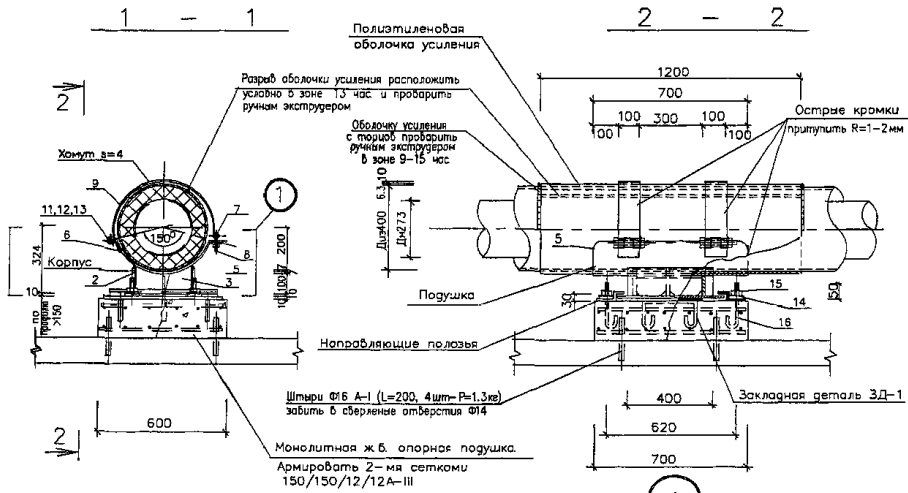
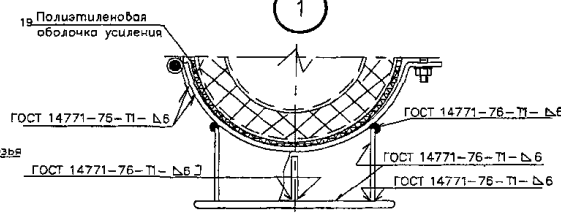
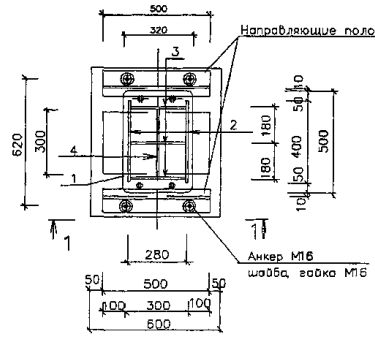


Спецификация материалов на 1 опору



План крепления подвижной опоры



Примечания:

1. Данная лист смотреть совместно с листами НТС-65-06-09 л.л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов швовая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная швовая по ГОСТ 5254-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и полужулки пригнать R1-2мм
4. Все поверхности опоры покрыть орэносиликатной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой вращающей смазки
6. В гнезде канала просверлить отверстие Ф14. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф16 А-1 (L=200мм, 4 шт)
7. Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 230мм.
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз9) производится без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

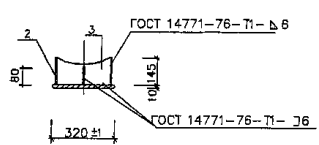
Тип узла	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х320-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	500	1	18.37	18.4	л.2
	профильное ребро	2	полоса 5х145-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	400	2	2.78	5.46	л.2
	ребро	3	полоса 6х145-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	270	3	1.84	5.52	л.2
	ребро	4	полоса 4х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	170	2	0.42	0.84	л.2
							30.22	
Полужулка	ложе	5	полоса 7х700-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3псб ГОСТ 14637-89*	650	1	25.0	25.0	л.3
	петля	6	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	120	2	0.38	0.76	л.3
							25.76	
Хомут	ось	7	Круж 14-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круж 12-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	920	2	3.0	6.0	л.3
							6.5	
Напр. полозья	полозья	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	500	2	6.3	12.6	л.3
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
	шайба	12	Шайба С.12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12х120.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С.16.02 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
							0.716	
Анкер	анкер	16	Круж 16-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
ЗД-1	опорная плита	17	Лист 10х300-Б-ПН-0 ГОСТ 18903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	500	1	11.8	11.8	л.2
	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	2	0.32	0.64	л.2
							12.44	
	Материалы							
	19	П/э оболочка 400Ж.3	1200	1	-	-	-	-
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.063м³	-	-	-	-	-
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	14п.м.	-	-	-	12.4	-

Привязан по:	
ГИП	
Авт.прив.	

