

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-756-85

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				

УДК 621.643.4 : 621.311.22

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

Группа Е25

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
Р_у ≤ 4 МПа (40 кгс/см²)

БОЛТЫ ОТЖИМНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1311

ОСТ

34-42-757-85

Взамен ОСТ 34-42-491-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен
с 01 января 1986 г.
до 31 декабря 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отжимные болты для фланцевых соединений с измерительными диафрагмами трубопроводов тепловых электростанций.

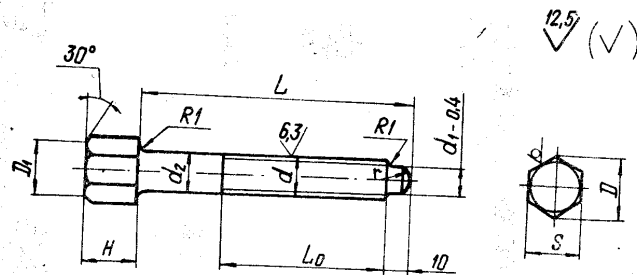
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8366567 от 19.12.85 г.

Стр.2 ОСТ 34-42-757-85

2. Конструкция и размеры болтов отжимных должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



$$D_1 \approx 0,95 S$$

Размеры в мм

Обозначение	D не менее	d	d ₁	d ₂		S (Пред. откл. -0,32)	L	L ₀	H	r	Масса, кг
				Номинал	Пред. откл.						
01	20,9	M12-8g	9	12	-0,43	19	110	80	16	8	0,106
02	26,5	M16-8g	12	16		24	120		20	12	0,230
03	33,3	M20-8g	15	20	-0,52	30	130	90	25	16	0,414

Пример условного обозначения отжимного болта М20:

Болт отжимной М20 03 ОСТ34-42-757-85.

3. Материал - сталь марки 20 по ГОСТ 1050-74.

4. Резьба - по СТ СЭВ 182-75, допуски на резьбу по ГОСТ 16093-81.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

44

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-757-85

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния изме- нения
	изме- нен- ных	запе- нен- ных	новых	аннули- рован- ных				

45

ДЕТАЛИ И СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
Р_у ≤ 4 МПа (40 кгс/см²)

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1311

ОСТ
34-42-758-85

Взамен ОСТ 34-42-492-80

Таблица 1

Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление Р _{раб} , МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0(20)
2,50 (25,0)	2,50(25,0)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	1,5 (15)*	1,3 (13)*
1,60 (16,0)	1,60(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)			
1,00 (10,0)	1,00(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)			
0,63 (6,3)	0,60(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)			
0,40 (4,0)	0,40(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)			
0,25 (2,5)	0,25(2,5)	0,23(2,3)	0,19(1,9)			

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен
с 01 января 1986 г.
до 31 декабря 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды».

2. Плоские приварные заглушки применяются на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05-84.

Пределы применения заглушек приведены в табл. 1.

* Для трубопроводов из бесшовных труб

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8366572 от 19.12.85 г.

3. Конструкция и размеры плоских приварных заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3

