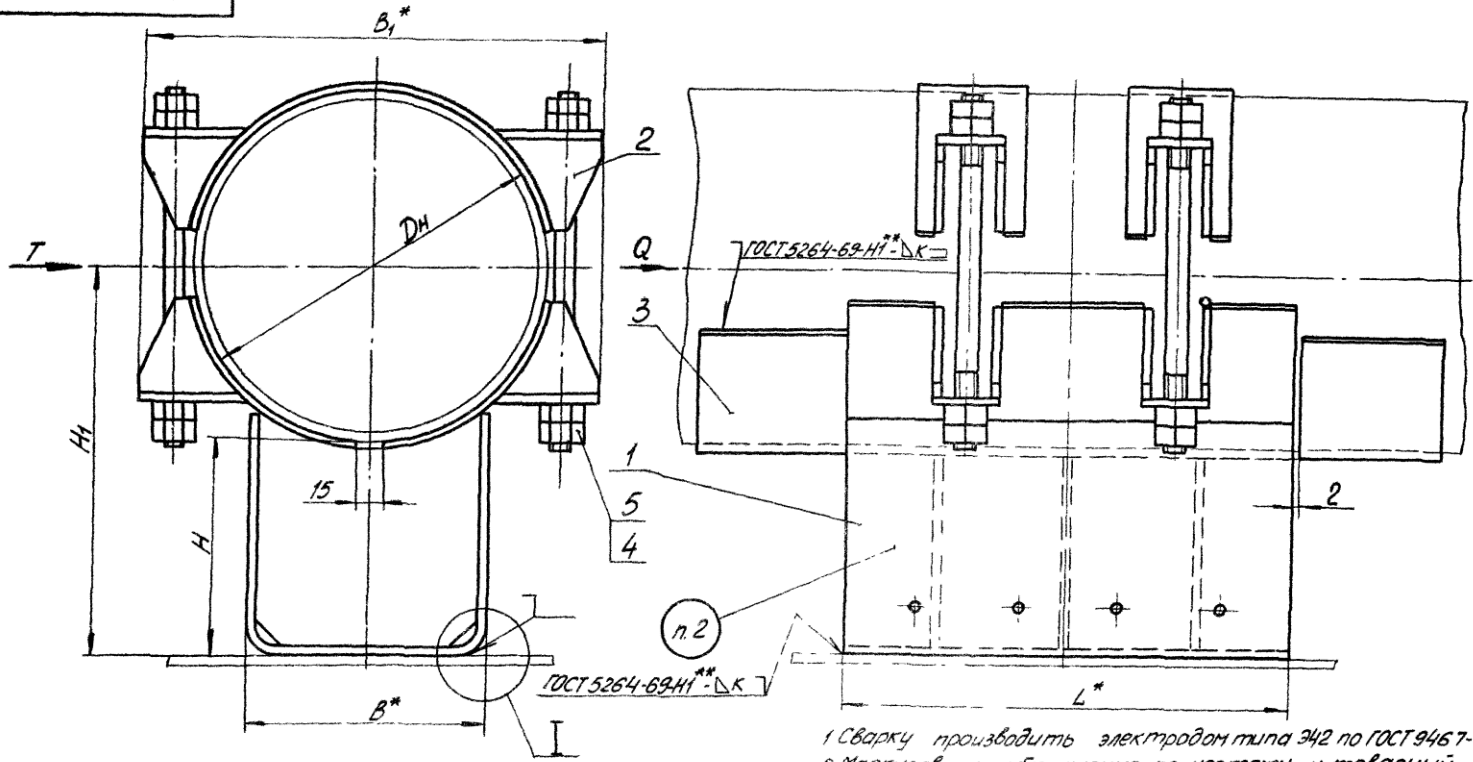


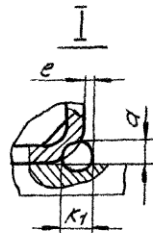
90000 00 00 44L

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр изделия Подпись и дата Автор шифр Шифр изделия Шифр детали



- 1 Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2 Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
- 3 * Размеры для справок.
- 4 ** Варить сплошным швом.



		Т44.00.00.000СБ	
Шифр листа	№ докум	Подп. дата	Лит. Масса (Масса)
Разработ	Гранич	Ф.И.И.	Ст.
Провер	Величенко	В.И.И.	табл.
Рисов	Свайкин	В.И.И.	Лист 1 / Листов 4
Успеш	Сорокин	В.И.И.	Минэнерго СССР
Успеш	Борисков	В.И.И.	Главэнергокомитет
Успеш	Фрейгин	В.И.И.	энергоинт. проект
			Лен. Физ. ЦЕН

