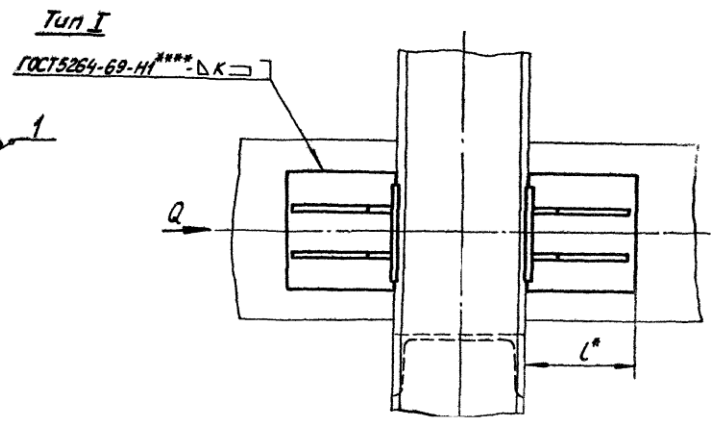
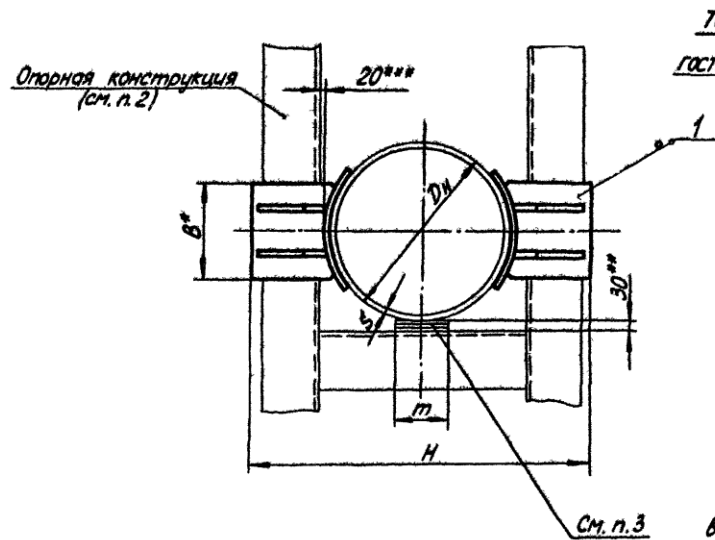


Серия 4,903-10 Выпуск 4

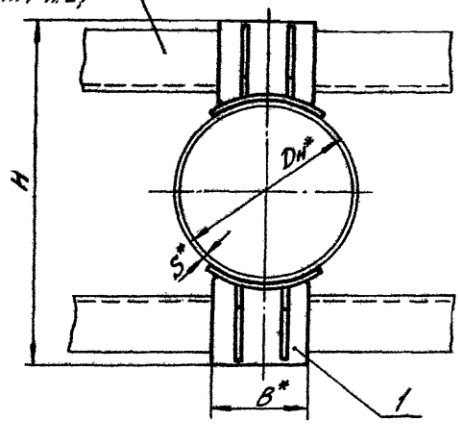
Ш.В.М.Подп. Подпись и дата
Ш.В.М.Подп. Подпись и дата
Ш.В.М.Подп. Подпись и дата



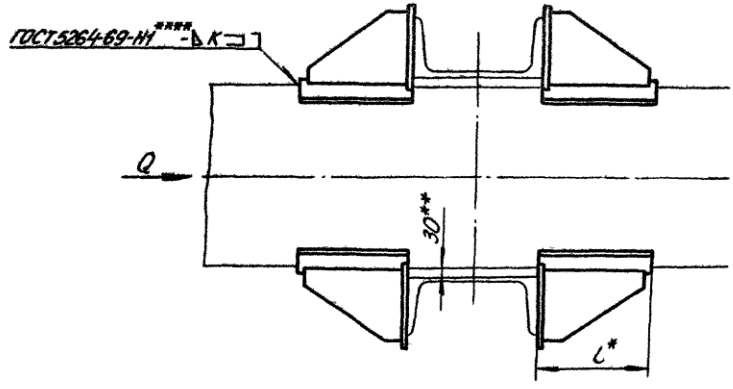
1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
3. Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной 5÷10мм. По мере осадки подвижных опор трубопровода, прокладки удаляются.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
5. * Размеры для справок.
6. ** Зазор для осадки трубопровода.
7. *** Зазор для бокового перемещения трубопровода.
8. **** Варить сплошным швом.