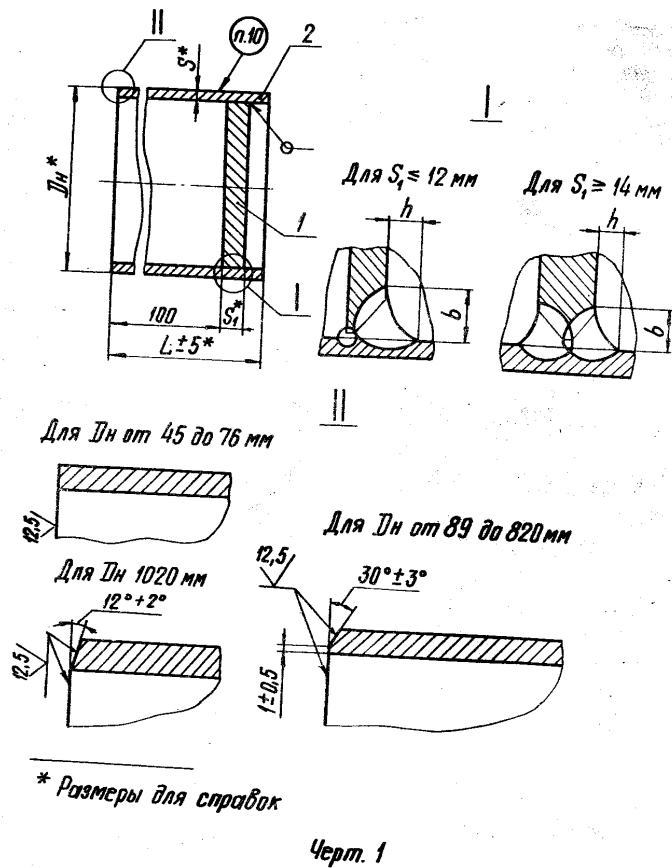


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление P_u МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dn	S	S ₁	L	b, h		Масса, кг
							h	не менее	
01	≤ 4,00 (40,0)	40	45	2,5	6		10	5	0,4
02		50	57			120			0,6
03	4,00 (40,0) / 2,50 (25,0)	65	76	3	10		12	6	1,5
04	≤ 1,60 (16,0)				6		10	5	0,9
05	4,00 (40,0) / 2,50 (25,0)			3,5	10		12	6	1,6
06	1,60 (16,0)		89	3	6	125	10	5	1,5
07	≤ 1,00 (10,0)								1,1
08	4,00 (40,0) / 2,50 (25,0)	100	108	4	10		15	8	2,1
09	≤ 1,60 (16,0)			3,5		130	12	6	1,9
10	4,00 (40,0)			4	12		17	9	3,0
11	2,50 (25,0)	125	133	4	10		15	8	2,7

Продолжение табл. 2

Обозначение звездочки таблицы приборной	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _н	S	S ₁	L	Размеры в мм		Масса, кг
							b	h не менее	
12	4,00 (40,0)	150	159	5	18	135	14	7	5,0
13	2,50 (25,0)						17	9	4,2
14	≤ 1,60 (16,0)	200	219	7	10	145	15	8	3,8
15	4,00 (40,0)						16	8	10,8
16	2,50 (25,0)	250	273	6	14	130	14	7	9,1
17	1,60 (16,0)						12	6	8,0
18	≤ 1,00 (10,0)	300	325	8	12	145	17	9	7,5
19	4,00 (40,0)						19	10	17,7
20	2,50 (25,0)	300	325	6	25	145	16	8	16,4
21	1,60 (16,0) и 1,00 (10,0)						14	7	13,5
22	≤ 0,60 (6,0)	300	325	8	12	130	17	9	10,5
23	2,50 (25,0)						19	10	24,7
24	1,60 (16,0) и 1,00 (10,0)	300	325	6	22	145	16	8	20,8

50

Продолжение табл. 2

Обозначение звездочки таблицы приборной	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _н	S	S ₁	L	Размеры в мм		Масса, кг
							b	h не менее	
25	0,60 (6,0)	300	325	6	18	145	14	7	17,9
26	≤ 0,40 (4,0)						17	9	13,7
27	1,60 (16,0)	400	377	9	22	145	19	10	30,2
28	1,60 (16,0)						16	8	34,3
29	1,00 (10,0)	500	426	7	18	140	14	7	29,2
30	0,60 (6,0) и 0,40 (4,0)						17	9	22,3
31	0,25 (2,5)	500	530	8	12	125	19	10	56,6
32	1,00 (10,0)						16	8	51,6
33	0,60 (6,0)	600	630	8	22	140	14	7	44,1
34	0,40 (4,0)						12	6	37,8
35	0,25 (2,5)	600	630	8	25	145	19	10	77,0
36	0,60 (6,0)						16	8	69,9
37	0,40 (4,0)	600	630	8	22	145	16	8	69,9

51

Продолжение табл. 2

Обозначение заглушки плоской приборной	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Дн	S	S ₁	L	Размеры в мм		Масса, кг
							b	h	
							не менее		
38	0,25 (2,5)	600	630	8	18	140	14	7	59,8
39	0,40 (4,0)	700	720	9	22		17	9	88,7
40	0,25 (2,5)	800	820	9	18	25	15	8	75,5
41	0,40 (4,0)						19	10	126,6
42	0,25 (2,5)	1000	1020	10	22	25	16	8	114,0
43							19	10	191,8