Нач.мост.	Беляков	01.06	НТС 65-06-09 Годовная опора ПО-250 для теплопроводов Дн273 в ППУ изоляции Установочный чертёж Спецификация	Старая	Лист	Листов
Зам.нач.	Макеев	01.06		Р.п.	1	3
ГИП	Маловицкий	01.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"		
Исполнит.	Филиппов	01.06		МАСТЕРСКАЯ N3		
Н.контр.	Шершбейна	01.06				

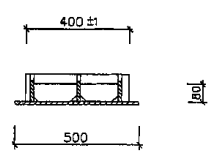
Корпус

1 - 1

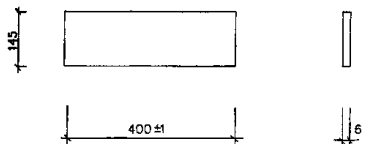


План

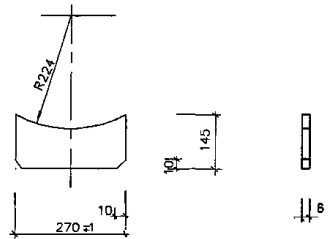
2 - 2



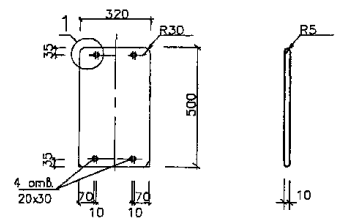
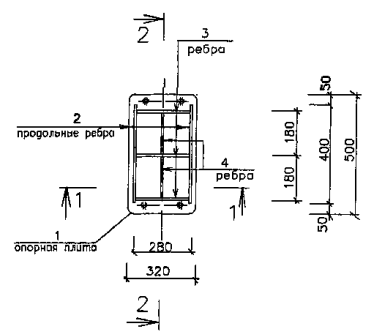
продольное ребро поз.2



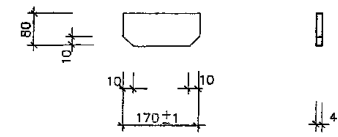
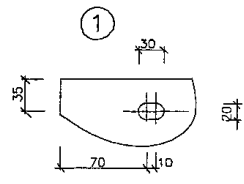
ребро поз.3



опорная плита поз.1



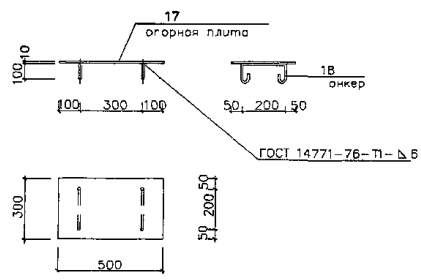
ребро поз.4



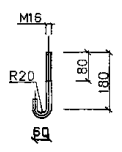
Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-09; НТС 65-06-10 а.л. 1,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-В101
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

ЗД-1(12.44 ке.)



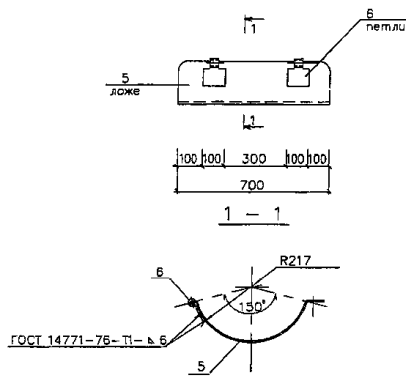
Анкер М16(поз.16)



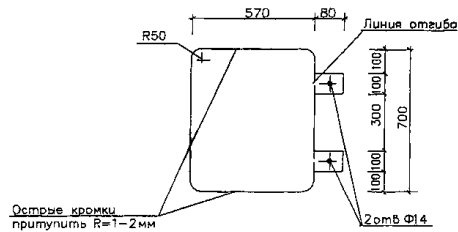
Привязан по:			
ГИП			
Авт.прив.			