				Т6.00.00.000 СБ			
Изм/лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Опора неподвижная подобная двухопорная усиленная трубопро- водов Dн 108-1420мм сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусева	В.С.	07.07		Ст.	См.	---
Провер.	Велитченко	В.С.	07.07		Лист 1	Листов 8	
Рис.др.	Свойкин	В.С.	07.07		Минэнерго СССР Либтепэнергоинстит Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Писпеч.	Сорокин	В.С.			Лен. филиал формат 12		
Н.контр.	Ермаков	В.С.					
Утв.	Фейзин	В.С.		Копир. Соболева			

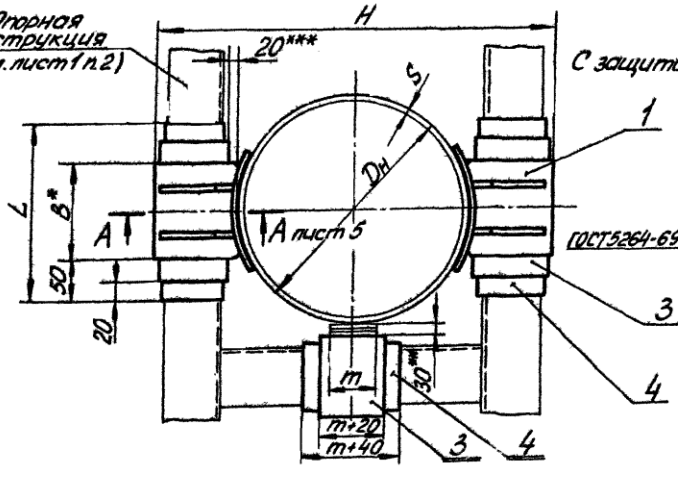
Опорная конструкция
(см. лист 1 п.2)



Тип II

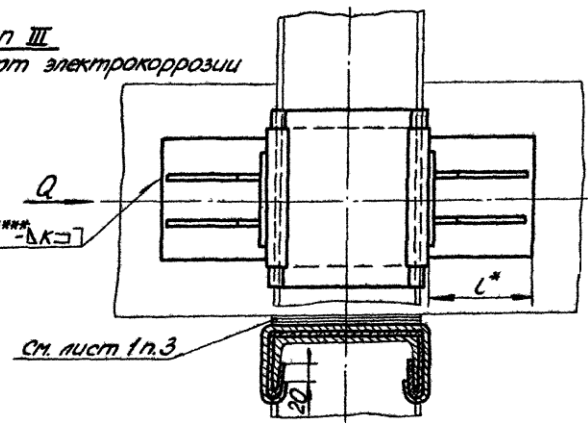


Опорная конструкция
(см. лист 1 п.2)



