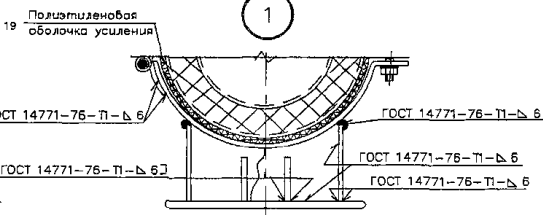
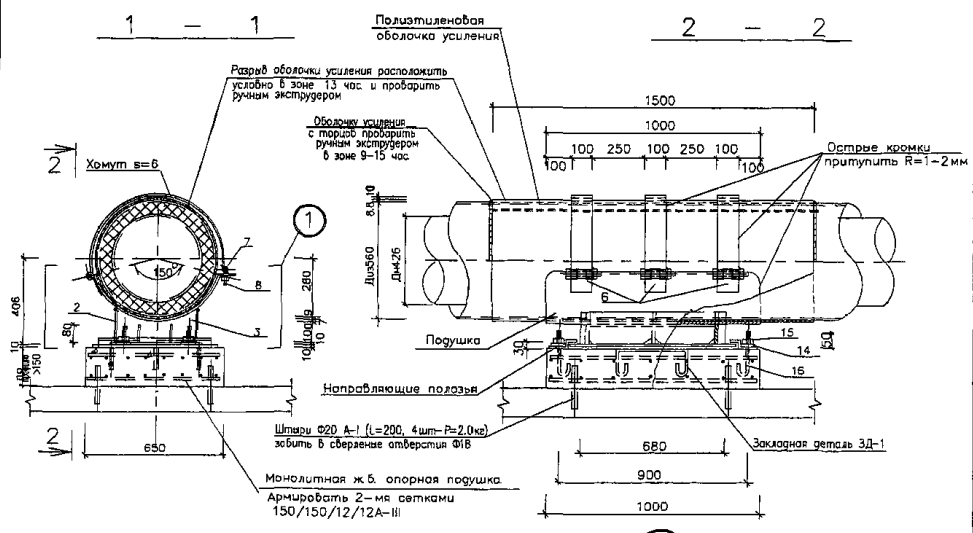
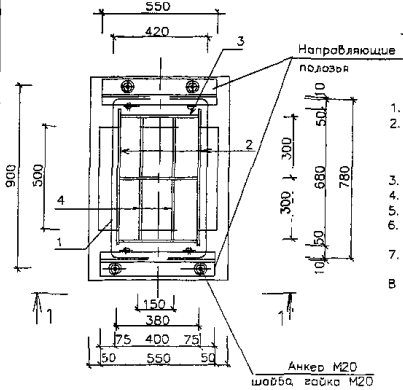


Спецификация материалов на 1 опору

Тип изг	Наименование	Материал, ГОСТ	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	10x20-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	780	1	25.7	25.7	л.2
	продольное ребро	8x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	680	2	6.83	13.66	л.2
	ребро	6x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	370	3	2.8	8.4	л.2
	ребро	6x80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	290	4	1.1	4.4	л.2
Падушка	ложе	7x1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	870	1	51.23	51.23	л.3
	петля	6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
Хомут	ось	20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	1250	3	5.9	17.7	л.3
Напр. полозья	полозья	10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	550	2	6.91	13.82	л.3
	Крепежные элементы	гайка	гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28
шайба		Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
болт		Болт М18x20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
шайба		Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
гайка		гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-
Анкер	анкер	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	ЗД-1	опорная плита	10x600-Б-П-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	550	1	21.6	21.6
анкер		Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
Материалы							
		П/э оболочка 560x8.8	1500	1	-	-	-
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5 Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	0.1м³	-	-	-	-
			19.0п.м.	-	-	17.0	-