				НТС 65-06-09		
Исполн.	Макс	04.06	Опоры ПО-250 и НПО-250 для теплопроводов Дн273 в ППУ изоляции Детали (поз.1-4, 16-18)	Стация	Лист	Листов
Зам.нач.	Моловицкий	04.06		В.п.	2	3
Исполнит.	Филиппов	04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Н.контр.	Шершнев	04.06				
Исполн.	Филиппов	04.06				

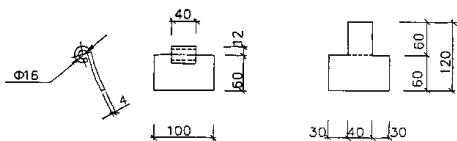
Подушка



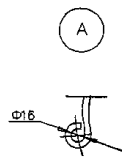
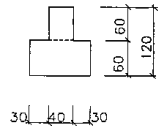
Развертка поз.5



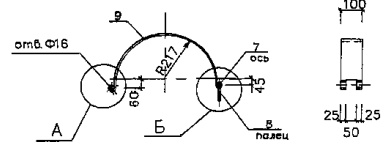
петля поз.6



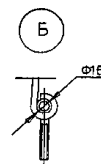
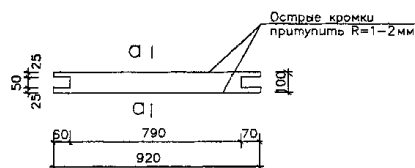
Развертка поз.6



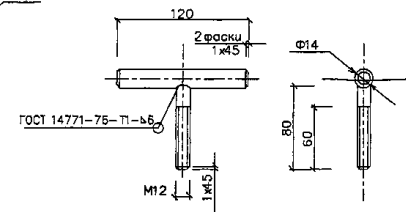
Хомут



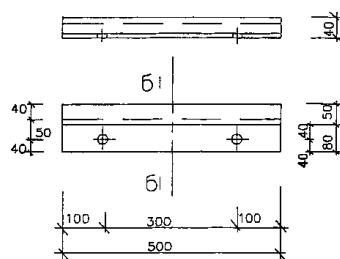
Развертка поз.9



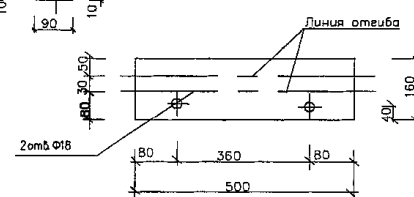
ось поз.7, палец поз.8



полосья поз.10



Развертка поз.10



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-09, НТС 65-06-10 лл 1,2
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговая по ГОСТ 5254-80* электродом Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине собираемых элементов.
3. Все поверхности опор покрыть органосиликатной краской типа КО-В10*
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

Привязан по

Нач. маст.	Беляков	04.06
Зам. нач.	Макеев	04.06
ГИП	Маловицкий	04.06
Исполнит.	Филиппова	04.06
Н.контр.	Шершнева	04.06

НТС 65-06-09

Нач. маст.	Беляков	04.06
Зам. нач.	Макеев	04.06
ГИП	Маловицкий	04.06
Исполнит.	Филиппова	04.06
Н.контр.	Шершнева	04.06

