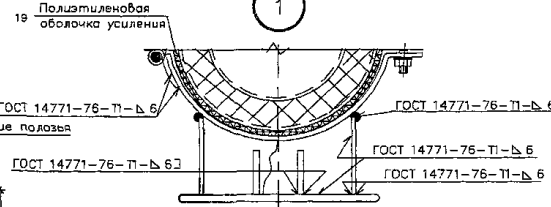
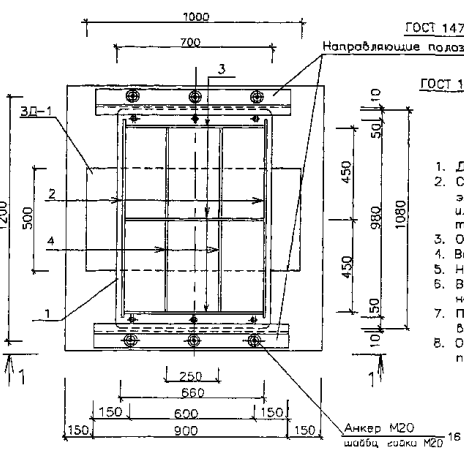


План крепления подвижной опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-21 л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кройки хомутов и подушки пригнать R1=2мм.
4. Все поверхности опоры покрыты эпоксидной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
6. В днище канала просверлить отверстие Ф18. Зазбить в них на 100мм белые шпатель Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
7. Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 200мм
8. Обмотку теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Спецификация металла на 1 опору

Тип изд.	Наименование	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	10x700-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	1080	1	59.35	59.35	л.2
	продольное ребро	8x210-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	980	2	12.92	25.84	л.2
	ребро	6x210-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	640	3	6.33	19.0	л.2
	ребро	6x80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	440	4	1.66	6.64	л.2
					110.83		
Полушка	ложе	10x1200-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1480	1	139,4	139,4	л.3
	петля	6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	200	3	0,94	2,8	л.3
					142,2		
Нагн. хомут	ось	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	120	3	0,3	0,9	л.3
	палец	Круг 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	80	3	0,2	0,6	л.3
	хомут	Полоса 8x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	2000	3	12,56	37,68	л.3
						39,18	
Полозья	полозья	Полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	900	2	11,3	22,6	л.3
Крепежные элементы	гайка	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0,047	0,28	-
	шайба	Шайба С18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0,0137	0,082	-
	болт	Болт М18x20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0,292	0,88	-
	шайба	Шайба С20.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0,023	0,138	-
	гайка	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0,063	0,378	-
						1,758	
Анкер	анкер	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	250	6	0,62	3,72	л.2
3Д-1	опорная плита	Лист 10x690-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1000	1	39,25	39,25	л.2
	анкер	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0,37	1,11	л.2
						40,36	
			Материалы				
			П/э оболочка 1000x15,6		1700		1
			Монолитный ж/б. Бетон В-22,5		0,23м³		-
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*		45п.м.		-
					39,3		-