План крепления подвижной опоры

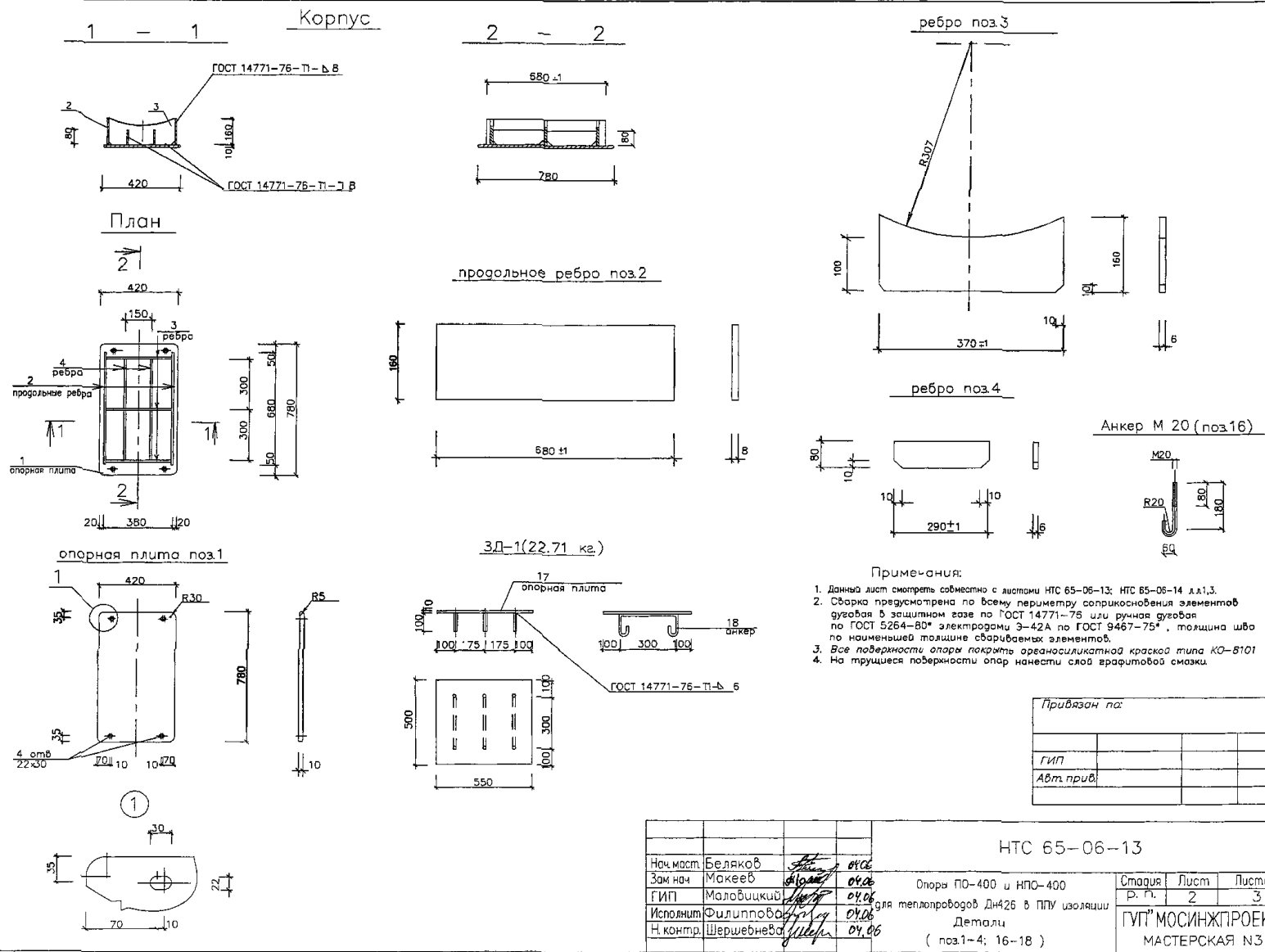


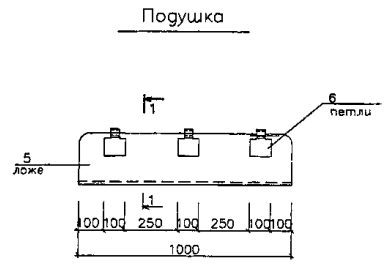
- Примечания:
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-13 л.2,3
 2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
 3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм.
 4. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
 5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
 6. В днище канала просверлить отверстия Ф18. Забить в них на 100мм вглубь штыри ø20А-1 (L=200мм, 4 шт)
 7. Проверное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 130мм.
 8. Обкатке теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Приставан по