52

Пример условного обозначения плоской приборной заглушки с условным проходом Ду 50 мм, на условное давление Ру 4,0 МПа:

Заглушка 50-4,0 02 ОСТ 34-42-758-85

Таблица 3

Обозначение заглушки плоской приборной	Поз. 1 Диск	Поз. 2 Патрубок			
		Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел	Масса, кг
		Обозначение по настоящему стандарту	Дн × S		
01	1-01	45 × 2,5	120	1	0,31
02	1-02	57 × 3			0,48
03	1-03	76 × 3			0,65
04	1-04	89 × 3,5			0,92
05	1-05	89 × 3	125	3	0,80
06	1-06	108 × 4			1,33
07	1-07	108 × 3,5	130	1	1,17
08	1-08	133 × 4			1,66
09	1-09	159 × 5			2,32
10	1-10	159 × 4,5	3		
11	1-11	219 × 7	145	1	4,57
12	1-12	219 × 6			4,10
13	1-13	273 × 8	145	1	6,66
14	1-14	273 × 6			5,73
15	1-15	273 × 6			3
16	1-16	273 × 6	145	3	5,73
17	1-17	273 × 6			5,73
18	1-18	273 × 6	145	3	5,73
19	1-19	273 × 6			5,73
20	1-20	273 × 6	145	3	5,73
21	1-20	273 × 6			5,73

53

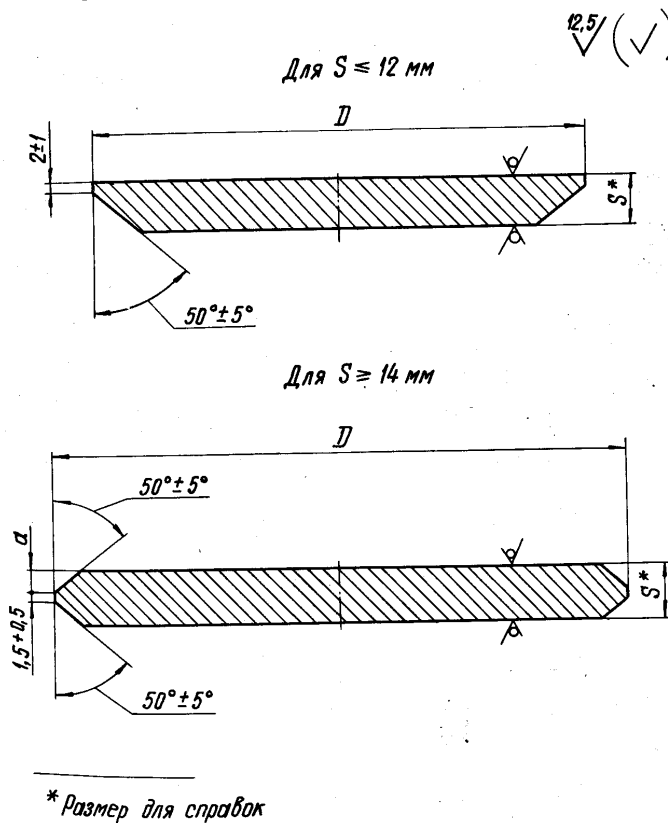
Продолжение табл. 3

Обозначение заглушки плоской приборной	Поз. 1 Диск	Поз. 2 Патрубок		Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел	Масса, кг
		Размеры, мм			
	Обозначение по настоящему стандарту	Ди × S	L*		
22	1-21	273×6	130	3	5,14
23	1-22	325×8	145	1	9,07
24	1-23	325×6		130	3
25	1-24		426×7		140
26	1-25	125		145	
27	1-26		530×8		140
28	1-27	630×8		140	
29	1-28		720×9		140
30	1-29	820×9		140	
31	1-30		1020×10		140
32	1-31	1020×10		140	
33	1-32		1020×10		140
34	1-33	1020×10		140	
35	1-34		1020×10		140
36	1-35	1020×10		140	
37	1-36		1020×10		140
38	1-37	1020×10		140	
39	1-38		1020×10		140
40	1-39	1020×10		140	
41	1-40		1020×10		140
42	1-41	1020×10		140	
43	1-42		1020×10		140