Привзван по

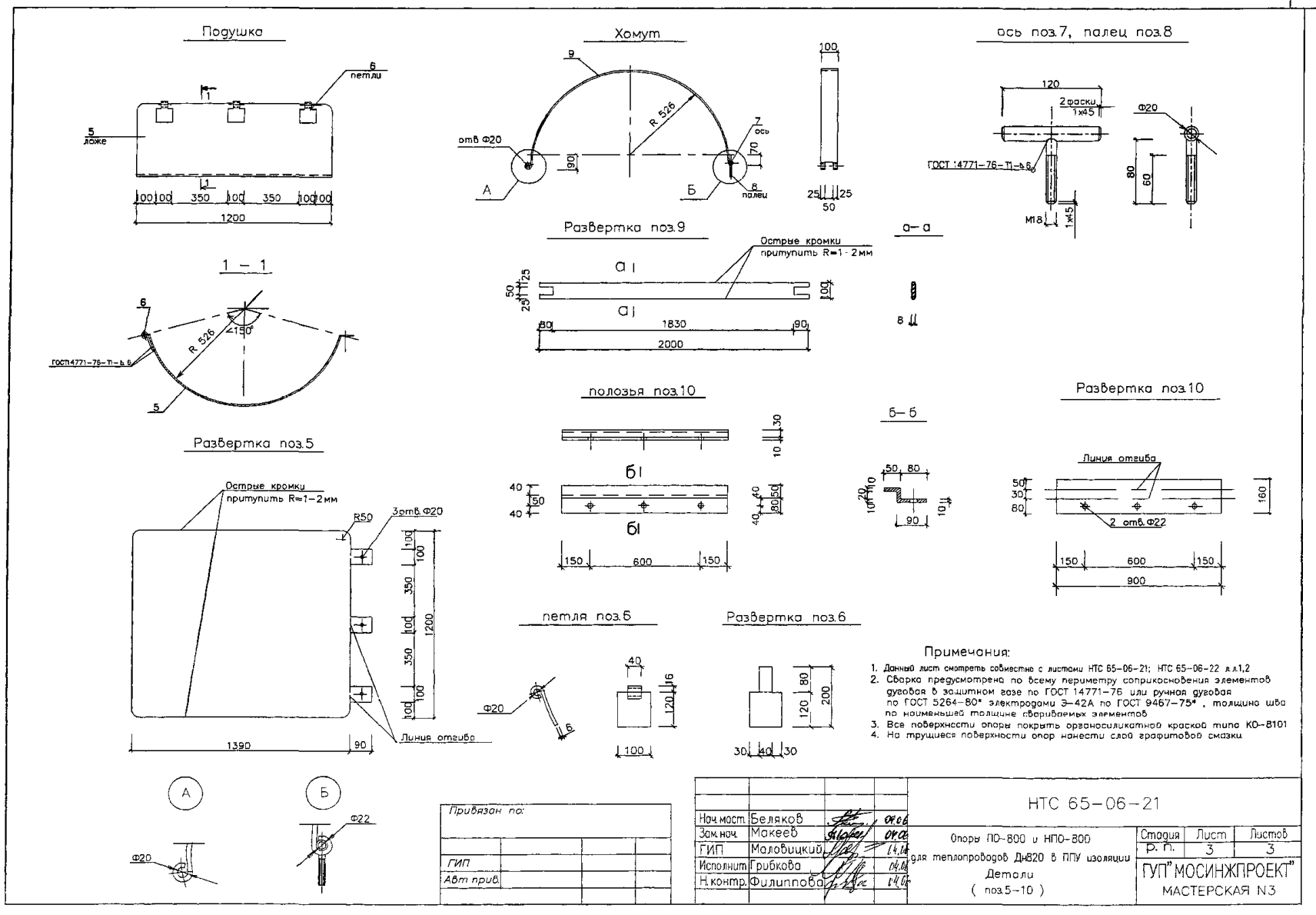
Гип			
Авт.прив.			

Нач.мост	Беляков	о.а.
Зам.нач.	Макаев	о.а.
ГИП	Моловицкий	о.а.
Исполнит	Грибово	о.а.
Н.контр.	Филиппова	о.а.

НТС 65-06-21

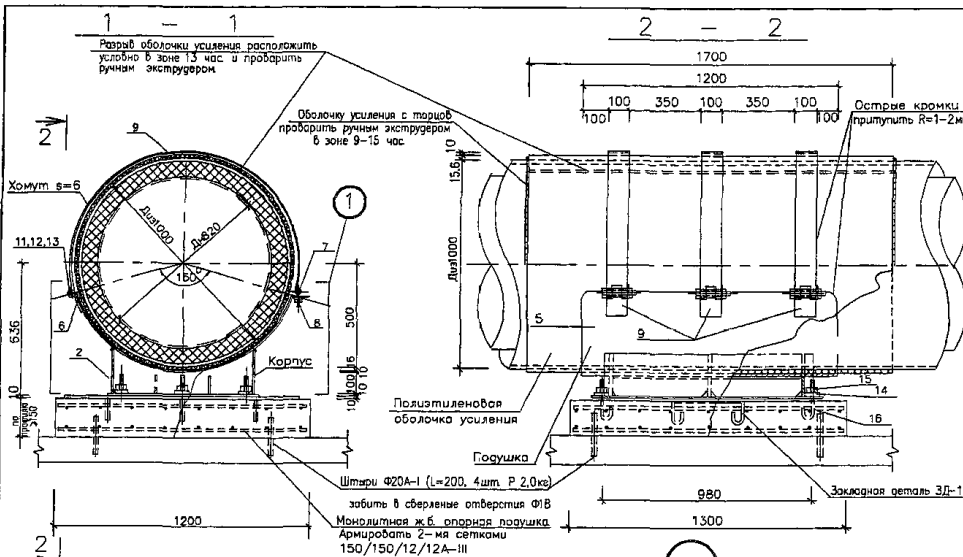
Подвижная опора ПО-800
для теплопроводов Д=20 в ППУ изоляции
Установочный чертеж
Спецификация.