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т6.00.00.000С6	Лист
					2

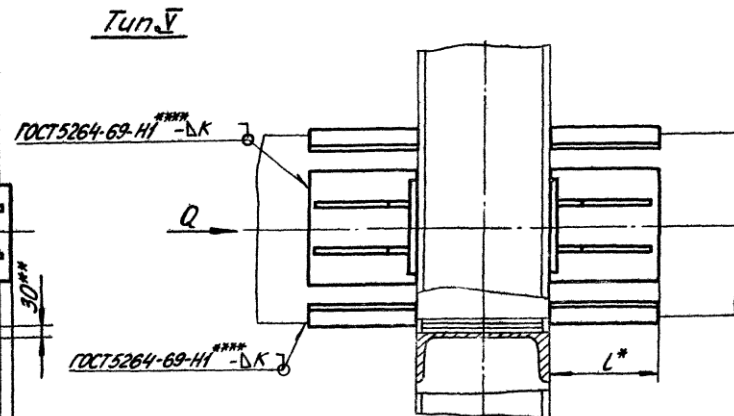
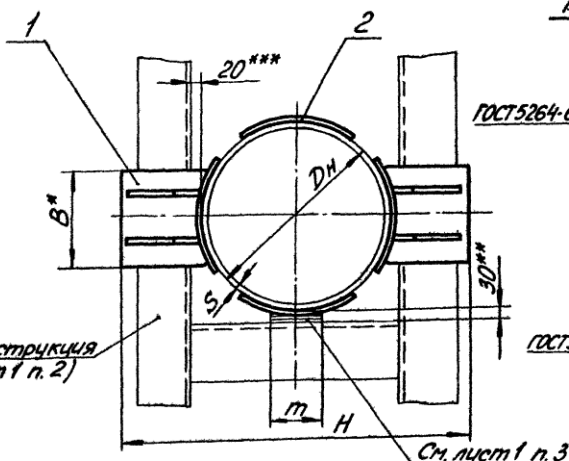
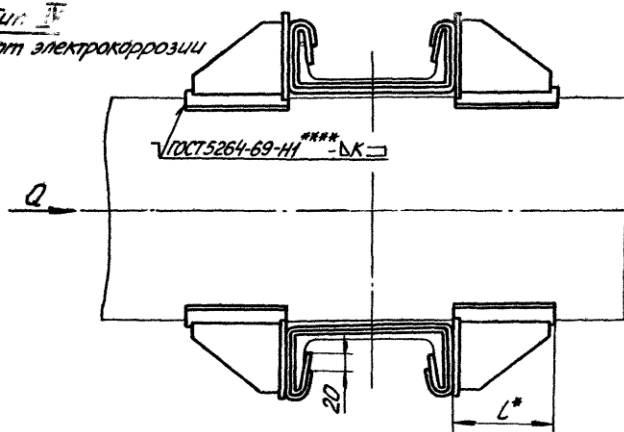
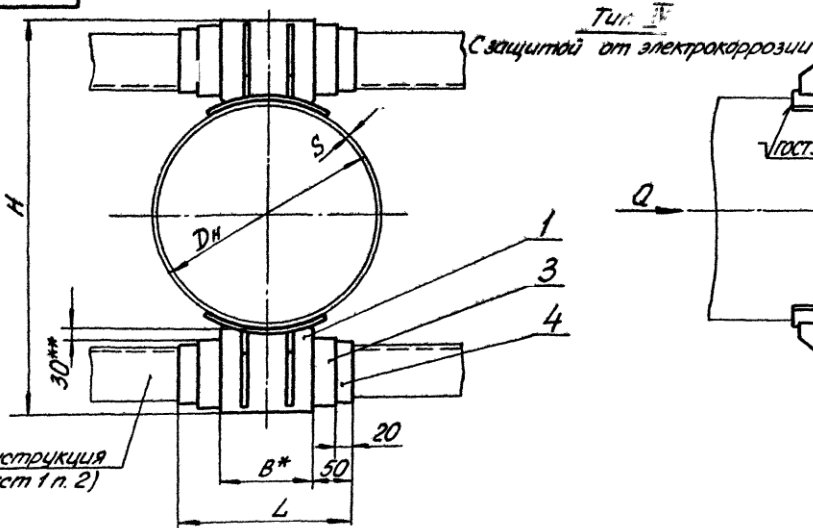
Копирован Садалева
Формат 12

