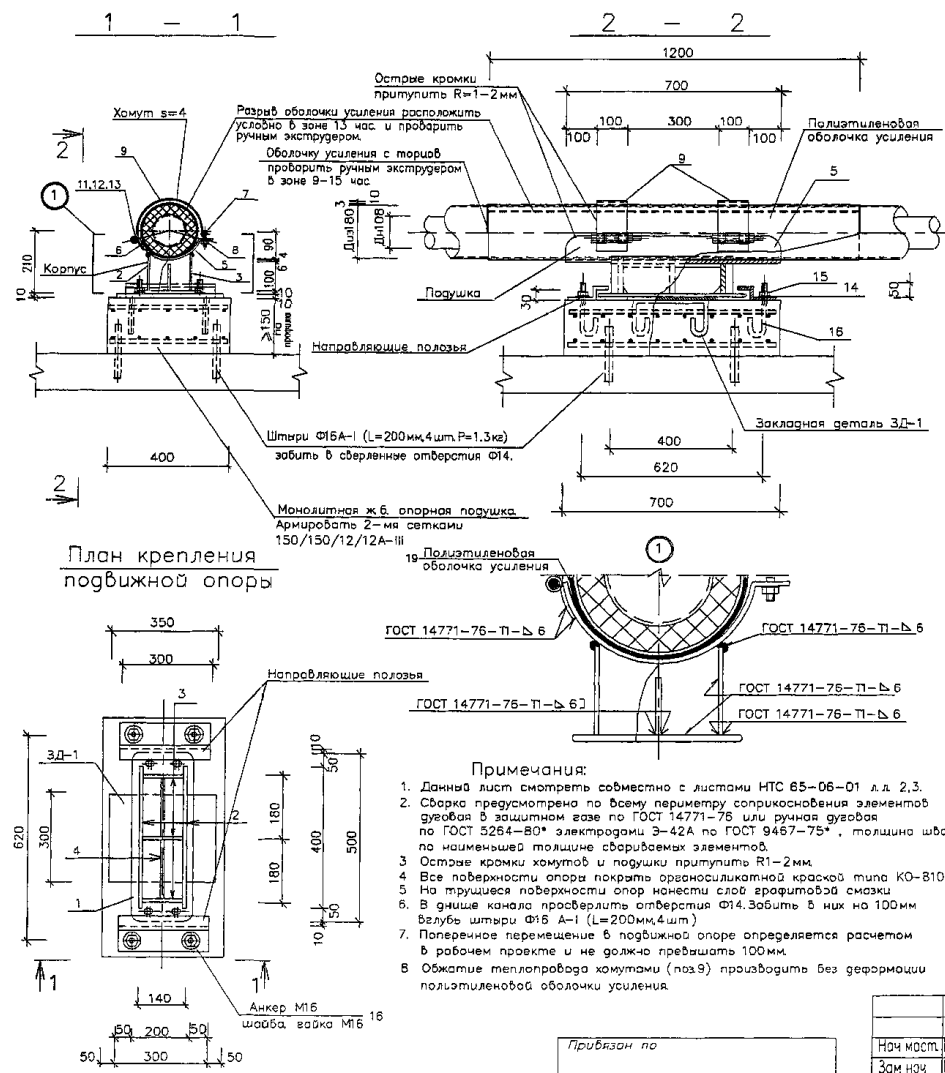


Спецификация металла на 1 опору



План крепления подвижной опоры

- Примечания:**
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-01 л.д. 2,3.
  2. Сборка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм.
  4. Все поверхности опоры покрыть орэносиликатной краской типа КО-8101
  5. На трущиеся поверхности опор нанести слои армитовой смазки
  6. В гнезда канала просверлить отверстия Ф14. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф16 А-I (L=200мм, 4 шт).
  7. Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 100мм.
  8. Обжатие теплопровода хомутами (поз9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10x200-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	500	1	7.85	7.85	л.2
	профильное ребро	2	полоса 6x120-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	400	2	2.3	4.6	л.2
	ребра	3	полоса 6x130-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	120	3	0.74	2.22	л.2
	ребро	4	полоса 4x80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	170	4	0.42	0.84	л.2
						15.51		
Подушка	ложе	5	полоса 6x350-А-1 ГОСТ В2-70* См3п5 ГОСТ 14637-89*	700	1	11.9	11.9	л.3
	петля	6	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	100	2	0.31	0.62	л.3
						12.52		
Хомут	ось	7	Круж 14-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круж 12-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	500	2	1.57	3.14	л.3
						3.64		
Напр. полозья	полозья	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3п5 ГОСТ 535-88	300	2	3.8	7.6	л.3
	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С.12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12x120.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С.16.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
						0.716		
Анкер	анкер	16	Круж 16-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
	опорная плита	17	Лист 10x300-Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	350	1	8.24	8.24	-
ЗД-1	анкер	18	Ф10А-I; ГОСТ 5781-82*	500	2	0.32	0.64	-
							8.88	
<b>Материалы</b>								
	19	П/э оболочка 180x3	1200	1	-	-	-	-
		Монолитный ж/б.Бетон В-22.5	0.042 м <sup>3</sup>	-	-	-	-	-
		Ф12 А-III ГОСТ 5781-82*	6.7 п.м.	-	-	-	6.0	-