Страницы	Лист	Листов
В.п.	1	3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N3		

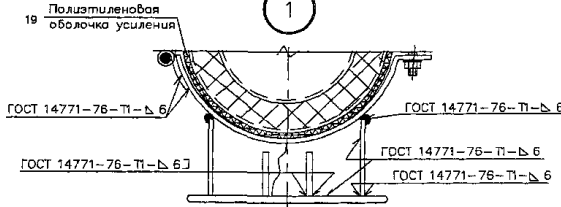
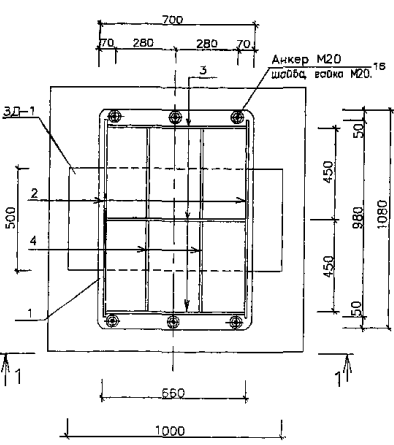


Спецификация металла на 1 опору

Тип изг.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Код шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10x700-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	1080	1	59.35	59.35	л.2
	продольное ребро	2	полоса 8x210-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	980	2	12.92	25.84	л.2
	ребро	3	полоса 6x210-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	640	3	6.33	19.0	л.2
	ребро	4	полоса 6x80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	440	4	1.66	6.64	л.2
Полушка	ложе	5	полоса 10x1200-А-1 ГОСТ 82-70* См3пс ГОСТ 14637-89*	1480	1	139,4	139,4	л.3
	петля	6	полоса 6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	200	3	0,94	2,8	л.3
Хомут	ось	7	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 См3пс ГОСТ 535-88	120	3	0,3	0,9	л.3
	палец	8	Круж 18-В ГОСТ 2590-88 См3пс ГОСТ 535-88	80	3	0,2	0,6	л.3
	хомут	9	полоса 8x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	2000	3	12,56	37,68	л.3
Напр. полость	полость	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
	Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0,047	0,28
шайба		12	Шайба С18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0,0137	0,082	-
болт		13	Болт М18x20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0,292	0,88	-
шайба		14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0,023	0,138	-
гайка		15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0,063	0,378	-
Анкер	анкер	16	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 См3пс ГОСТ 535-88	250	6	0,62	3,72	л.2
	ЗД-1	опорная плита	17	Лист 10x600-Б-ГН-0 ГОСТ 19803-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1000	1	39,25	39,25
анкер		18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0,37	1,11	л.2
Материалы								
	19	П/э оболочка 1000x15.6	1700	1	-	-	-	-
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0,23м ³	-	-	-	-	-
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	45 л.м	-	-	-	39,3	-



План крепления направляющей опоры



- Примечания:**
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-21 л.2,3
 2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
 3. Острые кромки хомутов и полушки притупить R1-2мм.
 4. Все поверхности опоры покрыть эпоксидной краской типа КО-В101
 5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
 6. В днище канала просверлить отверстия Ф16. Залить в них на 100мм белую шпатель Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
 7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте
 8. Обжатие теплопровода хомутами (ноз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Привязан по:	
ГИП:	
Авт.прив.:	

Нач.мост.	Беляков	04.06	НТС 65-06-22 Направляющая опора НПО-800 для теплопроводов Дн820 в ППУ изоляции Установочный чертеж Спецификация	Стация	Лист	Листов
Зам.нач.	Маскеев	04.06		Р.п.	1	3
ГИП	Малобичко	04.06		ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N3		
Исполнит.	Грибова	04.06				
Н.контр.	Филиппова	04.06				