Т6.00.00.000С5

27

Серия 1:903 10 Выпуск 4

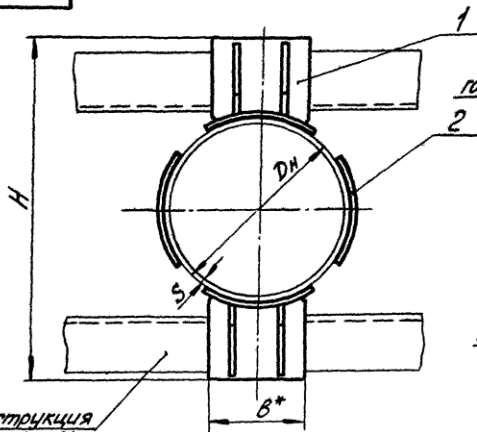
Шрифт ГОСТ. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 1903-10. Подпись и дата



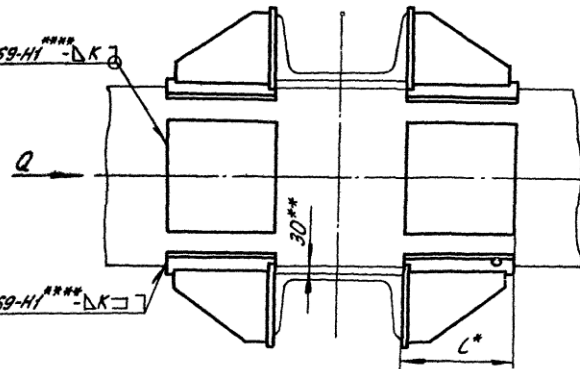
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Т6.00.00.000С5	Лист
						3
Копирован Сидолева						Формат 12

76.00.00.000С5

Тун VI



ГОСТ 5264-69-Н1 **** -ΔК



ГОСТ 5264-69-Н1 **** -ΔК

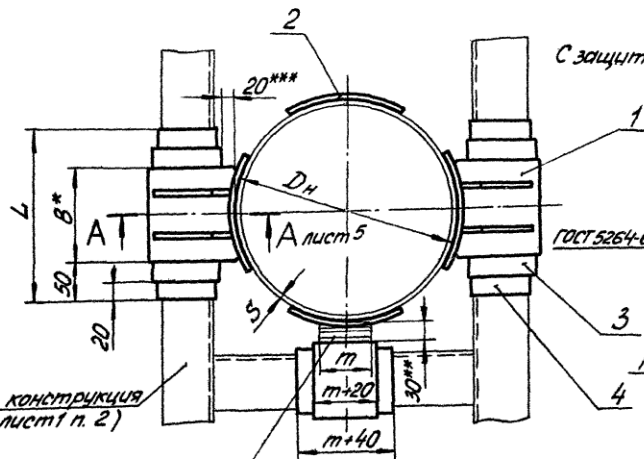
Опорная конструкция
(см. лист п. 2)

Серия 4.903-10 Выпуск 4

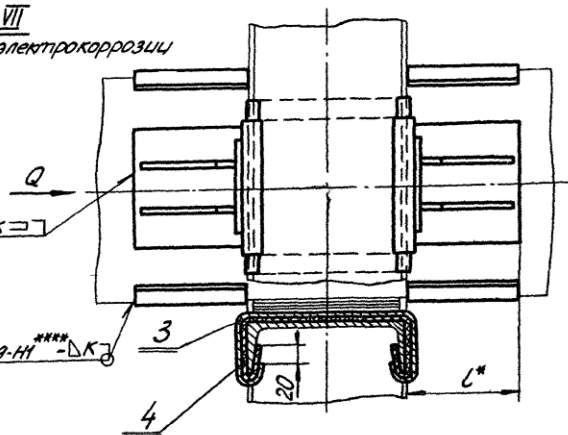
Шифр листа: 76.00.00.000С5. Выпуск 4. Серия 4.903-10. Изготовитель: ООО «СЗМ»