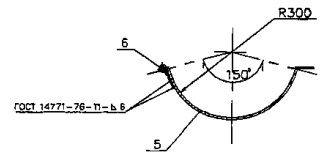
ГИП	
Авт.проект	

НТС 65-06-13		
Ноч. маст.	Беляков	о.к.а.
Зам.ноч.	Макеев	о.к.а.
ГИП	Маловицкий	о.к.а.
Исполнит.	Филиппов	о.к.а.
Н.контр.	Шершбенева	о.к.а.
Подвижная опора П0-400 для теплопроводов Дн426 в ППУ изоляции Установочный чертеж Спецификация		
Стадия	Лист	Листов
Р.п.	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		

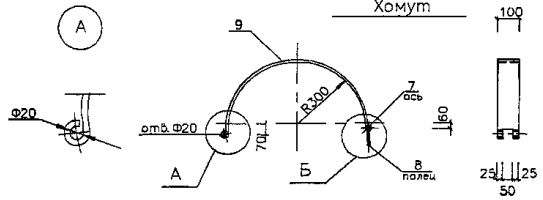
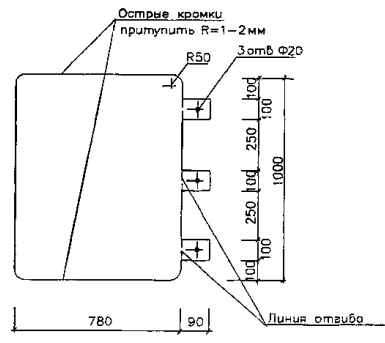




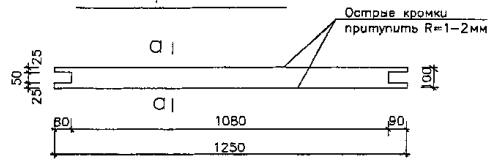
1 - 1



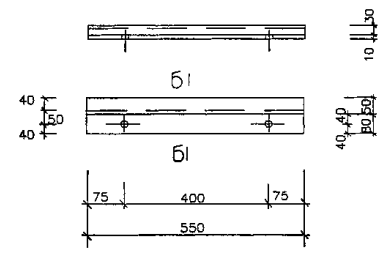
Развертка поз.5



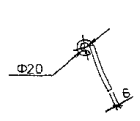
Развертка поз.9



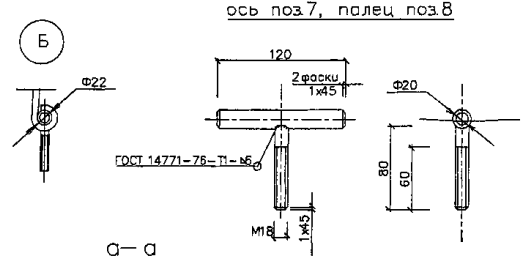
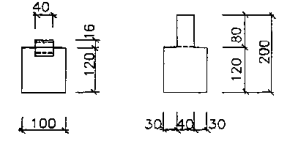
полосы поз.10



