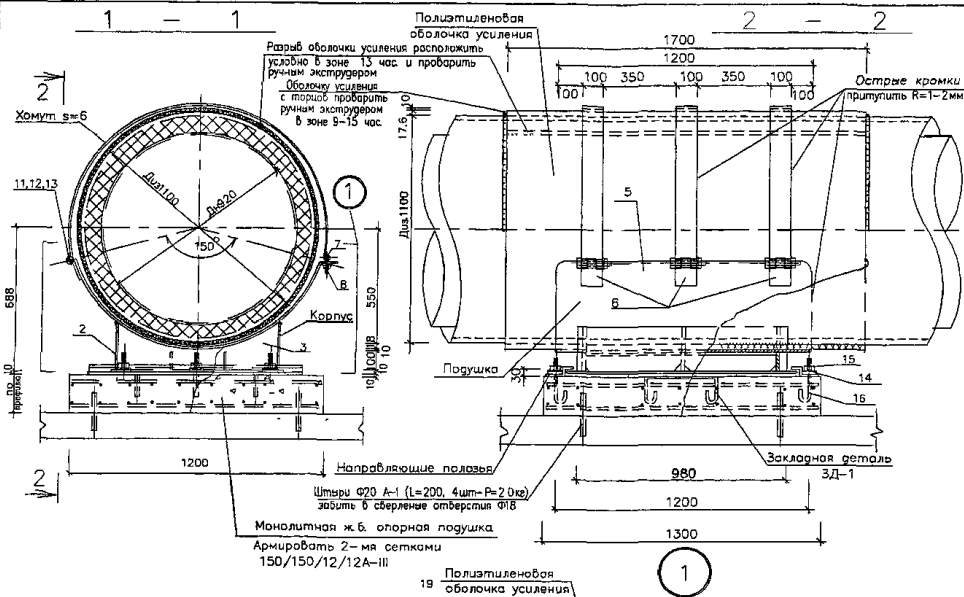
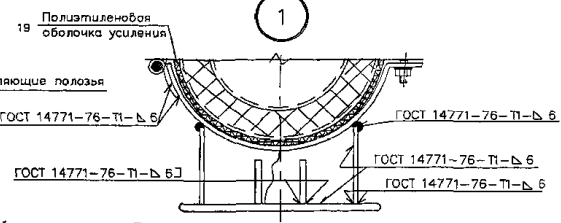
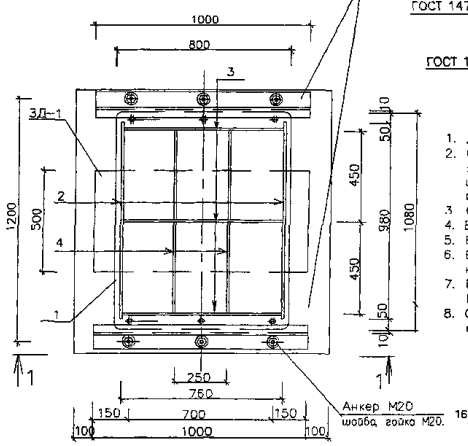


Спецификация материалов на 1 опору



План крепления подвижной опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-23 л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру сопряжения элементов трубной в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дугой по ГОСТ 5284-80* электродом Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм
4. Все поверхности опоры покрыть органиксилантной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой варагитовой смазки
6. В днище канала просверлить отверстия Ф18. Забить в них не 100мм вглубь штыри Ф20А-1 (L=200мм, 4 шт.)
7. Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 200мм
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производится без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Тип изд.	Наименование	поз.	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания	
Корпус	опорная плита	1	полоса 10x800-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	1080	1	67.8	67.8	л.2	
	прозрачное ребро	2	полоса Вx230-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	980	2	14.16	28.32	л.2	
	ребро	3	полоса Вx230-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	740	3	8.02	24.06	л.2	
	ребро	4	полоса Вx80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	440	4	1.66	6.64	л.2	
							126.82		
Подушка	ложе	5	полоса 10x1200-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3псб ГОСТ 14637-89*	1620	1	152.6	152.6	л.3	
	петля	6	полоса Вx100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	200	3	0.94	2.8	л.3	
							155.4		
Хомут	ось	7	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 14637-89*	120	3	0.3	0.9	л.3	
	палец	8	Круж 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88*	80	3	0.2	0.6	л.3	
	хомут	9	полоса Вx100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	2300	3	14.44	43.3	л.3	
							44.8		
Напр. полость	полость	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88*	1000	2	12.56	25.12	л.3	
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-	
	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-	
	болт	13	Болт М18x120.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-	
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.023	0.138	-	
	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.063	0.378	-	
							1.758		
Анкер	анкер	16	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88*	250	6	0.62	3.72	л.2	
	опорная плита	17	Лист 10x600-Б-П-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1000	1	39.25	39.25	л.2	
ЗД-1	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2	
								40.36	
Материалы									
	19	П/э оболочка 1100x17.6	1700	1	-	-	-	-	
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.23м³	-	-	-	-	-	
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	45п.м.	-	-	-	39.3	-	

Привязан по

ГИП	
Авт.прив.	