Копировал Соболева

Формат А2

T44.00.00.000000

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Осевая сила Q	Боковая сила T	L	$\approx H$	$\approx H_1$	B	B_1	K	K_1	a	e	Масса, кг				
														мс			
T44.01.00.000000					100	290							403				
T44.02.	377	38	20		150	340		450					436				
T44.03.					200	390									462		
T44.04.					100	315			280				10	8	5	469	
T44.05.	150	365									506						
T44.06.	426	35			200	415		515				533					
T44.07.				340	100	340							758				
T44.08.	480	40			150	390		580	7					813			
T44.09.					200	440										869	
T44.10.				25	100	365							815				
T44.11.	530	45			150	415		380	630					872			
T44.12.					200	465										928	
T44.13.				50	100	415							995				
T44.14.	630	50			150	465		750						1050			
T44.15.					200	515									1110		
T44.16.				35	100	460				12	10	4	1934				
T44.17.	720	65			150	510		860									2057
T44.18.					200	560											
T44.19.				60	100	510							2107				
T44.20.	820	75			150	560		500	975	8				2206			
T44.21.					200	610											2324
T44.22.				85	100	560							2638				
T44.23.	920	85			150	610		1085						2762			
T44.24.					200	660									2891		
T44.25.				100	100	610							3450				
T44.26.	1020	100			150	660		1185						3625			
T44.27.					200	710									3721		
T44.28.				60	100	710							3680				
T44.29.	1220	130			150	760		700	1400	9	15	14	8	3855			
T44.30.					200	810											
T44.31.				180	100	810							4173				
T44.32.	1420	180			150	860		1600						4349			
T44.33.00.000000					200	910									4544		

Пример обозначения неподвижной бугельной опоры для трубопровода $D_n = 426$ мм, $H = 200$ мм:

ОПОРА 426 T44.06.

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.00.000000	Лист
					2

Копир. Сделана

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр, №, подпись, Подпись и дата, Изменил, Шифр, Подп, Дата

93 000 00 00 44 1

Таблица 2

Спецификация														
№ поз.	1		2		3		4		5					
Наименование	Корпус		Бугель		Упор		Шпилька		Гайка					
Количество	1		2		4		4		8					
Материал	—		—		Лист 5 ГОСТ 3680-57 пр.15-3мм Лист 5 ГОСТ 16523-70 пр.15-3мм Лист 5 ГОСТ 5681-37 пр.15-3мм Лист 5 ГОСТ 11769-70 пр.15-3мм		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60					
№ чертежа или стандарта	Т 12.00.01.000СБ		Т 44.00.02.000СБ		Т 12.00.00.001		См. ниже		ГОСТ 5915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг				
											1 шт. Общ.	1 шт. Общ.	1 шт. Общ.	1 шт. Общ.
Т 44.01.00.000СБ	Т 12.31.01.000СБ	23,7												
Т 44.02.	Т 12.32.	26,4	Т 44.01.02.000СБ	4,37	8,74	Т 12.31.00.001	1,15	4,60	АМ 20×360(52)56 ГОСТ 11769-70	0,84	3,36	М 20.5	0,064	0,512
Т 44.03.	Т 12.33.	29,0												
Т 44.04.	Т 12.37.	25,2												
Т 44.05.	Т 12.38.	28,9	Т 44.04.	5,16	10,3	Т 12.37	1,20	4,80						
Т 44.06.	Т 12.39.	31,6							АМ 24×420(60)56 ГОСТ 11769-70	1,42	5,68			
Т 44.07.	Т 12.40.	46,0												
Т 44.08.	Т 12.41.	51,5	Т 44.07.	8,25	16,5	Т 12.40.	1,68	6,72						
Т 44.09.	Т 12.42.	57,1												
Т 44.10.	Т 12.43.	47,8												
Т 44.11.	Т 12.44.	53,3	Т 44.10.	9,47	18,9	Т 12.43.	1,87	7,48						
Т 44.12.	Т 12.45.	59,1							АМ 24×480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62	6,48			
Т 44.13.	Т 12.46.	55,9												
Т 44.14.	Т 12.47.	61,4	Т 44.13.	12,80	25,6	Т 12.46	2,64	10,60						
Т 44.15.	Т 12.48.	67,4												
Т 44.16.	Т 12.49.	133,3												
Т 44.17.	Т 12.50.	145,6	Т 44.16.	14,85	29,7	Т 12.49.	4,50	18,00						
Т 44.18.	Т 12.51.	158,0							АМ 30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М 30.5	0,231	1,850
Т 44.19.	Т 12.52.	144,2												
Т 44.20.	Т 12.53.	154,1	Т 44.19.02.000СБ	16,86	33,7	Т 12.52.00.001	5,10	20,40						
Т 44.21.00.000СБ	Т 12.54.01.000СБ	163,9												

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т 44.00.00.000СБ	Лист 3

Копир. Соболева

Формат 12

Спецификация 4.903-10 Выпуск 4

Лист 3 из 3
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21

Т44.00.00.000СБ

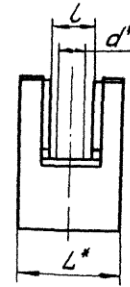
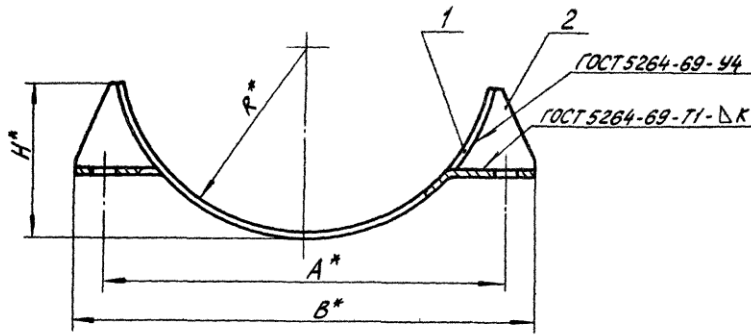
Продолжение табл. 2