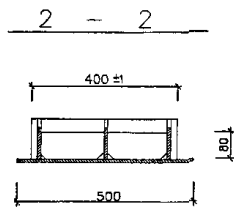
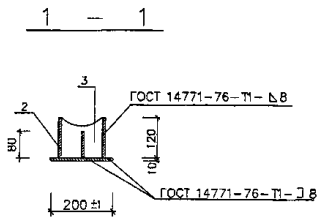
Приблизно по			
ГИП			
Авт.прив.			

Нач.мост.	Беляков		
Зам.нач.	Макеев		
ГИП	Молобчикий		
Исполнит.	Шершебнева		
Н.контр.	Филиппова		

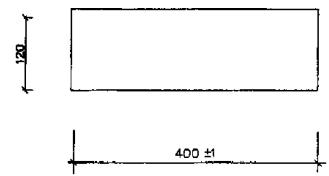
НТС 65-06-01  
Подвижная опора ПО-100  
для теплопроводов Д10В в ППУ изоляции  
Установочный чертеж.  
Спецификация

Стация	Лист	Листов
р.п.	1	3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N3		

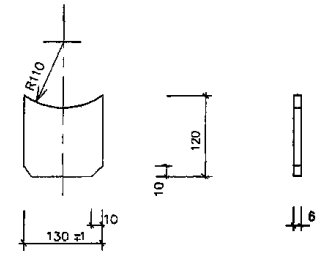
Корпус



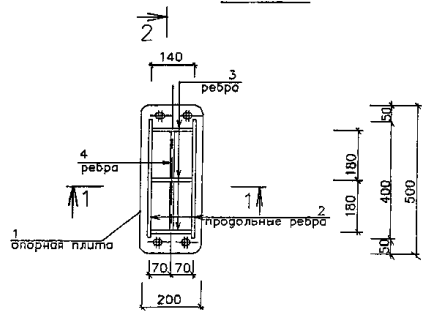
продольное ребро поз.2



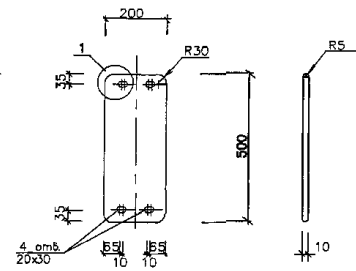
ребро поз.3



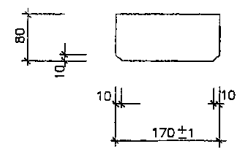
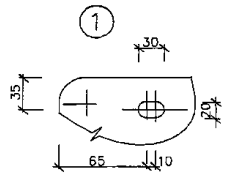
План



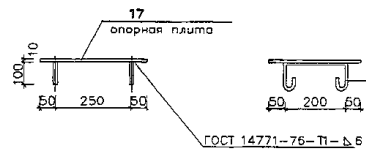
опорная плита поз.1



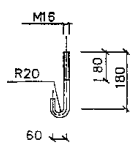
ребро поз.4



ЗД-1(В.88 кг.)

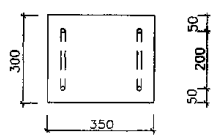


Анкер М16 (поз.16)



Примечания:

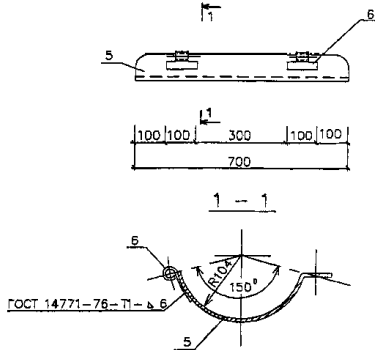
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-01; НТС 65-06-02 д.л.3.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-В101.
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.