Тун VII

С защитой от электрокоррозии



ГОСТ 5264-69-Н1 **** -ΔК



ГОСТ 5264-69-Н1 **** -ΔК

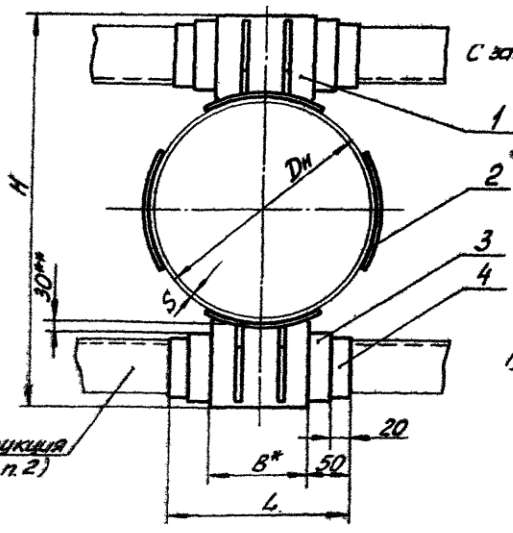
Опорная конструкция
(см. лист п. 2)

см. лист п. 3

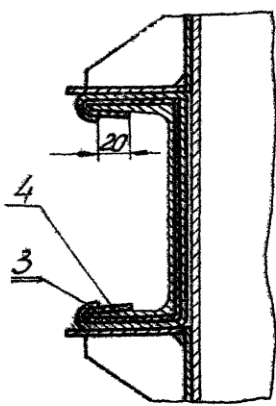
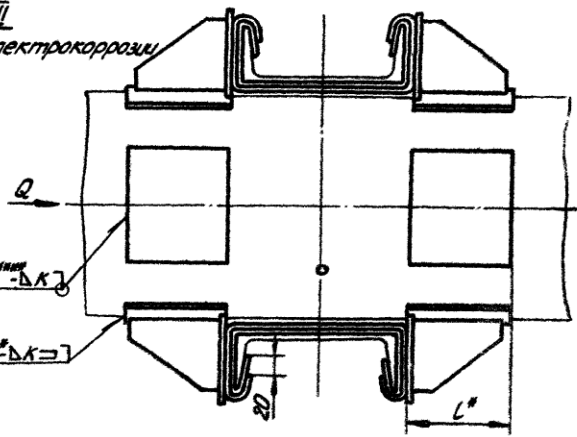
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	76.00.00.000С5	Лист
					4
Копирован Сиданова					Формат 12

76.00.00.000С5

Серия 4, 903-10 Выпуск 4



Тип VIII
С защитой от электрокоррозии



Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

76.00.00.000С5

Лист
5

Копировал Соболева

Формат А2

97000.00.00.91

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Тип I - IV			Тип V - VIII			Наружный диаметр трубопровода D_H	S	H ≈	B	L	L	K	т
Обозначение	Осевая сила Q, тс	Масса, кг	Обозначение	Осевая сила Q, тс	Масса, кг								
Т6.13.00.000СБ	16	64,8	Т6.23.00.000СБ	25	90,6	720	8	980	280	380	8	150	
	24			35			10						
	30			45			11						
	35			55			12						
	16			25			8						
Т6.14.	20	67,3	Т6.29.	30	94,6	820	9	1080	300	400	270	8	
	26			35			10						
	38			55			12						
	16			25			8						
Т6.15.	20	77,8	Т6.30.	30	112,2	920	9	1184	320	420	10	150	
	25			40			10						
	50			70			12						
	24			35			9						
	28			40			10						
Т6.16.	35	89,6	Т6.31.	50	132,2	1020	11	1284	360	460	290	10	
	40			65			12						
	55			80			14						
	30			45			9						
	40			55			11						
Т6.17.	50	113,3	Т6.32.	65	169,3	1220	12	1504	400	500	340	10	
	60			85			14						
	35			50			10						
	60			85			14						
Т6.18.00.000СБ	35	135,8	Т6.33.00.000СБ	50	205,8	1420	10	1704	500	600			

Пример обозначения опоры неподвижной лобовой двухупорной усиленной для трубопровода $D_H=325$ мм, $S=7$ мм, тип I:

ОПОРА 325*7-I Т6.07.