Спецификация														
№ поз.	1		2		3		4		5					
Наименование	Корпус		Бугель		Упор		Шпилька		Гайка					
Количество	1		2		4		4		8					
Материал	—		—		Лист 5 ГОСТ 3680-57 Виты* ГОСТ 16523-70 при S=3mm Лист 5 ГОСТ 5941-57 Виты* ГОСТ 14631-59 при S=4mm		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000СБ		Т44.00.02.000СБ		Т12.00.00.001		См. ниже		ГОСТ 5915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
				1шт.	Общ.		1шт.	Общ.		1шт.	Общ.			
Т44.22.00.000СБ	Т12.55.01.000СБ	168,5												
Т44.23.	Т12.56.	180,9	Т44.22.02.000СБ	28,23	56,5	Т12.55.00.001	6,60	26,4	АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,85
Т44.24.	Т12.57.	193,8												
Т44.25.	Т12.58.	228,8												
Т44.26.	Т12.59.	246,3	Т44.25.	31,67	63,3	Т12.58.	7,50	30,0						
Т44.27.	Т12.60.	255,9												
Т44.28.	Т12.61.	235,1												
Т44.29.	Т12.62.	252,6	Т44.28.	37,02	74,0	Т12.61.	9,00	36,0	Т44.25.00.003	4,95	19,80	М36.5	0,382	3,06
Т44.30.	Т12.63.	272,1												
Т44.31.	Т12.64.	266,4												
Т44.32.	Т12.65.	284,0	Т44.31.02.000СБ	42,40	84,8	Т12.64.00.001	10,80	43,2						
Т44.33.00.000СБ	Т12.66.00.000СБ	303,5												

* См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

И.В. Митрошкин	Л.В. Митрошкин	Подпись и дата	В.В. Митрошкин	И.В. Митрошкин	Подпись и дата	Т44.00.00.000СБ	Лист 4
						Копир. Соболева	Формат 12

T44.00.02.000C6



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр докум. Таблицы и даты. Взам. инв. №. Шифр докум. Таблицы и даты. Шифр докум. Таблицы и даты.

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	R	H ≈	B ≈	A	L	L	d	K	Масса, кг		
T44.01.02.000C6	190	155	450	400	100	44	23	8	4,37		
T44.04	214	175	515	460		49			5,16		
T44.07	242	195	580	510		50	27		8,25		
T44.10	267	220	630	560	120	56			9,47		
T44.13	316	270	750	660					61	34	12,80
T44.16	362	325	860	760	150	67	40	10	14,85		
T44.19	412	370	975	860					67		16,86
T44.22	462	455	1085	960					72		28,23
T44.25	512	505	1185	1060	72	40			31,67		
T44.28	612	600	1400	1260							37,02
T44.31.02.000C6	712	695	1600	1460					42,40		

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для справок.

				T44.00.02.000C6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Гранич	Сев	11.18				
Провер.	Величенко	Сев	11.18				
Рисов.	Сорокин	Сев	11.18				
Листец	Сорокин	ИЛ					
Исполн.	Борисков	Сев					
Штб.	Фрейгил	Сев					
					Копия Соболева		

Бугель
Сборочный чертёж
Лит. См. табл. 1
Лист 1 из листов 2
Минэнерго СССР
Гипроэнергоавтомат
Энергоинститут
Лен. филиал
Формат 12

Т44.00.02.000С

Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Подушка		Резьба		
Количество	1		4		
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 В ст.3 * ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.001		Т12.00.01.004		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Лист Общ.	
Т44.01.02.000СБ	Т12.11.01.001	334	Т12.31.01.004	0245 098	0,05
Т44.04.	Т12.13.	370	Т12.37.	0353 141	
Т44.07.	Т12.15.	632	Т12.40.	0458 183	0,10
Т44.10.	Т12.17.	720	Т12.43.	0542 217	
Т44.13.	Т12.19.	1000	Т12.46.	0662 265	0,15
Т44.16.	Т12.21.	1190	Т12.49.	0699 280	
Т44.19.	Т12.23.	1350	Т12.52.	0802 321	0,30
Т44.22.	Т12.25.	2360	Т12.55.	1082 433	
Т44.25.	Т12.27.	2600	Т12.58.	1342 537	0,40
Т44.28.	Т12.29.	3120	Т12.61.	1356 542	
Т44.3102.000СБ	Т12.31.01.001	3660	Т12.64.01.004	1349 540	

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т44.00.02.000СБ	Лист
						2

Копир. Соболева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. и дата вкл. и дата выкл. Имя и дата Подп. и дата