* Размер - после обработки по черт. 1

54

4. Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



Черт. 2

55

Таблица 4					Продолжение табл. 4					
Размеры в мм					Размеры в мм					
Обозначение диска	D	S	α	Масса, кг	Обозначение диска	D	S	α	Масса, кг	
1-01	36	6	—	0,03	1-22	305	25	11,5	13,23	
1-02	48			0,07	1-23	309	22	9	12,25	
1-03	66	10		0,23	1-24		18	7	9,98	
1-04		6		0,15	1-25	12	—	6,63		
1-05	79	10		0,33	1-26	355	22	10	16,07	
1-06		6		0,21	1-27	408	25	11,5	24,51	
1-07	97	10		0,50	1-28		22	9	21,98	
1-08		10		0,52	1-29	18	7	17,75		
1-09	122	12		0,94	1-30	12	—	12,00		
1-10		10		0,81	1-31	510	25	11,5	38,22	
1-11	146	18		7	2,21		1-32	22	9	34,36
1-12		12		—	1,38	1-33	18	7	27,93	
1-13		10		—	1,19	1-34	14	6	21,93	
1-14	203	22		9	5,12	1-35	610	25	11,5	55,08
1-15		18		7	4,24	1-36		22	9	49,43
1-16		14		6	3,36	1-37	18	7	40,61	
1-17		12		—	2,77	1-38	700	22	10	64,47
1-18	255	25		11,5	9,10	1-39		18	8	53,08
1-19		22		9	8,32	1-40	798	25	11,5	95,17
1-20	257	18		7	6,91	1-41		22	9	84,37
1-21		12	—	4,53	1-42	996	25	11,5	149,17	

Пример условного обозначения диска:

Диск 1-09 ОСТ 34-42-758-85

5. Материал:

дисков - лист в соответствии с сортаментом ОСТ 34-42-747-85, раздел 6 (сталь марки 09Г2С-12, 16ГС-12, 17Г1С-12), при применении стали марок ВСтЗсп5 и ВСтЗГпс5 параметры среды принимаются согласно приложению.

патрубков - см. табл. 3.

6. Диаметр дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

8. Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46, Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.

9. Конструкция кромок плоских приварных заглушек должна соответствовать ОСТ 34-42-748-85.

10. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту.

11. Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК В ст 3 сл 5 и
В ст 3Г сл 5 ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300^{\circ}\text{C}$

Обозначение заглушки плоской приборной	Условное давление R_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение заглушки плоской приборной	Условное давление R_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение заглушки плоской приборной	Условное давление R_u , МПа (кгс/см ²)
01	$\leq 2,50$ (25,0)	18	$\leq 0,63$ (6,3)	35	0,16 (1,6)
02		19	2,50(25,0)	36	0,40 (4,0)
03	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	20	1,60(16,0)	37	0,25 (2,5)
04	$\leq 1,00$ (10,0)	21	1,00(10,0) и 0,63(6,3)	38	0,16 (1,6)
05	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	22	$\leq 0,40$ (4,0)	39	0,25 (2,5)
06	1,00 (10,0)	23	1,60(16,0)	40	0,16 (1,6)
07	$\leq 0,63$ (6,3)	24	1,00(10,0) и 0,63(6,3)	41	0,25 (2,5)
08	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	25	0,40(4,0)	42	0,16 (1,6)
09	$\leq 1,00$ (10,0)	26	$\leq 0,25$ (2,5)	43	
10	2,50 (25,0)	27	1,00(10,0)		
11	1,60 (16,0)	28			
12	2,50 (25,0)	29	0,63 (6,3)		
13	1,60 (16,0)	30	0,40 (4,0) 0,25 (2,5)		
14	$\leq 1,00$ (10,0)	31	0,16 (1,6)		
15	2,50 (25,0)	32	0,63 (6,3)		
16	1,60 (16,0)	33	0,40 (4,0)		
17	1,00 (10,0)	34	0,25 (2,5)		

58

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния изме- нения
	изме- нен- ных	запе- чен- ных	новых	аннули- рован- ных				

59