Нач.мост.	Беляков	07.06						
Зам.нач.	Макеев	06.10.2011	07.06					
ГИП	Моловицкий	07.06						
Исполнит.	Филиппов	07.06						
Н.контр.	Щершнев	07.06						

НТС 65-06-23

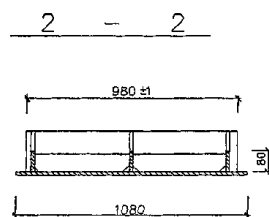
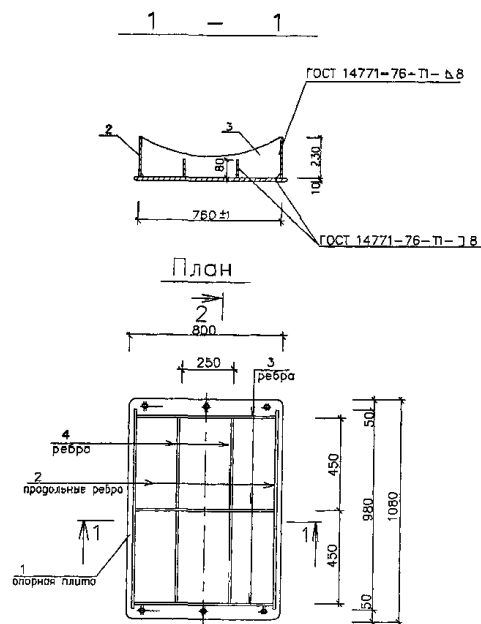
Подвижная опора П0-900 для теплопроводов Д=90 в ППУ изоляции

Установочный чертеж Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р.П.	1	3

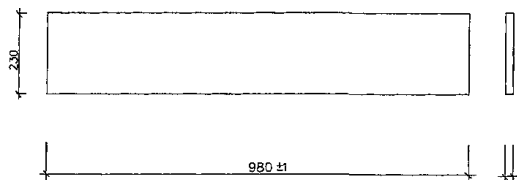
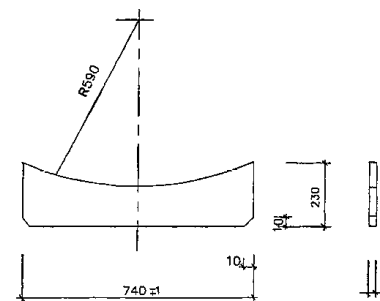
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3

Корпус



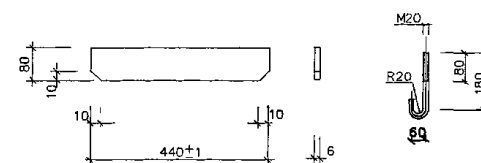
продольное ребро поз.2

ребро поз.3

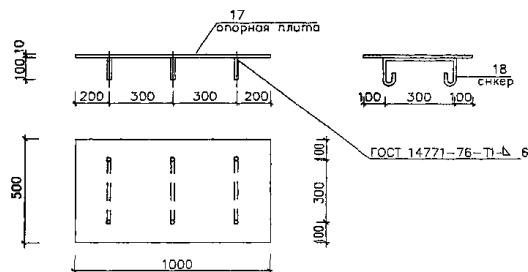


ребро поз.4

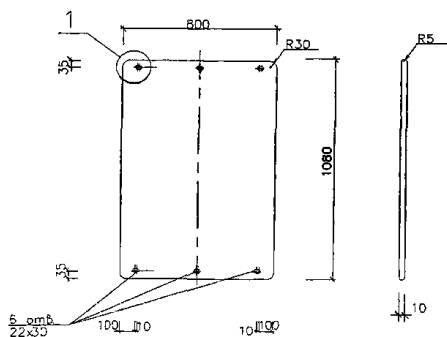
Анкер М20 (поз.16)



ЗД-1(40.36 кг)