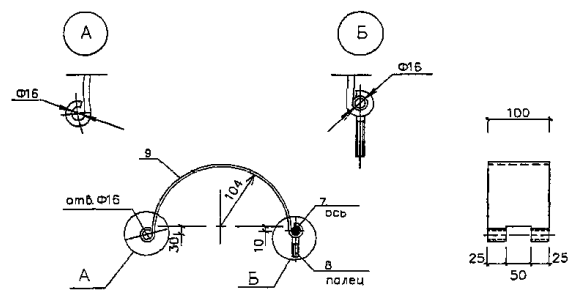
Приказан по


НТС 65-06-01			
Нач.мост	Беляков	<i>Беляков</i>	<i>04.06</i>
Зам.нач.	Макеев	<i>Макеев</i>	<i>04.06</i>
ГИП	Маловицкий	<i>Маловицкий</i>	<i>04.06</i>
Исполнит.	Филиппова	<i>Филиппова</i>	<i>04.06</i>
Н.контр.	Шершневба	<i>Шершневба</i>	<i>04.06</i>
Опора ПО-100 и НПО-100 для теплопроводов Д=103 в ЛПУ изоляции Детали (поз.1-4; 16-18)			
Старая	Лист	Листов	
Р. П.	2	3	
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3			

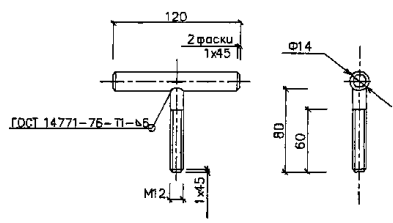
Подушка



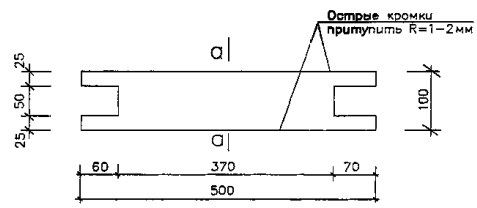
Хомут



ось поз.7, палец поз.8



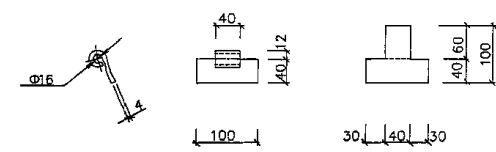
Развертка поз.9



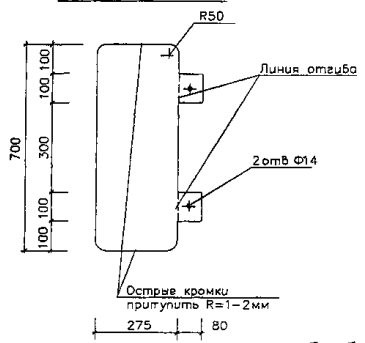
а-а

петля поз.6

Развертка поз.6



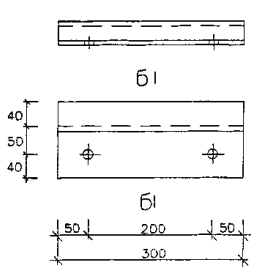
Развертка поз.5



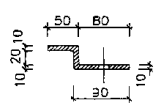
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-01; НТС 65-06-02 л.д.1,2
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Все поверхности опор покрыть органикосиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки

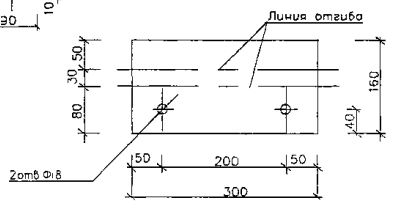
полосы поз.10



б-б



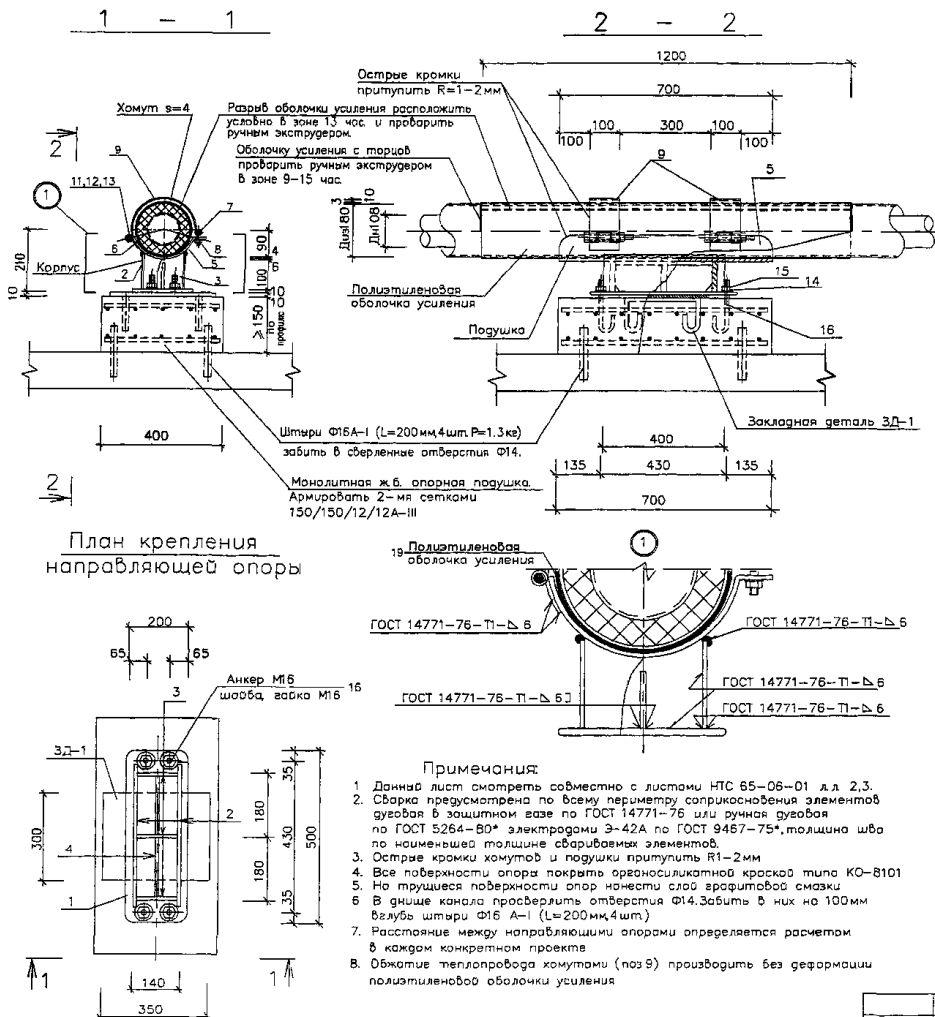
Развертка поз.10



Приказан по		
ГИП		
Авт.прив.		

НТС 65-06-01			Стация	Лист	Листов	
Нач.мост	Беляков	<i>[Signature]</i>	Опора ПО-100 и НПО-100 для теплопроводов Д100 в ППУ изоляции Детали (поз.5-10)	Р.п.	3	
Зам.нач.	Макаев	<i>[Signature]</i>			3	
ГИП	Маловицкий	<i>[Signature]</i>		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"		
Исполнит.	Шершбнев	<i>[Signature]</i>		МАСТЕРСКАЯ №3		
Н.контр.	Филиппова	<i>[Signature]</i>				

Спецификация металла на 1 опору



План крепления направляющей опоры

- Примечания:**
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-01 д.л. 2,3.
  2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Острые кромки хомутов и позушки притупить R1-2мм
  4. Все поверхности опоры покрыть преисолянтной краской типа КО-8101
  5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
  6. В днище канала просверлить отверстия Ф14. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф16 А-1 (L=200мм, 4шт)
  7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте
  8. Обжатие теплопровода хомутами (поз 9) производить без деформации полистиленовой оболочки усиления

Тип узла	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Код шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10x200-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	500	1	7.85	7.85	л.2
	поддерживающее ребро	2	полоса 6x120-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	400	2	2.3	4.6	л.2
	ребро	3	полоса 6x30-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	120	3	0.74	2.22	л.2
	ребро	4	полоса 4x80-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	170	4	0.42	0.84	л.2
							15.51	
Позушка	ложе	5	полоса 6x36С-А-1 ГОСТ 82-70* Сл3п5 ГОСТ 14837-89	700	1	11.9	11.9	л.3
	петля	6	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	100	2	0.31	0.62	л.3
							12.52	
Хомут	ось	7	Круж 14-В ГОСТ 2590-88 Сл3сп ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круж 12-В ГОСТ 2590-88 Сл3сп ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	500	2	1.57	3.14	л.3
							3.64	
Напр. позушка	полуось	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Сл3п5 ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С.12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12x20.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С.16.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
							0.716	
3Д-1 Анкер	анкер	16	Круж 16-В ГОСТ 2590-88 Сл3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
	опорная плита	17	Лист 10x200-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	350	1	8.24	8.24	л.2
3Д-1 анкер	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	500	2	0.32	0.64	л.2
								8.88
Материалы								
		19	П/э оболочка 180x3	1200	1	-	-	-
			Монолитный ж/б. Бетон В-22.5 Ф12 А-III ГОСТ 5781-82*	0.042 м	-	-	-	-
				6.7п.м.	-	-	6.0	-

Привязан по	
ГИП	
Авт.прив	

			НТС 65-06-02			
Нач.мост	Беляков	01.06	Направляющая опора НПО-100 для теплопроводов Д108 в ППУ изоляции Установочный чертеж Спецификация	Стация	Лист	Листов
Зам.нач	Макеев	01.06		р.п.	1	3
ГИП	Моловицкий	01.06		ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит	Шершбенева	04.06				
Н.контр.	Филиппова	04.06				