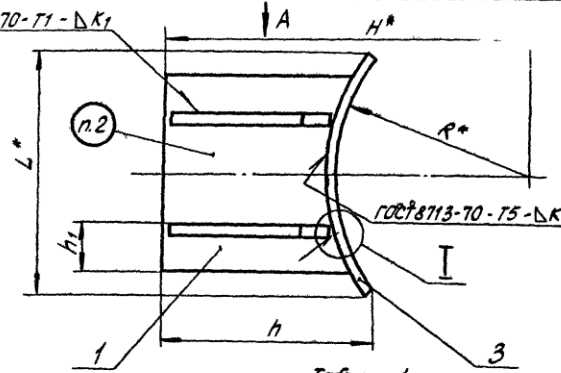
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т6.00.00.000СБ	Лист
					7

Копир. Соболева

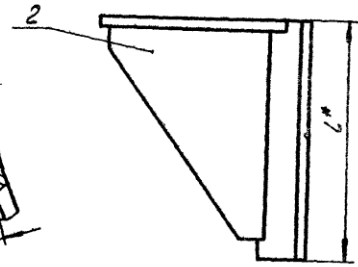
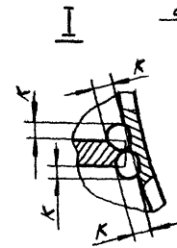
Формат 12

7 000 10 00 91

ГОСТ 8713-70-Т1-ΔК1



Вид А



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	R	L	L1	H ≈	h ≈	h1	K	K1	Масса, кг
T6.01.01.000СБ	108	54	76	115	119	80	17			1,29
T6.02.	133	66	88		134	82	20	4	10	1,40
T6.03.	159	80	101	117	164	100	22			1,95
T6.04.	194	97	111		186	103	25			2
T6.05.	219	110		137	216	124		6		3,60
T6.06.	273	136	130		246	123	30			3,53
T6.07.	325	162		167	271	120				4,13
T6.08.	377	188	158		298	126	35		12	5,20
T6.09.	426	213	178	200	338	140	40	8		8,80
T6.10.	480	240	197		368	145	45			9,26
T6.11.	530	265	222	230	393	146	50			10,93
T6.12.	630	315	262		445	150	60			13,00
T6.13.	720	360	300		490	154	70	10		16,19
T6.14.	820	410	320	270	540	156	75			16,84
T6.15.	920	460	346		592	158	80			19,46
T6.16.	1020	510	382	290	642	163	90	12	16	22,39
T6.17.	1220	610	435	340	752	174	100			28,33
T6.18.01.000СБ	1420	710	540		852	188	125			33,96

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-80.
2. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл. дана с учетом массы направленного металла сварных швов.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000ТТ.
5. * Размеры для справок.

T6.00.01.000СБ

				Упор		Лист	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж		Сн. табл. 1	Сн. табл. 1	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.	Гусева	С.И.	07.74				
	Провер.	Величкин	В.И.	01.88				
	Рис. до.	Сорокин	В.И.	01.88				
	Листец.	Сорокин	В.И.					
	И.контр.	Брагабов	Ю.И.					
	Утв.	Фейгин	Л.И.					
						Лист 1	Листов 2	
						Минэнерго СССР Лоб. техноэнергомонтаж Энергомонтажпроект. Лен. филиал		

