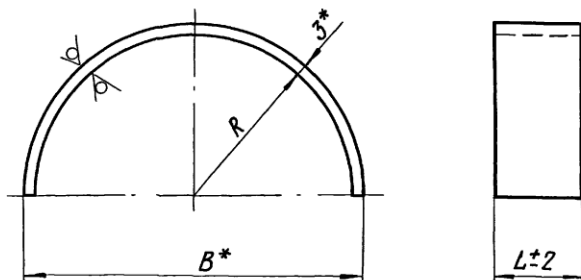
- ③ 1. \* Размеры для справок.  
2. Требования по материалу - Л8-138,000ИИ

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Л8-192.001				Лист	Масса, кг
3	изб 405	Л8-192	10.9.	0 А	см. табл.
1	изб 293	Л8-192	9.8.		
Изм	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	
Разр.	Гранич.	Провер.	Гендир.		
Провер.	Исполн.	Провер.			
Гендир.					
И. контр.	Галоева	Провер.			
Утв.	Стрельникова	Провер.			
Хомут				Лист Листов: 1	
Круг В д, ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74*				Институт Энергоинформ. систем Ленинградский филиал	
формат: А2					

Л8-192.002

50/ (✓)



Размеры в мм ③

Обозначение	Для тросов-проводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
Л8-192.002 - 16	920	462	930	150	1450	5,0
- 17	1020	512	1030		1620	5,7
- 18	1220	612	1230	150/200	1920	9,0
- 19	1420	712	1430		2240	10,0
- 20	1620	812	1630		2550	12,0

Размеры в мм ③

Обозначение	Для тросов-проводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
Л8-192.002	57	29	64	40	100	0,09
-01	76	38	82		130	0,12
-02	89	45	96		140	0,14
-03	108	55	116		180	0,17
-04	133	67	140		220	0,20
-05	159	80	166	50	260	0,24
-06	219	110	226		350	0,41
-07	273	137	280	50/70	440	0,51
-08	325	164	334		520	0,90
-09	377	190	386		610	1,00
-10	426	215	436	100	680	1,60
-11	478	240	486		760	1,80
-12	530	266	540		840	2,00
-13	630	316	640	150	1000	2,30
-14	720	362	730		1140	4,00
-15	820	412	830		1300	4,50

1. Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 или  
08X18Н10Т ГОСТ 5632-72Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
12X18Н10Т ГОСТ 5632-72

2.\* Размеры для справок.

3. Предельные отклонения размеров по h 14.

Инв. № подл. Подп. и дата  
взам. инв. № Инв. и дата  
Подп. и дата

Л8-192.002				Лит.	Масса	Максимум
3	—	436 №405	Р.С.И. 1896	А	См. табл.	—
2	зам.	436 №369	С.В.И.К. №88			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Иванова	С.И.И.К. №88				
Провер.	Венитченко	В.В.И.К. №88			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат А3	
Т.контр.						
Гр.контр.					См. п. 1	
И.контр.	Пачтов	В.В.И.К. №88				
Утв.	Стрелбицкий	В.В.И.К. №88				
Коп. Иванова						