опорная плита поз.1



Примечания

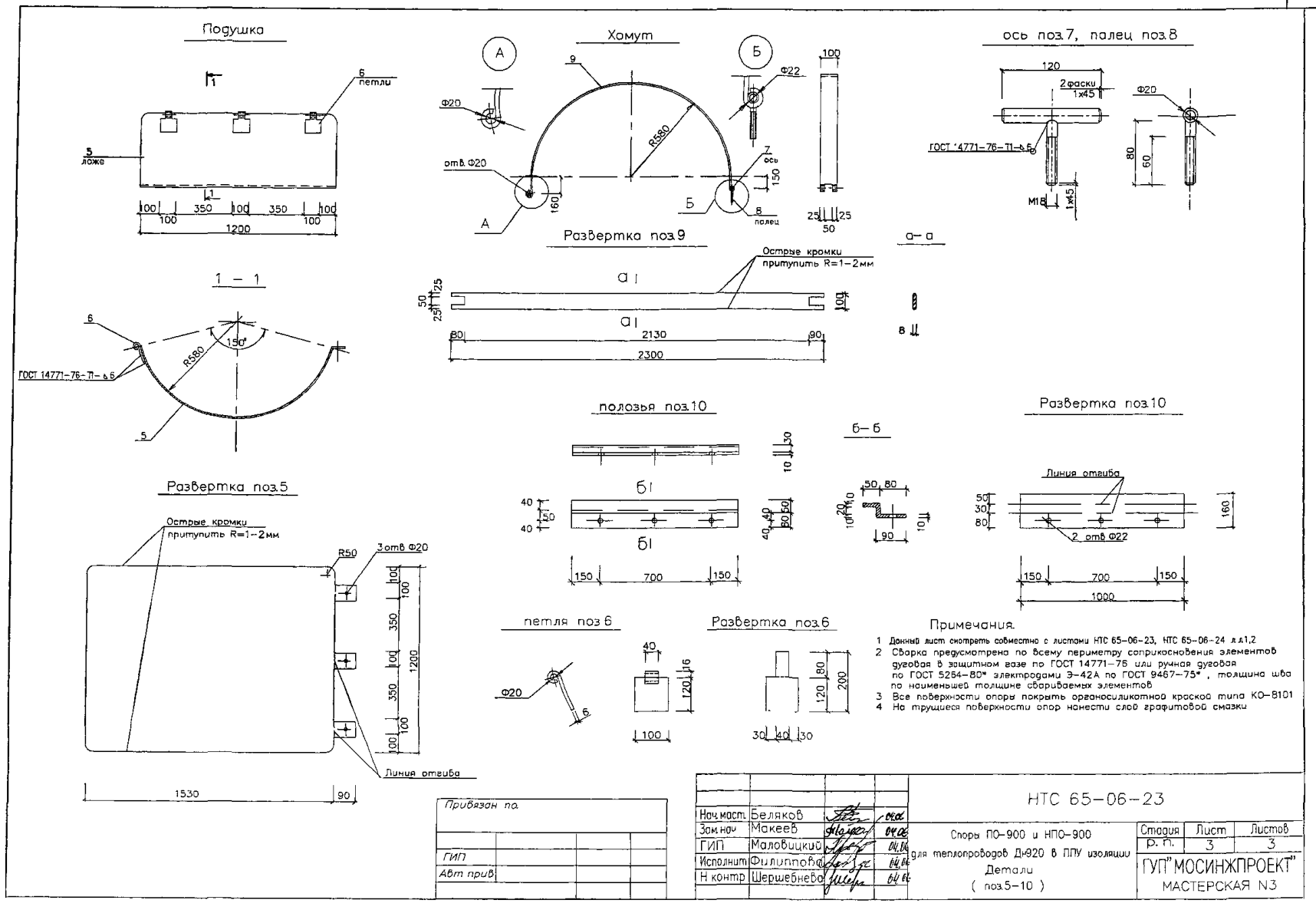
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-23; НТС-6506-24 в.д.1,3.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

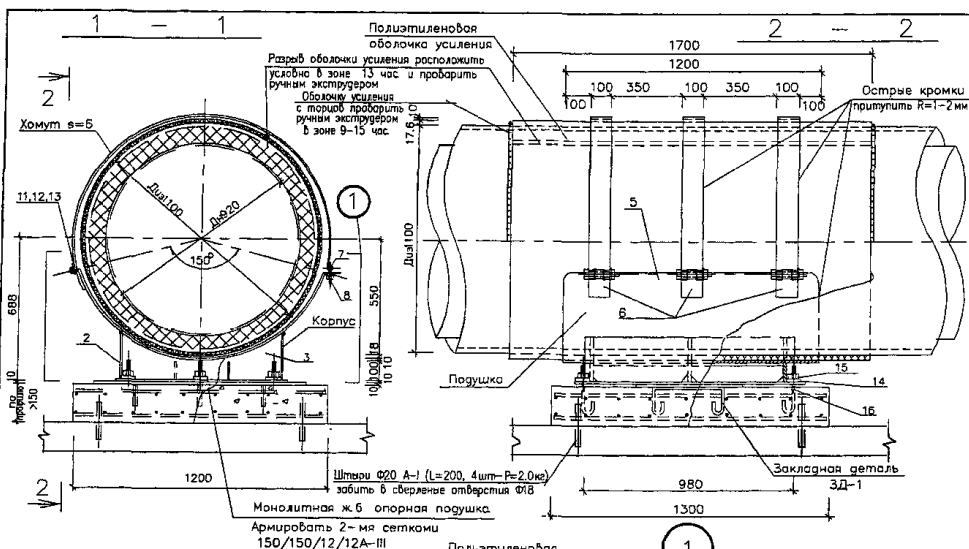
Привязан по:

ГИП
Авт.прив.

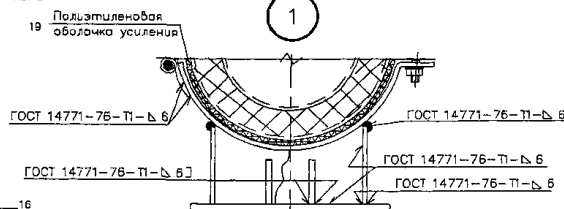
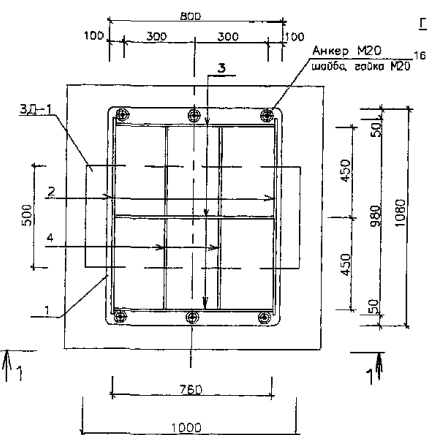
НТС 65-06-23

НТС 65-06-23				Стация	Лист	Листов
Изм.част.	Беляков	<i>Беляков</i>	04.06	Р. П.	2	3
Зам.нач.	Макаев	<i>Макаев</i>	04.06	Опоры ПО-900 и НПО-900 для теплопроводов Дн420 в ППУ изоляции		
ГИП	Моловицкий	<i>Моловицкий</i>	04.06	Детали		
Исполнит.	Филиппов	<i>Филиппов</i>	04.06	(поз.1-4; 16-18)		
Н.контр.	Шершебева	<i>Шершебева</i>	04.06	ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №3		





План крепления направляющей опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-23 л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5284-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм
4. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
6. В днище канала просверлить отверстия Ф18. Залить в них на 100мм белую шпатель Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте.
8. Обкатку теплопровода хомутами (поз9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Номен. поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1 полоса 10x800-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	1080	1	67.8	67.8	л.2
	продольное ребро	2 полоса 8x230-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	980	2	14.16	28.32	л.2
	ребро	3 полоса 6x230-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	740	3	8.02	24.06	л.2
	ребро	4 полоса 6x80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	440	4	1.66	6.64	л.2
					125.66		
Подушка	ложе	5 полоса 10x1200-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1620	1	152.6	152.6	л.3
	петля	6 полоса 6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	200	3	0.94	2.8	л.3
					155.4		
Хомут	ось	7 Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88*	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8 Круж 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88*	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9 полоса 8x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	2300	3	14.44	43.3	л.3
					44.8		
Напр. полая	поло-зья	10 полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88*	-	-	-	-	-
	Крепежные элементы	гайка	11 Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28
шайба		12 Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
болт		13 Болт М18x120.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
шайба		14 Шайба С.20 02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.023	0.138	-
гайка		15 Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.063	0.378	-
					1.758		
Анкер	анкер	16 Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88*	250	6	0.62	3.72	л.2
	ЗД-1	опорная плита	17 Лист 10x600-Б-ТН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1000	1	39.25	39.25
анкер		18 Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
					40.36		
Материалы							
19 П/э оболочка 1100x17.6			1700	1	-	-	-
Монолитный ж/б. Бетон В-22.5			0.23м ³	-	-	-	-
Ф12А-III ГОСТ 5781-82*			45п.м.	-	-	39.3	-

Привязан по:	
ГИП	
Авт.прив.	

НТС 65-06-24			
Нач.мост	Беляков		
Зам.нач.	Макеев		
ГИП	Малобичкий		
Исполнит.	Филиппова		
Н.контр.	Шершбенева		
Направляющая опора НПО-900 для теплопроводов Дн20 в ППУ изоляции			
Установочный чертёж			
Спецификация			
Стадия	Лист	Листов	
Р.п.	1	3	
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3			