Пример обозначения упора для трубопровода Dн 325мм:
УПОР 325 - T6.07.01

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Лист № 01/01

Лист № 01/01

Лист № 01/01

Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1		2			3	
Наименование	Плита		Ребро			Подушка	
Количество	1		2			1	
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст 3* ГОСТ 14637-69						
№ чертежа или стандарта	Т4.00.01.001		Т4.00.01.002			Т6.00.01.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг
				шт.	Общ.		
Т6.01.01.000СБ	Т4.01.01.001	0,35	Т4.01.01.002	0,30	0,60	Т6.01.01.001	0,29
Т6.02.	Т4.02.	0,40		Т6.02.	0,33		
Т6.03.	Т4.03.	0,72	Т4.03.	0,39	0,78	Т6.03.	0,38
Т6.04.	Т4.04.	0,80				Т6.04.	0,63
Т6.05.	Т4.05.	1,25	Т4.04.	0,71	1,42	Т6.05.	0,80
Т6.06.	Т4.06.	1,20				Т6.06.	0,80
Т6.07.	Т4.07.	1,05	Т4.07.	0,92	1,84	Т6.07.	1,06
Т6.08.	Т4.08.	1,44				Т6.08.	1,68
Т6.09.	Т4.09.	2,57	Т4.09.	1,90	3,80	Т6.09.	2,26
Т6.10.	Т4.10.	2,62				Т6.10.	2,51
Т6.11.	Т4.11.	3,17	Т4.11.	2,15	4,30	Т6.11.	3,25
Т6.12.	Т4.12.	3,56				Т6.12.	4,78
Т6.13.	Т4.13.	4,39	Т4.14.	2,50	5,00	Т6.13.	6,46
Т6.14.	Т4.14.	4,68				Т6.14.	6,80
Т6.15.	Т4.15.	5,38	Т4.16.	2,65	5,30	Т6.15.	8,60
Т6.16.	Т4.16.	6,03				Т6.16.	10,65
Т6.17.	Т4.17.	7,20	Т4.19.01.002	3,35	6,70	Т6.17.	14,00
Т6.18.01.000СБ	Т4.18.01.001	9,30				Т6.18.01.001	17,50

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Днев. № подлин. Подпись и дата Изм. № Днев. № Подп. и дата

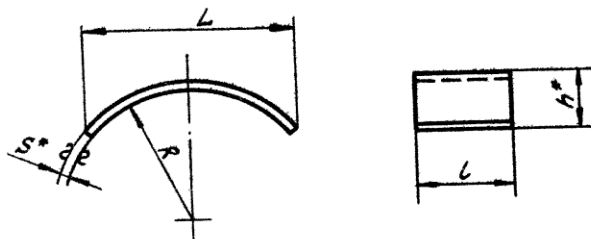
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т6.00.01.000СБ	Лист
						2

Копир. Соболева

Формат 12

16 00 01

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Размеры в мм

Обозначение	R	S	L	L	h	Развернутая длина
T6.01.01.001	54	4	76	115	17	80
T6.02.	66		88		18	92
T6.03.	80	6	101	117	20	105
T6.04.	97		111		22	115
T6.05.	110	8	130	137	25	135
T6.06.	136				22	
T6.07.	162	10	158	167	20	160
T6.08.	188				25	
T6.09.	213	12	178	200	27	180
T6.10.	240		197		28	200
T6.11.	265	14	222	230	31	225
T6.12.	315		262		37	265
T6.13.	360	16	300	270	41	305
T6.14.	410		320		44	325
T6.15.	460	18	346	290	44	350
T6.16.	510		382		48	390
T6.17.	610	20	340	340	51	440
T6.18.01.001	710				540	64

1. * Размеры для справок

2. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000

T6.00.01.01

Подушка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Гусева	Г/С/А	07.12
		Провер. Величанин	В.С.	07.12
		Рис. гр. Сорокин	С/С/С	07.12
		Тех. спец. Сорокин	С/С/С	
		И. контр. Боряков	Б/С/С	
		Утв. Фейгин	Ф/С/С	

Лист 5 ГОСТ 5681-57
в Ст.3** ГОСТ 14637-69