петля поз.6



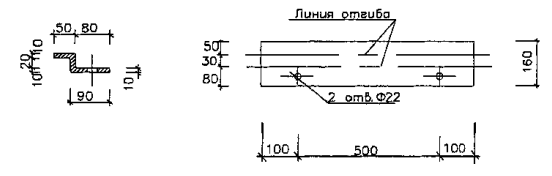
Развертка поз.6



а-а

б-б

Развертка поз.10



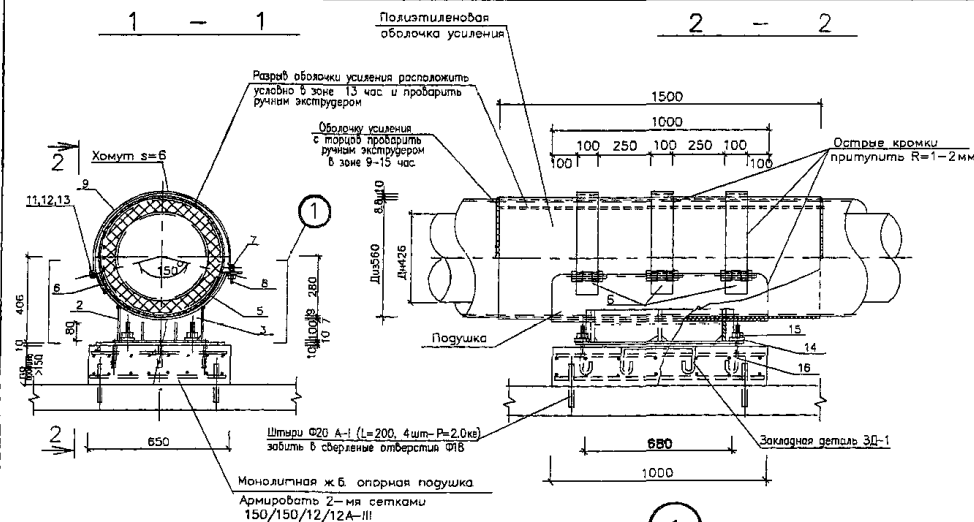
Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-13; НТС 65-06-14 д.л.1,2
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9487-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опор покрыть оргоносиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

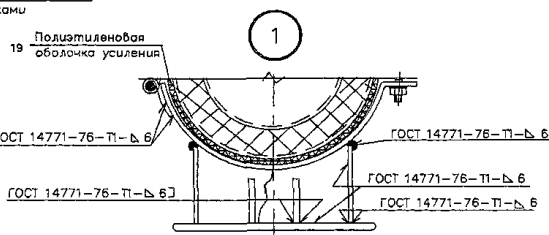
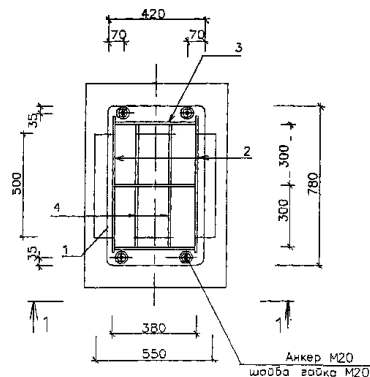
Привязан по	
ГИП	
Авт.проб.	

НТС 65-06-13					
Нач.маст. Беляков	04.06	Споры ПО-400 и НПО-400 для теплопроводов Дн426 в ППУ изоляции	Стоячая	Лист	Листов
Зам.нач. Макеев	04.06		Р.П.	3	3
ГИП Маловицкий	04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит. Филиппова	04.06				
Н.контр. Шершебнева	04.06	(поз.5-10)			

Спецификация материалов на 1 опору



План крепления направляющей опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами МТС 65-06-13 л.л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые края хомутов и подушки пригнупить R1-2мм
4. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа «О-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
6. В конце канала просверлить отверстия Ø16. Забить в них на 100мм белую штыри Ø20 A-1 (L=200мм, 4 шт.)
7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х420-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	780	1	25.7	25.7	л.2
	продольное ребро	2	полоса 8х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	680	2	6.83	13.66	л.2
	ребро	3	полоса 6х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	370	3	2.8	8.4	л.2
	ребро	4	полоса 6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	290	4	1.1	4.4	л.2
Подушка	ложе	5	полоса 7х100С-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3псб ГОСТ 14637-89*	870	1	51.23	51.23	л.3
	летяя	6	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
Хомут	ось	7	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	Круж 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	1250	3	5.9	17.7	л.3
Напр. полость	полость	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
	закалка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
	болт	13	Болт М18х120.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-
Анкер	анкер	16	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	опорная плита	14	Лист 10х600-Б-Тп-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	550	1	21.6	21.6	л.2
ЗД-1	анкер	15	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
	Материалы	19	П/э оболочка 560х8	1500	1	-	-	-
	Монолитный ж/б. Бетон В-22.5 Ф12А-III ГОСТ 5781-82*			0.1м ³	-	-	-	-
				19.0п.м.	-	-	17.0	-

Привязан по:	
ГИП	
Адт. прив.	

МТС 65-06-14		
Нач. маст. Беляков	Зам. нач. Макеев	ГИП Маловицкий
Исполнит. Филиппов	Н. контр. Шершубево	04.06
Направляющая опора НПО-400		
для теплопровода Дн426 в ППУ изоляции		
Установочный чертеж		
Спецификация		
Страниц	Лист	Листов
Р. П.	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3		