Споры ПО-250 и НПО-250

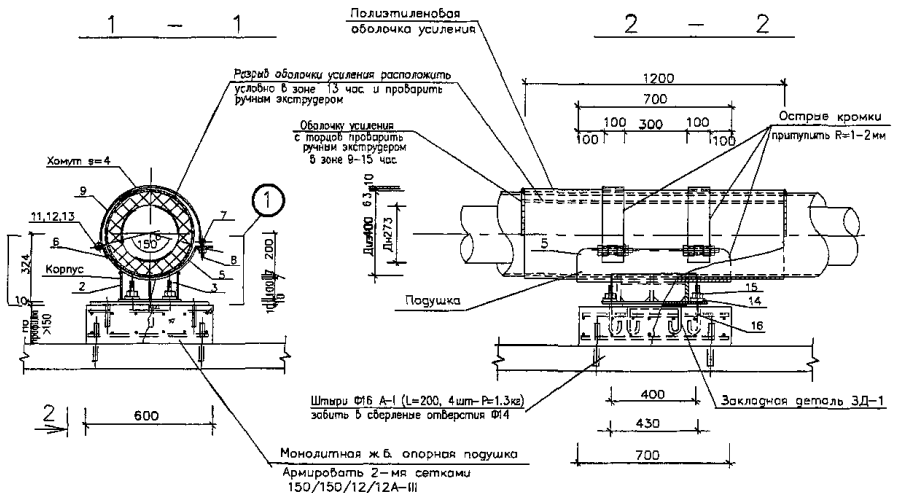
для теплопроводов Дк273 в ППУ изоляции

Детали

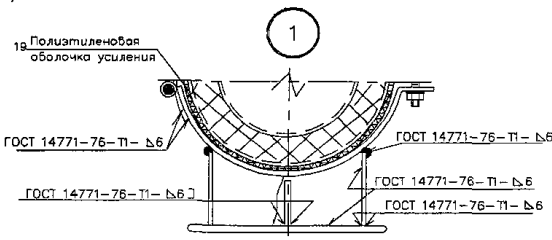
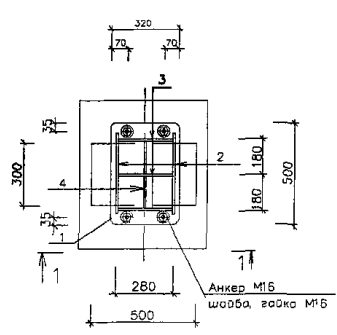
(поз.5-10)

Стадия	Лист	Листов
р.п.	3	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"		
МАСТЕРСКАЯ №3		

Спецификация материалов на 1 опору



План крепления направляющей опоры



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 Данный лист смотреть совместно с листами НТС-65-06-09 д.л.2,3
 - 2 Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
 - 3 Острые кромки хомутов и подошвы притупить R1-2мм
 - 4 Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-В101
 - 5 На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
 - 6 В днище канала просверлить отверстия Ф14 Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф16 А-1 (L=200мм, 4 шт)
 - 7 Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом
 - 8 Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания	
Корпус	опорная плита	1	полоса 10x320-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	500	1	18.37	18.4	л.2	
	продольное ребро	2	полоса 6x145-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	400	2	2.73	5.46	л.2	
	ребро	3	полоса 6x145-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	270	3	1.84	5.52	л.2	
	ребро	4	полоса 4x80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	170	2	0.42	0.84	л.2	
							30.22		
Подошва	ложе	5	полоса 7x700-А-1 ГОСТ 82-70* См3пс ГОСТ 14637-89*	650	1	25.0	25.0	л.3	
	петля	6	полоса 4x100-В-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	120	2	0.38	0.76	л.3	
							25.76		
Хомут	ось	7	Круг 14-В ГОСТ 2590-88 См3пс ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3	
	палец	8	Круг 12-В ГОСТ 2590-88 См3пс ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3	
	хомут	9	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	920	2	3.0	6.0	л.3	
							6.5		
Напр. полозья	полозья	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-	
	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-	
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-	
	болт	13	Болт М12x12.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-	
	шайба	14	Шайба С.16.02 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-	
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-	
							0.716		
ЗД-1 Анкер	анкер	16	Круг 16-В ГОСТ 2590-88 См3пс ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2	
	опорная плита	17	Лист 10x300-Б-7Н-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	500	1	11.8	11.8	л.2	
ЗД-1 Анкер	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	2	0.32	0.64	л.2	
								12.44	
Материалы									
		19	П/э оболочка 400x6.3	1200	1	-	-	-	
			Монолитный ж/б Бетон В-22.5	0.063м³	-	-	-	-	
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	14п.м.	-	-	12.4	-	

Приблизно по

ГИП	
Адм.прив.	

НТС 65-06-10		
Нач.мост. Беляков	01.06	Направляющая опора НПО-250 для теплопроводов Дн273 в ППУ изоляции Установочный чертеж Спецификация
Зам.нач. Михеев	01.06	
ГИП Малобайский	01.06	
Исполнит. Филиппов	01.06	
Н.контр. Шершневой	01.06	
Стаяя	Лист	Листов
р.п.	1	3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N3		